

FICHA TÉCNICA

U 5.65 (XL K)

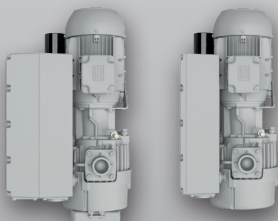
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

con aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.



- 1 Un diseño que facilita el mantenimiento in situ, lo que reduce el tiempo de inactividad imprevisto.
- 2 El diseño compacto de la bomba, con una tamaño reducido, requiere muy poco espacio de instalación. Al mismo tiempo, el flujo de aire optimizado garantiza una refrigeración muy eficiente.
- 3 El sofisticado diseño y una amplia gama de accesorios permiten soluciones personalizadas para satisfacer requisitos específicos.

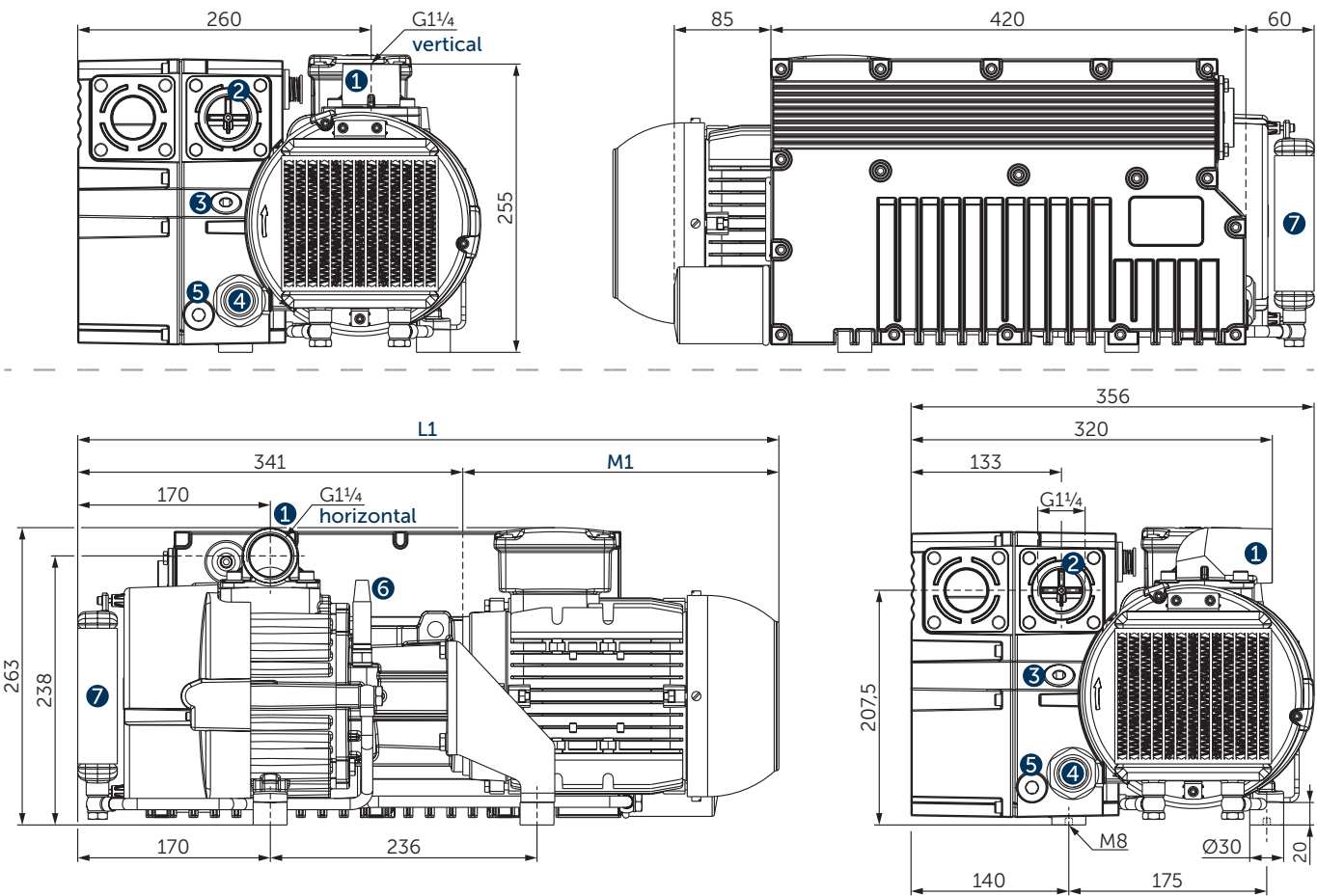


U 5.65 XL K

U 5.65



U 5.65 XL K CON TANQUE DE ACEITE DE 2,0 L Y REFRIGERADOR DE ACEITE-AIRE



- 1 Conexión de vacío (G1¼) vertical u horizontal, giratoria en pasos de 90°
 - 2 Conexión roscada para aire residual (G1¼)
 - 3 Tapa de llenado de aceite
 - 4 Cristal mirilla de aceite
 - 5 Tapón roscado (purga de aceite)
 - 6 Válvula de lastre de gas estándar de 1,5 mbar absolutos, válvula alternativa bajo pedido
 - 7 Refrigerador de aceite-aire
- L Longitud total de la bomba L1 con motor. L1 y M1 son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor por separado.
