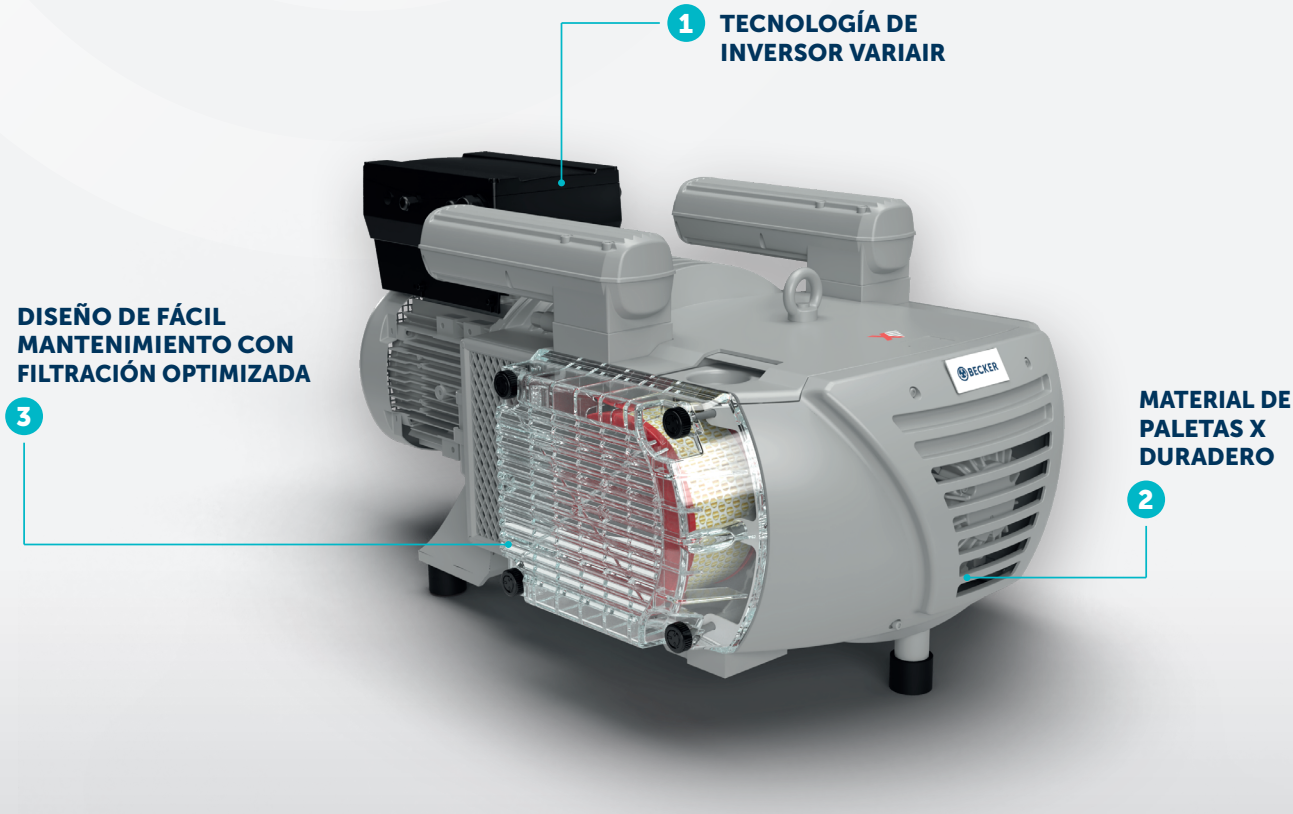
FICHA TÉCNICA

VARIAIR VXLF 2.250/0-400
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

sin aceite y refrigerado por aire
con VARIAIR variador de frecuencia

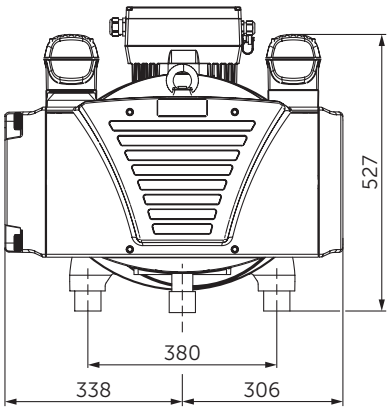
MAKE IT BECKER.

