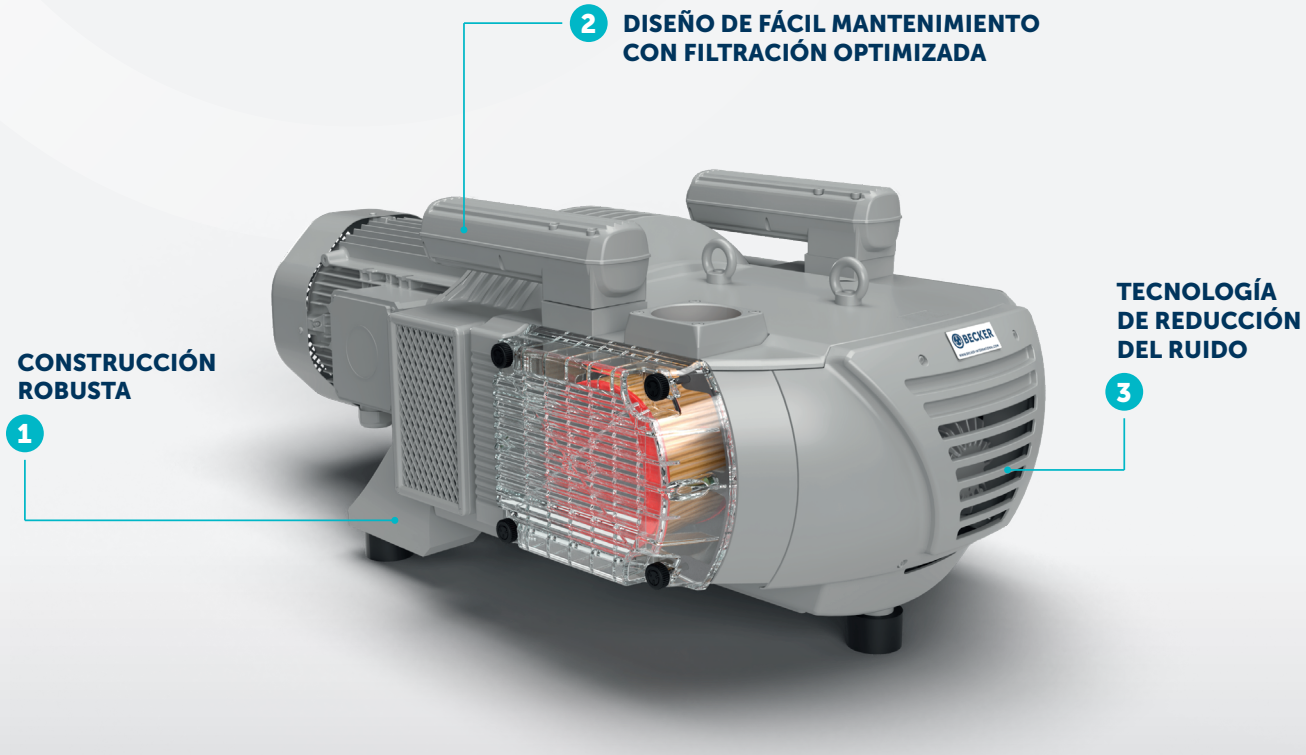
FICHA TÉCNICA

VTLF 2.400
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

sin aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.