- Incluye filtro de aceite, amortiguadores de vibraciones, válvula de retención integrada y separador de aceite integrado.
 - La ilustración del motor puede variar.
 - Dimensiones en mm

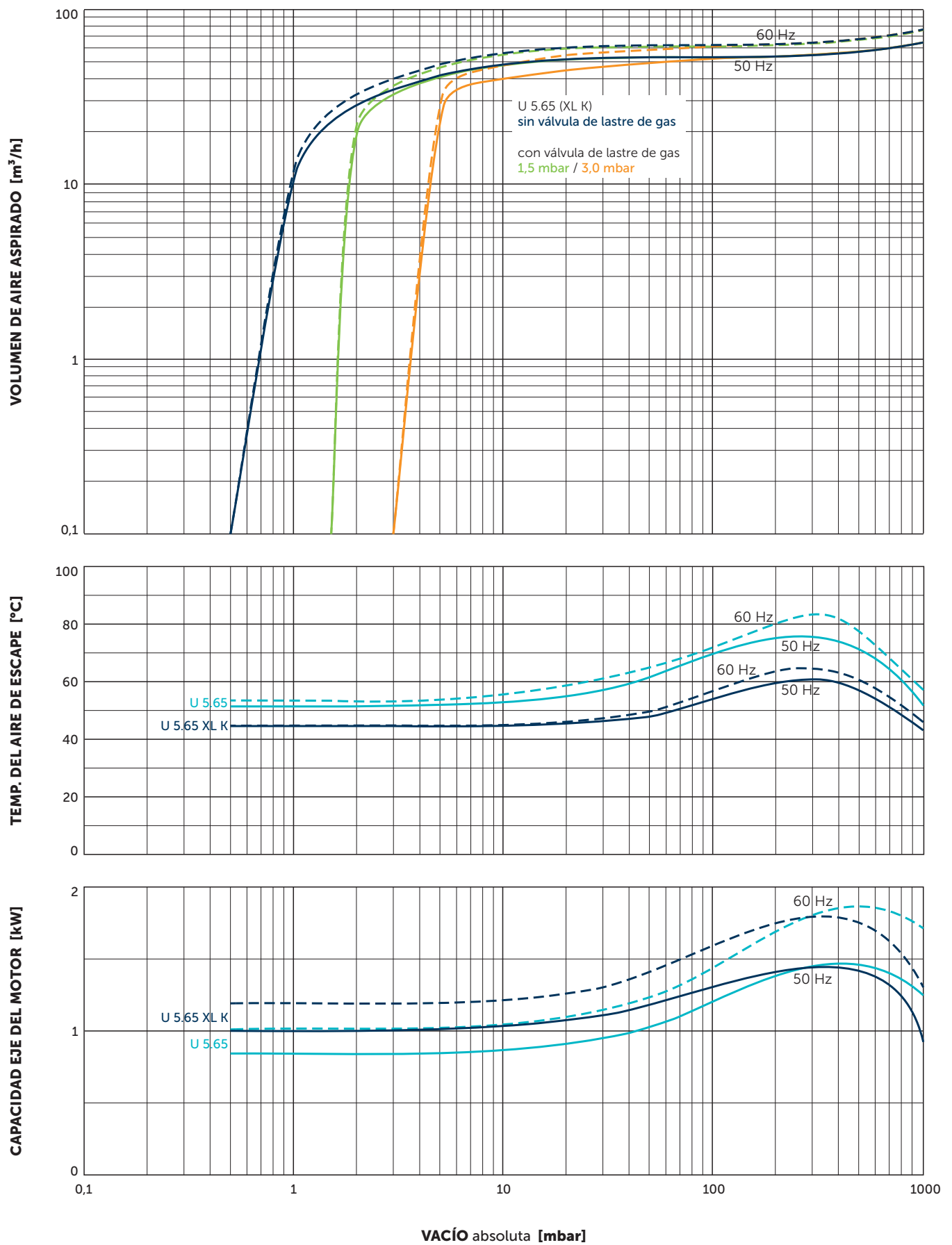
	Capacidad nominal		Vacío absoluto para el funcionamiento continuo		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso sin motor	Aceite ²⁾
	m³/h		mbar		kW		dB(A)		kg	l
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
U 5.65 XL K	65	78	0,5 ³⁾ –300	0,5 ³⁾ –300	1,5	1,5–1,8	68	71	≈36	2,0
U 5.65	65	78	0,5 ³⁾ –100	0,5 ³⁾ –100	1,5	1,5–1,8	64	68	≈31	1,0

