

FICHA TÉCNICA

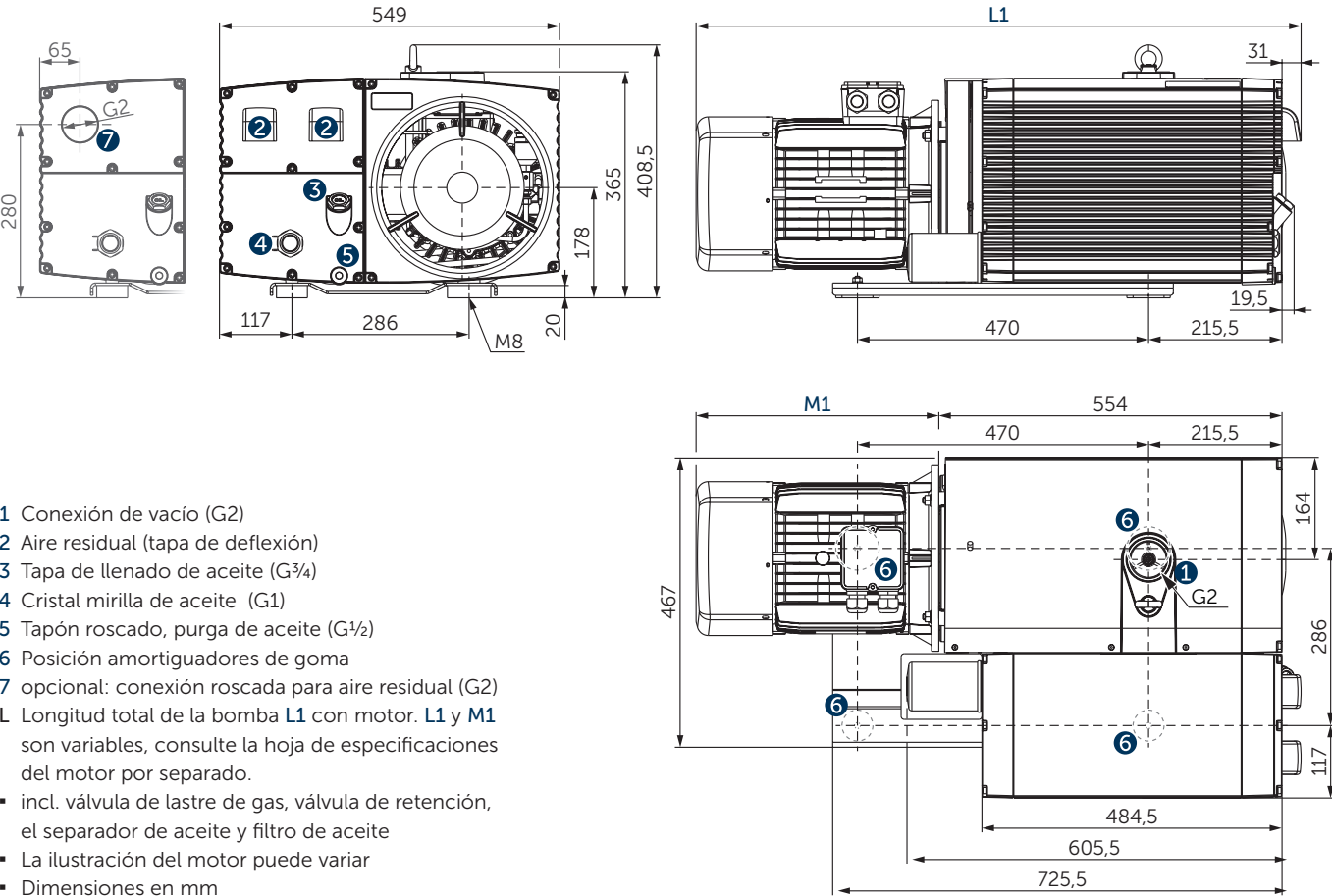
U 5.301

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

con aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.