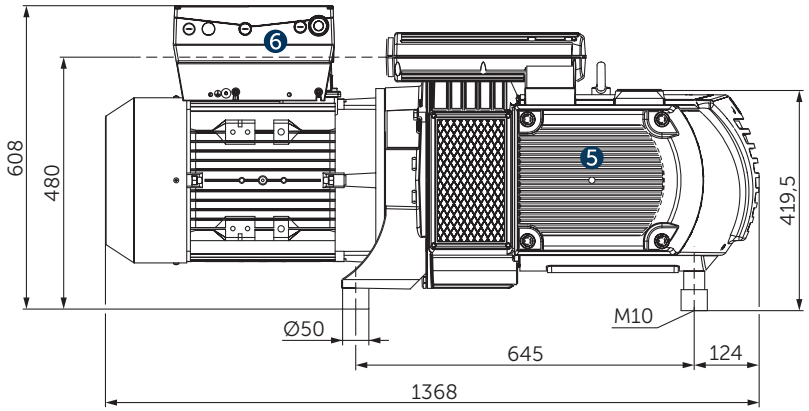


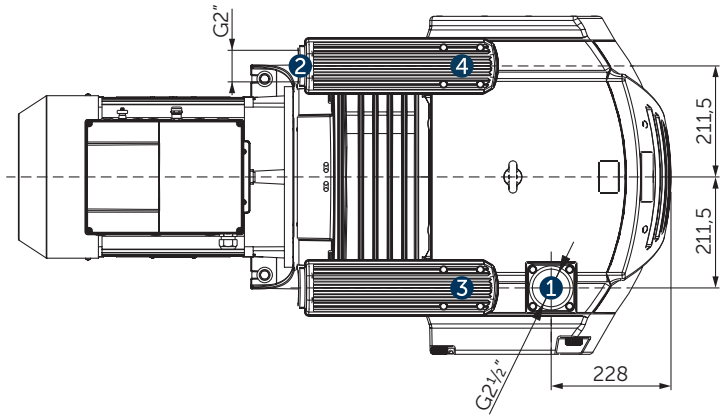
1. La funcionalidad del convertidor de frecuencia mejora el rendimiento del aparato, se adapta con precisión a los requisitos del proceso y optimiza el consumo de energía.
2. Con un material de paletas especialmente desarrollado y un diseño funcional, las bombas VX tienen una vida útil de hasta 20.000 horas o 3 años. Su fácil mantenimiento in situ reduce el tiempo de inactividad y garantiza un funcionamiento sin problemas.
3. La cubierta transparente del filtro facilita la detección de la contaminación, mientras que la mayor superficie del filtro prolonga el tiempo entre los intervalos de sustitución. Con un mantenimiento sencillo in situ, el tiempo de inactividad se reduce al mínimo.