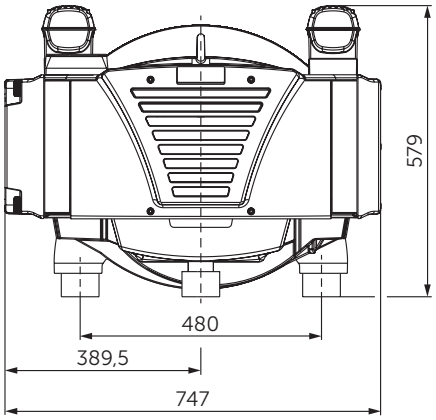


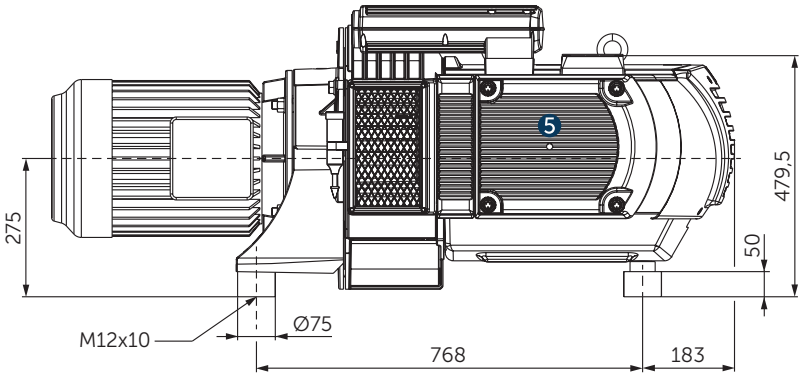
1. Gracias a su construcción de alta calidad, las bombas de vacío son duraderas y fiables, aptas para condiciones exigentes.

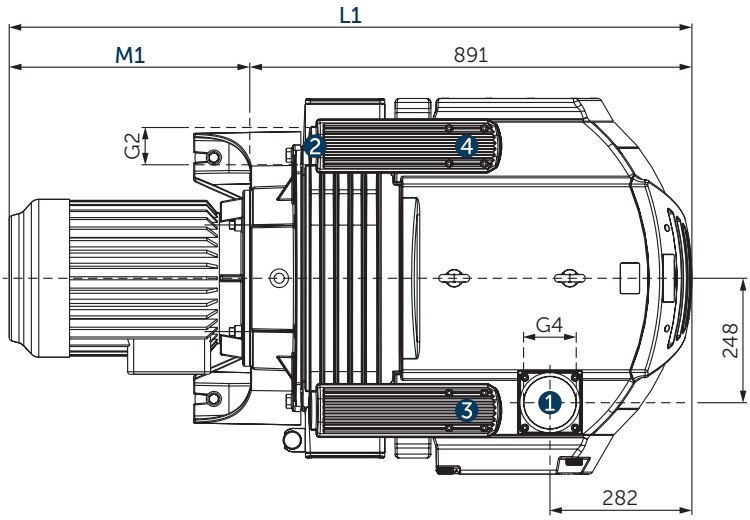
2. La cubierta transparente del filtro facilita la detección de la contaminación, mientras que la mayor superficie del filtro prolonga el tiempo entre los intervalos de sustitución. Con un mantenimiento sencillo in situ, el tiempo de inactividad se reduce al mínimo.

3. Las eficaces funciones de reducción del ruido ayudan a disminuir los niveles de ruido, lo que contribuye a crear un entorno de trabajo más agradable.