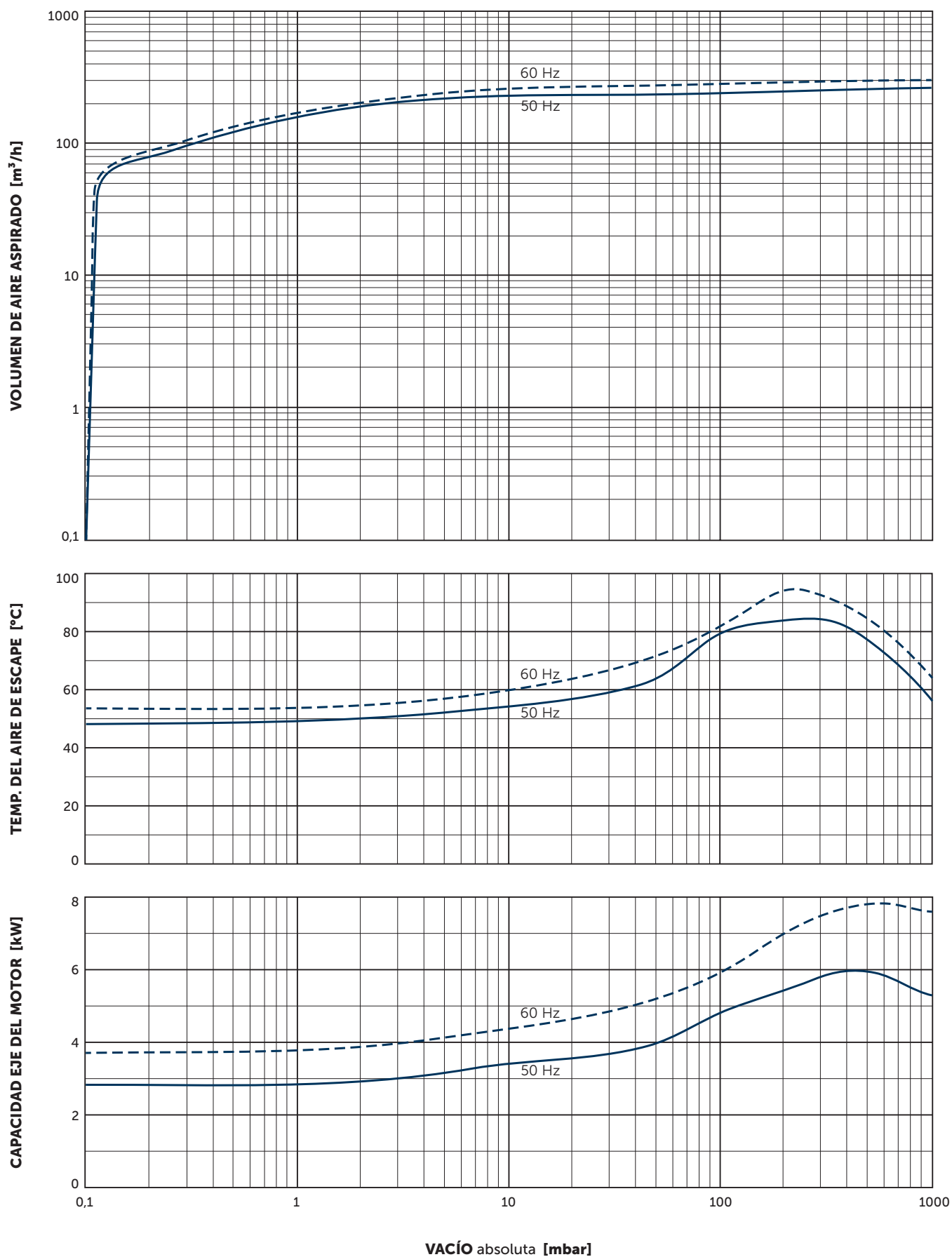


Capacidad nominal		Vacío absoluto para el funcionamiento continuo		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso sin motor	Aceite ²⁾
m³/h		mbar		kW		dB(A)		kg	l
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
300	360	<0,1–100	<0,1–100	5,5	6,6	73	76	90	6
300	360	<0,1–400	<0,1–400	7,5	9,0	73	76	90	6