VARIAIR UNIT

BECKER







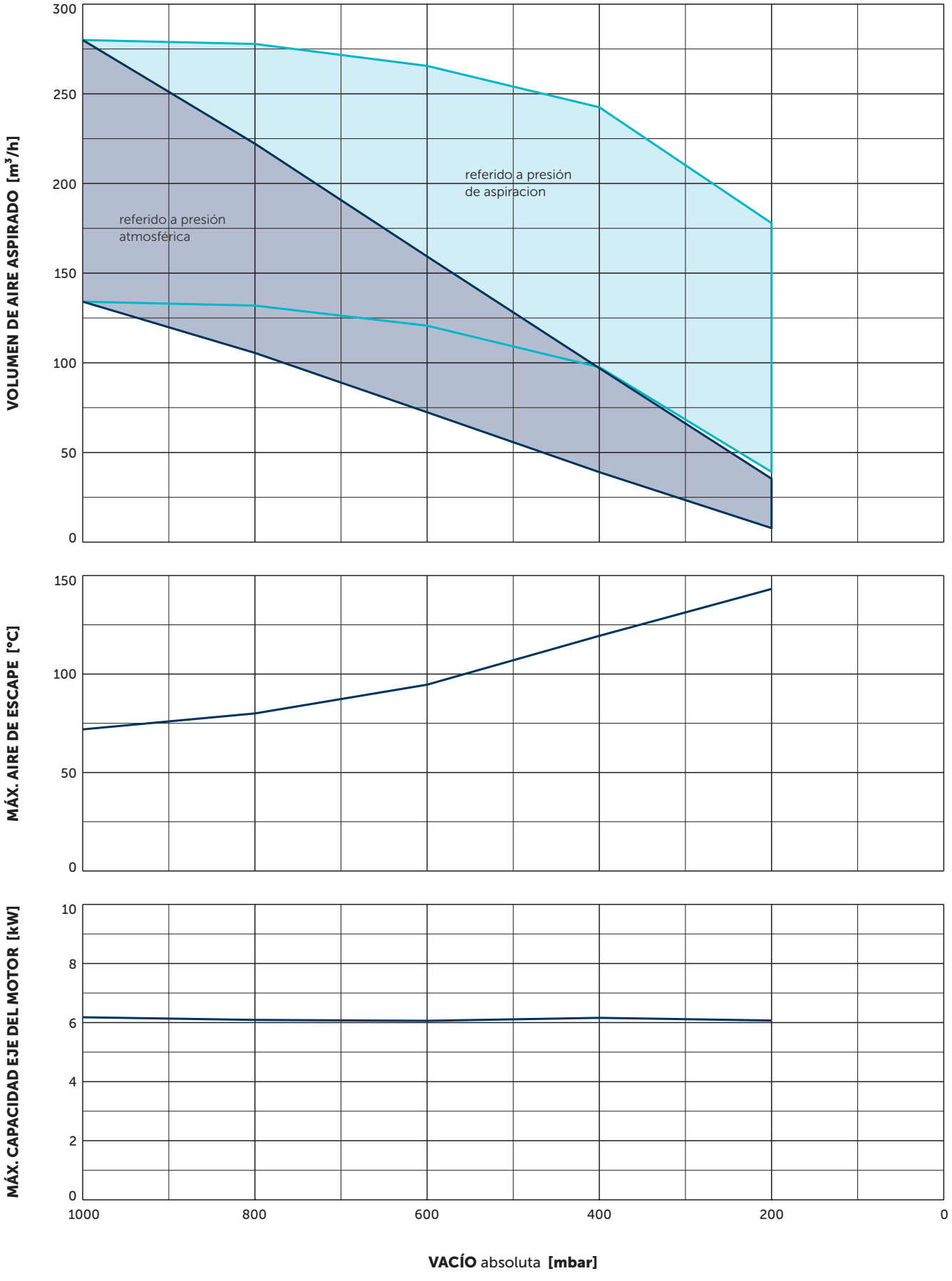
1 Conexión de vacío (G2½")
2 Conexión aire residual (G2")
3 Válvula de seguridad de vacío con silenciador
4 Válvula de escape con silenciado
5 Filtro de aspiración
6 Variador de frecuencia

- La ilustración del motor puede variar.
- Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado	Vacío absoluta	Frecuencia	Nivel de presión acústica de emisión [1]	Peso	M 3~ U V W 3~ L1 L2 L3	
m^3/h max.	mbar max.	Hz	dB(A)	kg	Variador de frecuencia [2]	A max.
280	200	30-60	79	≈270	400–480 V ±10% 50/60 Hz	20

[1] Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados
[2] Para más detalles, véanse las instrucciones de funcionamiento del variador de frecuencia

- Datos de referencia (atmósfera): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±5%

Derecho a modificaciones reservado 2026-01-14

MAKE IT BECKER.

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com