

FICHA TÉCNICA

U 5.166

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

con aceite
refrigerado por aire

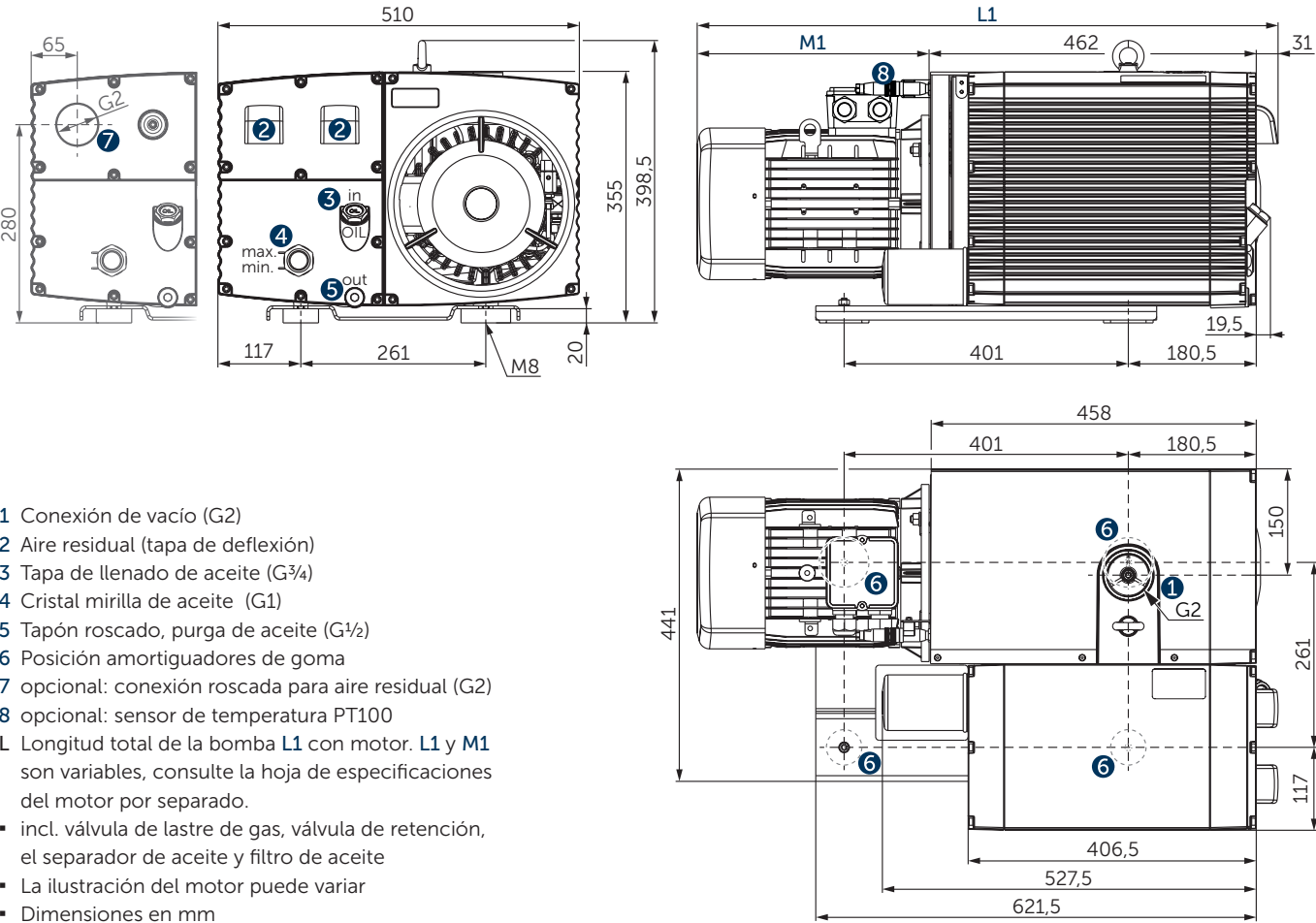
MAKE IT BECKER.

TIEMPO DE BOMBEO MÁS RÁPIDO

**VÁLVULA DE
LASTRE DE GAS**



ALTA TOLERANCIA AL VAPOR DE AGUA



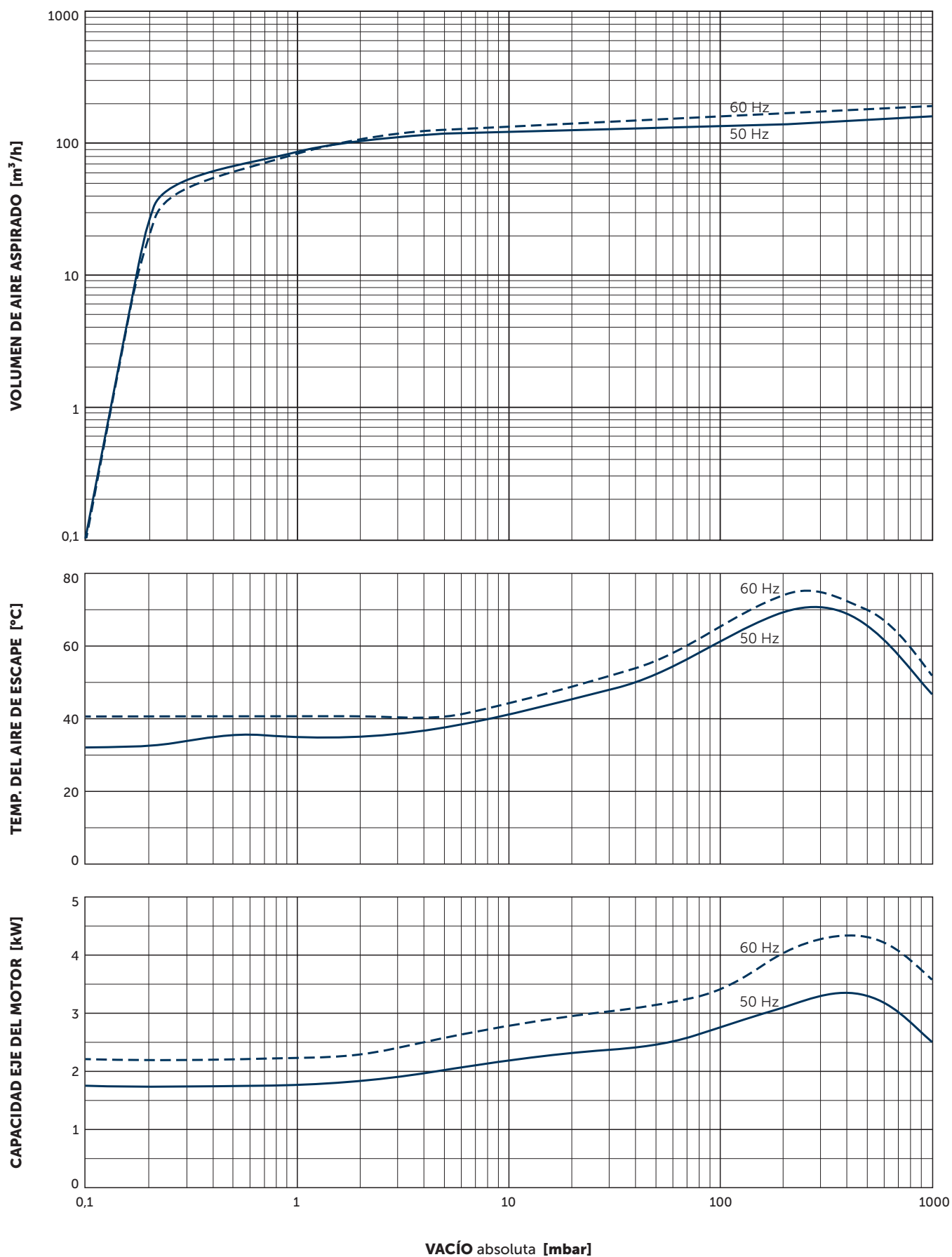
- 1 Conexión de vacío (G2)
- 2 Aire residual (tapa de deflexión)
- 3 Tapa de llenado de aceite (G³/₄)
- 4 Cristal mirilla de aceite (G1)
- 5 Tapón roscado, purga de aceite (G¹/₂)
- 6 Posición amortiguadores de goma
- 7 opcional: conexión roscada para aire residual (G2)
- 8 opcional: sensor de temperatura PT100
- L Longitud total de la bomba **L1** con motor. **L1** y **M1** son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor por separado.
- incl. válvula de lastre de gas, válvula de retención, el separador de aceite y filtro de aceite
- La ilustración del motor puede variar
- Dimensiones en mm