¹⁾ Nivel de presión acústica de emisión, con los valores más altos medidos, L_{pA} (re 20 µPa):
Los valores se determinaron según la medición del ruido DIN EN ISO 9614-2:1996-12, la norma básica DIN EN ISO 2151:2009-01 y DIN EN ISO 11203.
Datos según DIN EN ISO 4871. Incertidumbre de medición K_{pA} de 3 db.

²⁾ Becker Lube M 100 mineral, S 100 synthetic, SL 100 food y SM 100 food – aplicación ver instrucciones para el manejo

³⁾ Sin válvula de lastre de gas

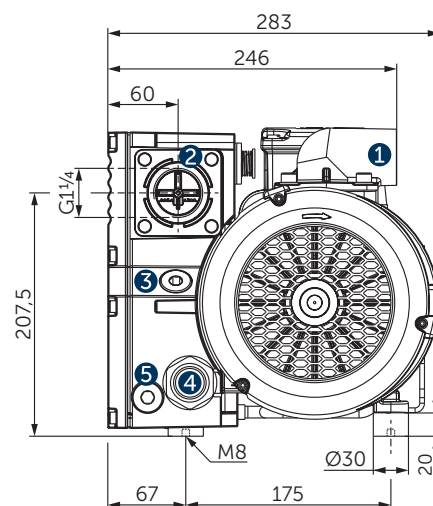
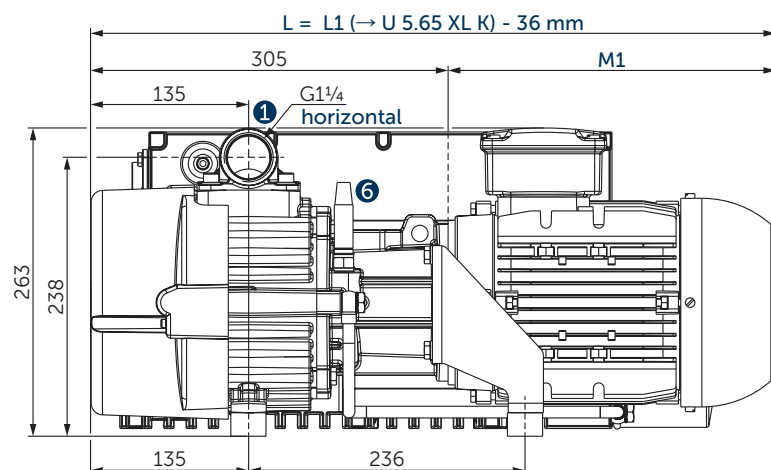
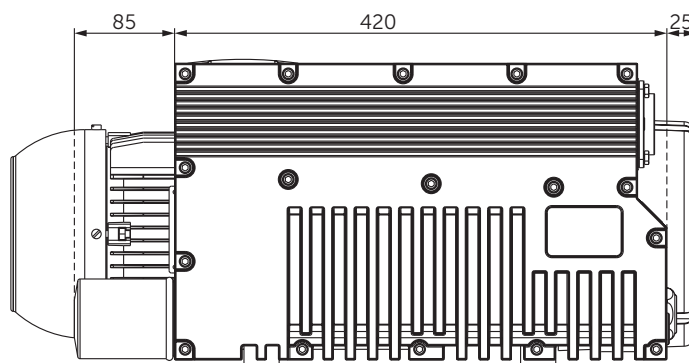
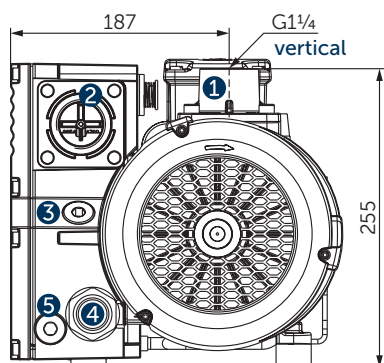
- Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±10%
- Tolerancia al vapor de agua U 5.65 XL K max. 20,5 mbar / U 5.65 max. 33,8 mbar, capacidad de vapor de agua max. 0,5 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)



Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiración
 Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
 Tolerancia: ±10%

+ VARIANTES Y ACCESORIOS

U 5.65 CON TANQUE DE ACEITE DE 1,0 L



1 Conexión de vacío (G1¼) vertical u horizontal, giratoria en pasos de 90°

2 Conexión roscada para aire residual (G1¼)

3 Tapa de llenado de aceite

4 Cristal mirilla de aceite

5 Tapón roscado (purga de aceite)

6 Válvula de lastre de gas estándar de 1,5 mbar absolutos, válvula alternativa bajo pedido

L Longitud total de la bomba L con motor. L (L1 de U 5.65 XL K) y M1 son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor separado.

- Incluye filtro de aceite, amortiguadores de vibraciones, válvula de retención integrada y separador de aceite integrado.
- La ilustración del motor puede variar.
- Dimensiones en mm

ACCESORIOS

- Becker Lube ¹⁾
 - **M 100** mineral
 - **S 100** synthetic
 - **SL 100** food
 - **SM 100** food

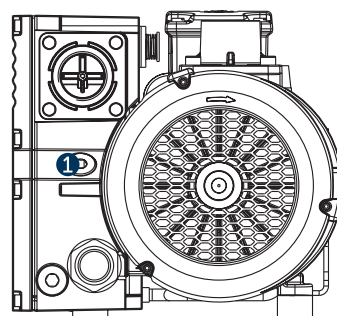
1 Indicador del mantenimiento ST 691-0-3 ²⁾ (G½") para cartuchos de separación de aceite

¹⁾ Aplicación ver instrucciones para el manejo

²⁾ Ver hoja de datos separada



ST 691-0-3



MAKE IT BECKER.



MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