¹⁾ Según DIN EN ISO 11203, clase de precisión de medida: clase 2, incertidumbre de medición extendida: 3 dB
1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados

²⁾ Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food (aplicaciones de envasado de alimentos) • SM100 food (aplicaciones de procesamiento de alimentos)

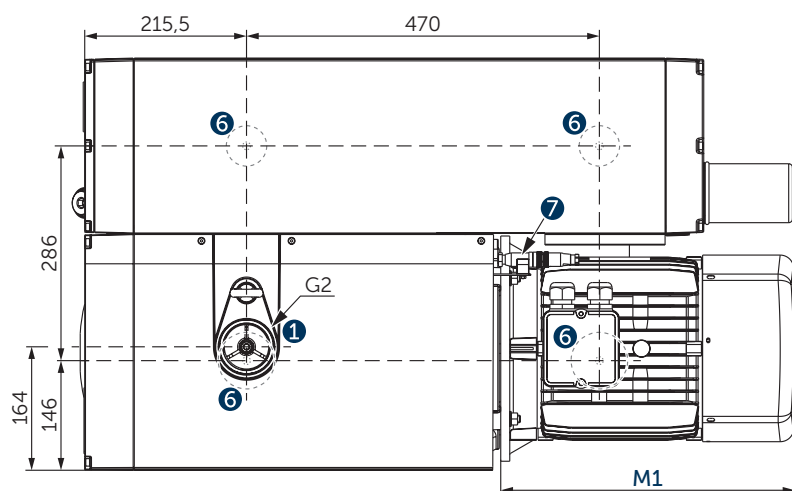
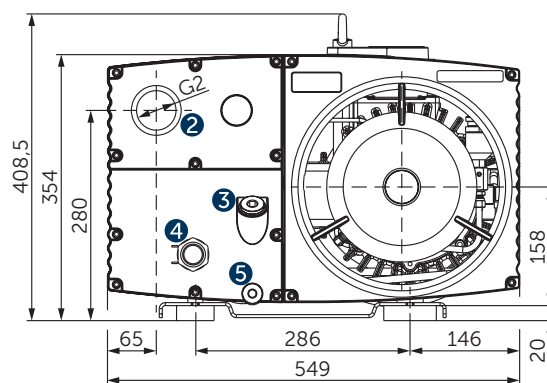
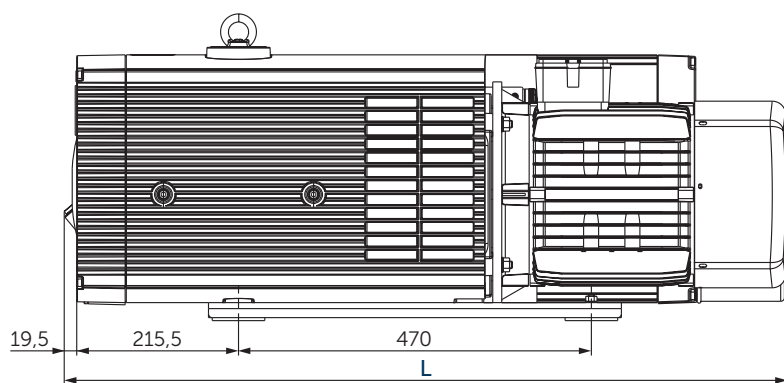
- Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±10%
- Válvula de lastre de gas: vacío 1,0 mbar absolutos con válvula de lastre de gas abierto; tolerancia al vapor de agua max. 40 mbar; capacidad de vapor de agua max. 5,0/5,6 l/h 50/60 Hz (a 85°C de temp. de funcionamiento)



Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiración
Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±10%

+ VARIANTES Y ACCESORIOS

- **VARIAR U 5.301¹⁾** con VARIAIR con variador de frecuencia
- **U 5.301 O2-PACK¹⁾** para usar con una concentración excesiva de oxígeno
- **U 5.301/0-62XL** con tanque de aceite agrandado y alta eficiencia de separación del aceite en 3 etapas,
peso sin motor: 105 kg, cantidad de aceite: 13 l, otros datos técnicos, motores y características como la bomba estándar



U 5.301/0-62 XL

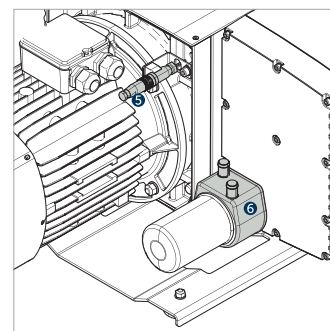
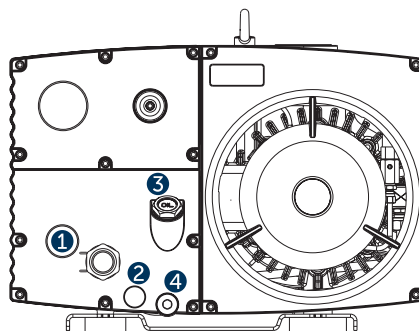
- 1 Conexión de vacío (G2)
 - 2 Conexión de aire residual (G2)
 - 3 Tapa de llenado de aceite (G³/₄)
 - 4 Cristal mirilla de aceite (G1)
 - 5 Tapón roscado, purga de aceite (G¹/₂)
 - 6 Posición amortiguadores de goma
 - 7 Sensor de temperatura opcional PT100
- L Longitud total de la bomba **L1** con motor. **L1** y **M1** son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor por separado.
- incl. válvula de lastre de gas, válvula de retención, el separador de aceite y filtro de aceite
 - La ilustración del motor puede variar
 - Dimensiones en mm

¹⁾ Ver hoja de datos separada
 ▪ Opciones de combinación bajo pedido

ACCESORIOS

- Filtro de succión externo¹⁾
- Aceite:
 - Becker Lube M100 mineral
 - S100 synthetic
 - SL100 food (aplicaciones de envasado de alimentos)
 - SM100 food (aplicaciones de procesamiento de alimentos)

- 1 Transmisor de nivel¹⁾ (G1)
- 2 Monitor de temperatura del aceite (termostato)¹⁾ (G $\frac{1}{2}$)
- 3 Indicador del mantenimiento¹⁾ (G $\frac{3}{4}$) para cartuchos de separación de aceite
- 4 Grifo esférico (G $\frac{1}{2}$), con enclavamiento y empalme para tuberías 19 mm
- 5 Sensor de temperatura PT100
- 6 Refrigerador de agua U5.200-0-114.2¹⁾



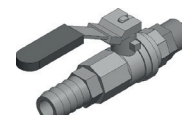
Transmisor de nivel



Monitor de temp. del aceite



Indicador del mantenimiento



Grifo esférico

U 5.301 versiones	Válvula de lastre de gas		Conexión roscada para aire residual	Preparado para accesorios adicionales (por ejemplo, transmisor de nivel; ver arriba)
	Estándar	para aumentar la tolerancia al vapor de agua		
U 5.301/0-00	✓ vacío 1,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto;			
U 5.301/0-01	tolerancia al vapor de agua max. 40 mbar;		✓ (G2)	
U 5.301/0-02	capacidad de vapor de agua max. 5,0/5,6 l/h 50/60 Hz			✓
U 5.301/0-03	(a 85°C de temperatura de funcionamiento)		✓ (G2)	✓
U 5.301/0-04	✓ vacío 3,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto;			
U 5.301/0-05	tolerancia al vapor de agua max. 70 mbar;		✓ (G2)	
U 5.301/0-06	capacidad de vapor de agua max. 10/13 l/h 50/60 Hz			✓
U 5.301/0-07	(a 85°C de temperatura de funcionamiento)		✓ (G2)	✓

¹⁾ Ver hoja de datos separada

- Opciones de combinación bajo pedido

MAKE IT BECKER.

HOMEPAGE
U SERIES



DOWNLOAD
MOTOR SPECS.



ONLINE SHOP