Capacidad nominal		Vacío absoluto para el funcionamiento continuo		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso sin motor	Aceite ²⁾
m³/h		mbar		kW		dB(A)		kg	l
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
165	198	<0,1–100	<0,1–100	3,0	3,6	70	72	70	5
165	198	<0,1–400	<0,1–400	4,0	4,5–4,8	70	72	70	5

¹⁾ Según DIN EN ISO 11203, clase de precisión de medida: clase 2, incertidumbre de medición extendida: 3 dB
1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados

²⁾ Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food (aplicaciones de envasado de alimentos) • SM100 food (aplicaciones de procesamiento de alimentos)

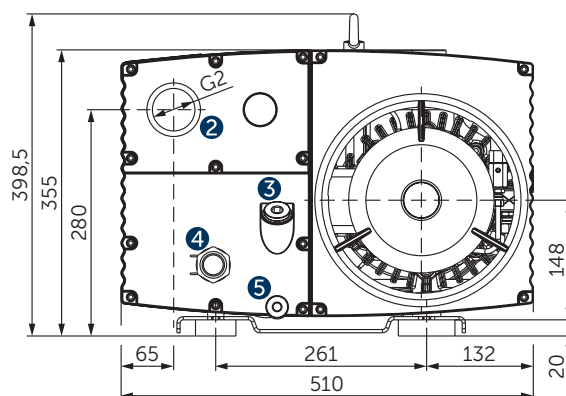
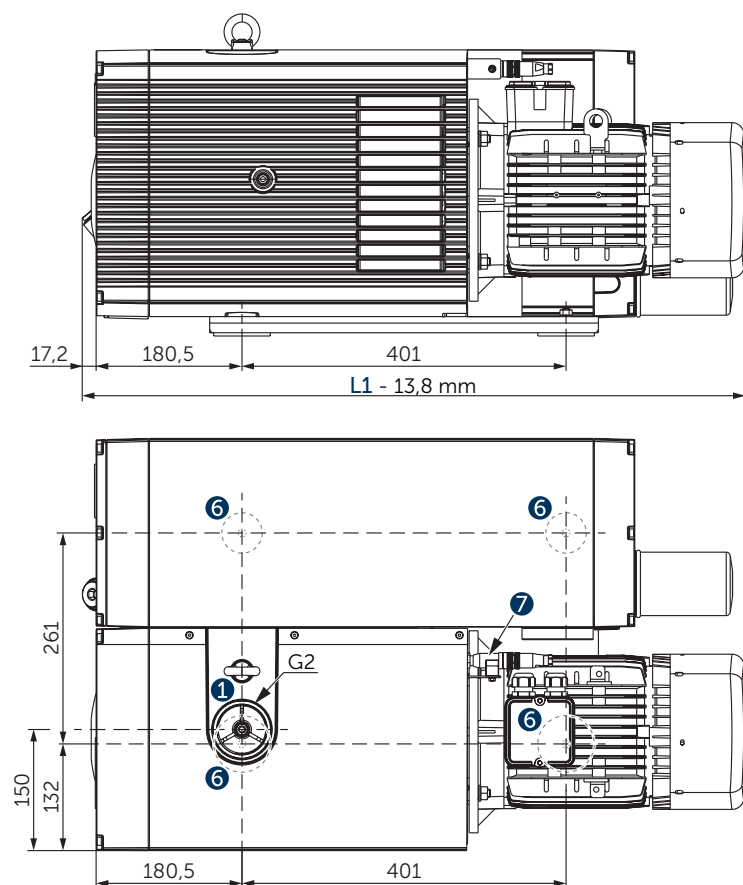
- Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±10%
- Válvula de lastre de gas: vacío 1,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto; tolerancia al vapor de agua max. 7 mbar; capacidad de vapor de agua max. 0,3 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)



Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiración
Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±10%

+ VARIANTES Y ACCESORIOS

- **U 5.166 O2-PACK¹⁾** para usar con una concentración excesiva de oxígeno
- **U 5.166/0-62 XL** con tanque de aceite agrandado y alta eficiencia de separación del aceite en 3 etapas,
peso sin motor: 80 kg, cantidad de aceite: 10 l, otros datos técnicos, motores y características como la bomba estándar



U 5.166/0-62 XL

- 1 Conexión de vacío (G2)
 - 2 Conexión de aire residual (G2)
 - 3 Tapa de llenado de aceite (G $\frac{3}{4}$)
 - 4 Cristal mirilla de aceite (G1)
 - 5 Tapón roscado, purga de aceite (G $\frac{1}{2}$)
 - 6 Posición amortiguadores de goma
 - 7 Sensor de temperatura opcional PT100
- L Longitud ver tabla de motores
- incl. válvula de lastre de gas, válvula de retención, el separador de aceite y filtro de aceite
 - La ilustración del motor puede variar
 - Dimensiones en mm

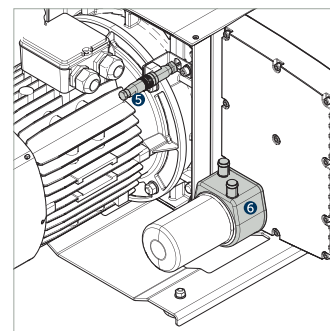
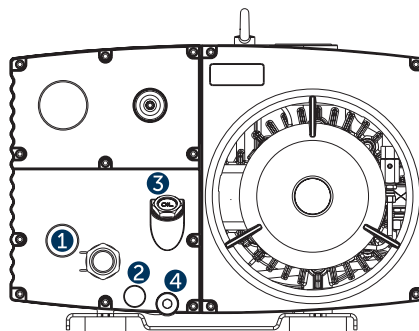
¹⁾ Ver hoja de datos separada

- Opciones de combinación bajo pedido

ACCESORIOS

- Filtro de succión externo¹⁾
- Aceite:
 - Becker Lube M100 mineral
 - S100 synthetic
 - SL100 food (aplicaciones de envasado de alimentos)
 - SM100 food (aplicaciones de procesamiento de alimentos)

- 1 Transmisor de nivel¹⁾ (G1)
 2 Monitor de temperatura del aceite (termostato)¹⁾ (G $\frac{1}{2}$)
 3 Indicador del mantenimiento¹⁾ (G $\frac{3}{4}$) para cartuchos de separación de aceite
 4 Grifo esférico (G $\frac{1}{2}$), con enclavamiento y empalme para tuberías 19 mm
 5 Sensor de temperatura PT100
 6 Refrigerador de agua U5.200-0-114.2¹⁾



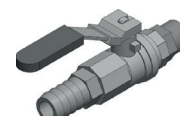
Transmisor de nivel



Monitor de temp. del aceite



Indicador del mantenimiento



Grifo esférico

U 5.166 versiones	Válvula de lastre de gas		Conexión roscada para aire residual	Preparado para accesorios adicionales (por ejemplo, transmisor de nivel; ver arriba)
	Estándar	para aumentar la tolerancia al vapor de agua		
U 5.166/0-00	✓ vacío 1,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto; tolerancia al vapor de agua max. 7 mbar;			
U 5.166/0-01	capacidad de vapor de agua max. 0,3 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)		✓ (G2)	
U 5.166/0-02				✓
U 5.166/0-03			✓ (G2)	✓
U 5.166/0-04	✓ vacío 3,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto; tolerancia al vapor de agua max. 50 mbar;			
U 5.166/0-05	capacidad de vapor de agua max. 2 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)		✓ (G2)	
U 5.166/0-06				✓
U 5.166/0-07			✓ (G2)	✓

¹⁾ Ver hoja de datos separada

- Opciones de combinación bajo pedido

MAKE IT BECKER.

HOMEPAGE
U SERIES



DOWNLOAD
MOTOR SPECS.



ONLINE SHOP