BECKER







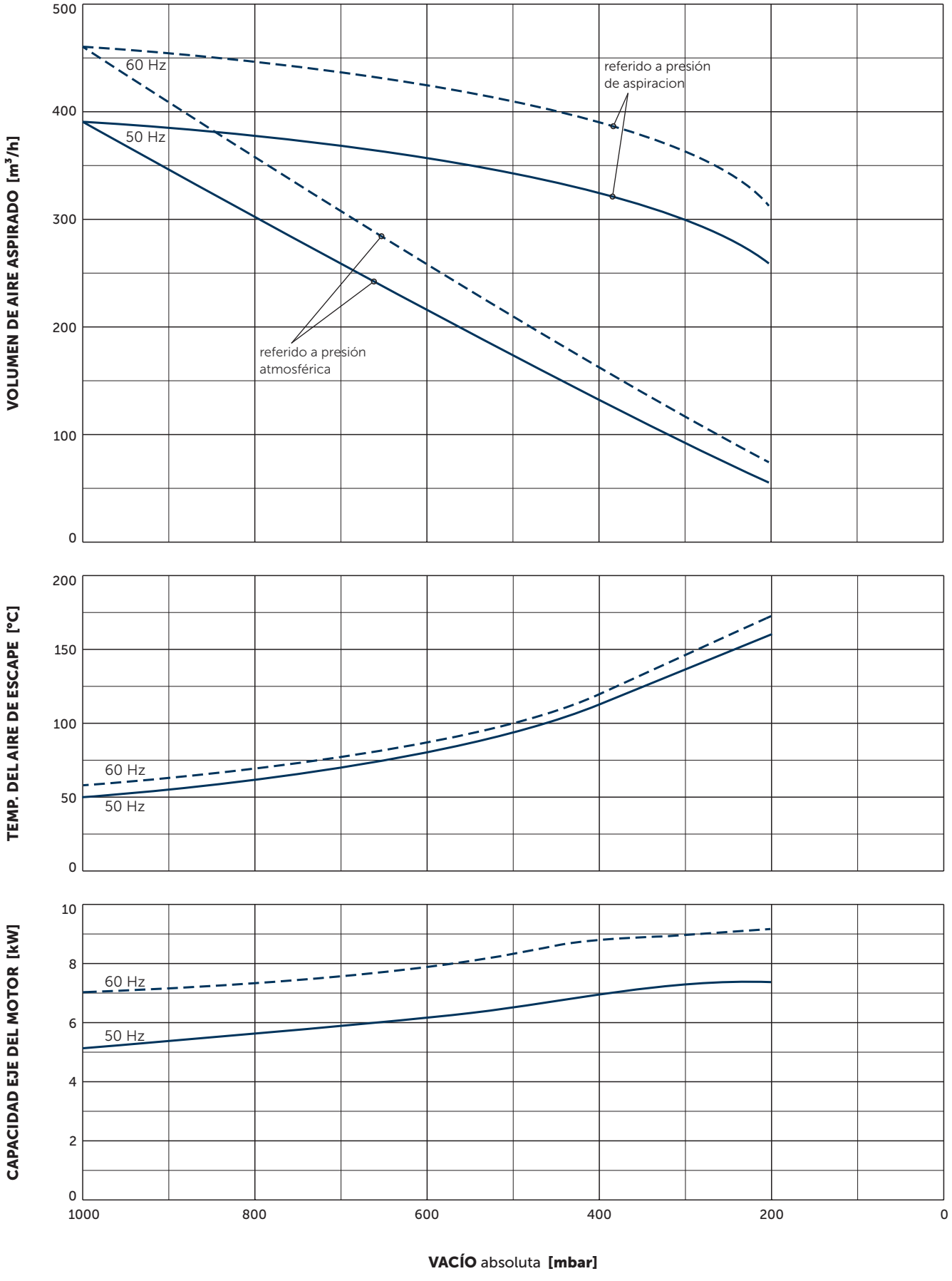
1 Conexión de vacío (G4")
2 Conexión aire residual (G2")
3 Válvula de seguridad de vacío con silenciador
4 Válvula de escape con silenciado
5 Filtro de aspiración
L Longitud total de la bomba L1 con motor. L1 y M1 son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor.

- La ilustración del motor puede variar.
- Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado		Vacío absoluta		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión [1]		Peso sin motor
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
390	460	200	200	7,5	9,0	77	79	248

[1] Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados

- Datos de referencia (atmósfera): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±5%

VARIANTES Y ACCESORIOS

VXLF 2.400

LA SERIE X: INNOVACIÓN MARCA BECKER CON GARANTÍA MÁXIMA

Equipadas con paletas de diseño completamente nuevo, las bombas rotativas de funcionamiento en seco destacan por su alta resistencia a la abrasión y, con ello, por su extremadamente larga vida útil. Puesto que al no haber apenas fricción tampoco se genera polvo, los equipos de la serie X son perfectamente adecuados para trabajos de precisión en cámaras blancas.

La última innovación de la casa Becker convence no sólo por su funcionamiento 100% sin aceite, sino también por su excelente rendimiento con un consumo limitado de energía.

En el campo del vacío sensible, la serie X garantiza una conducción del aire muy precisa y sin pulsaciones.

Para estos equipos Becker garantiza 20.000 horas de trabajo o máximo 3 años la durabilidad de las aletas. Un plus de seguridad adicional le ofrece en caso de necesidad el servicio de asistencia "in situ" de Becker. Las tareas de sustitución y los tiempos muertos que comportan ya no son un problema.

VENTAJAS

- rápida, limpia y silenciosa
- sin aceite
- desgaste mínimo
- ahorro de energía
- fiabilidad y larga vida útil

OTRAS VARIANTES Y ACCESORIOS

- Válvula de retención integrada
- Aumento de protección contra la corrosión
- Filtro de aspiración externo [1)]
- Caja a prueba de sonido SH 12 [1)]



Ejemplo de filtro de aspiración externo



Caja a prueba de sonido SH 12

[1)] Véase la hoja de datos separada
- Posibles combinaciones a petición

Derecho a modificaciones reservado 2025-09-12

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER