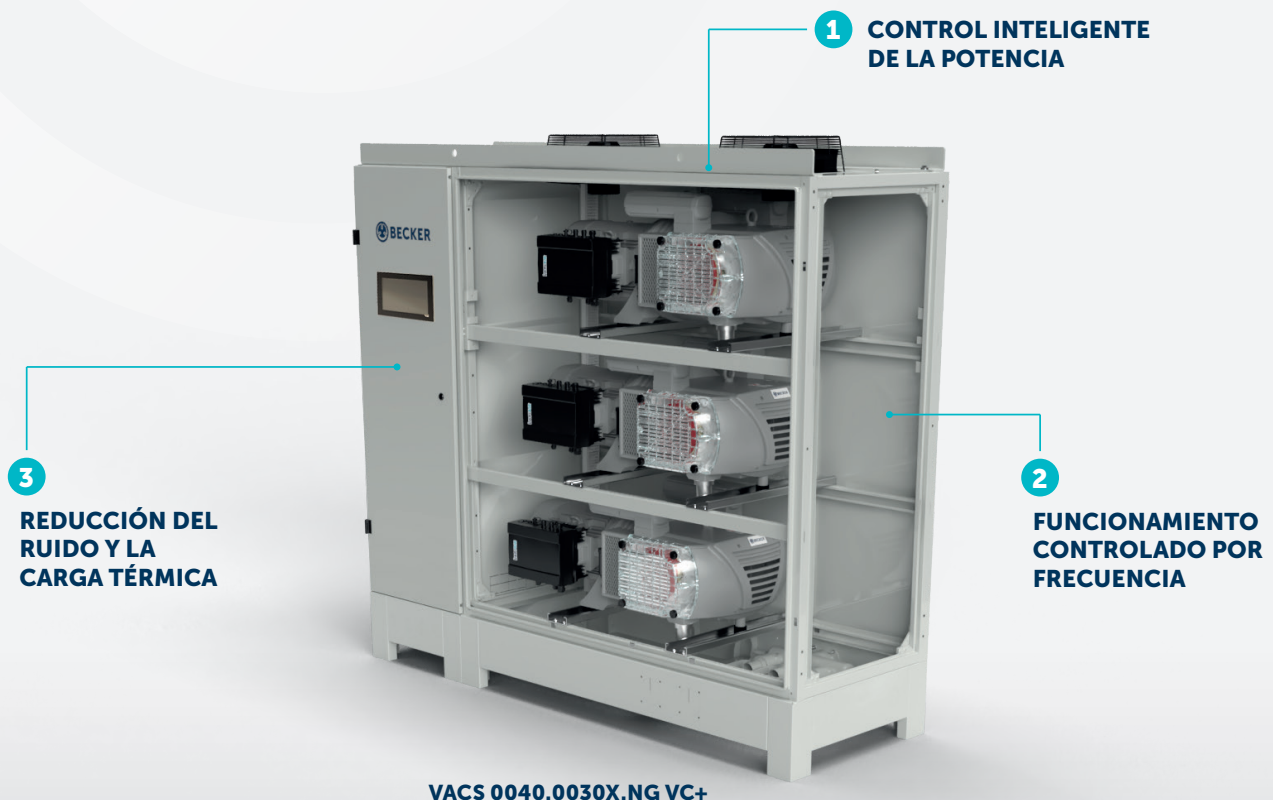


FICHA TÉCNICA

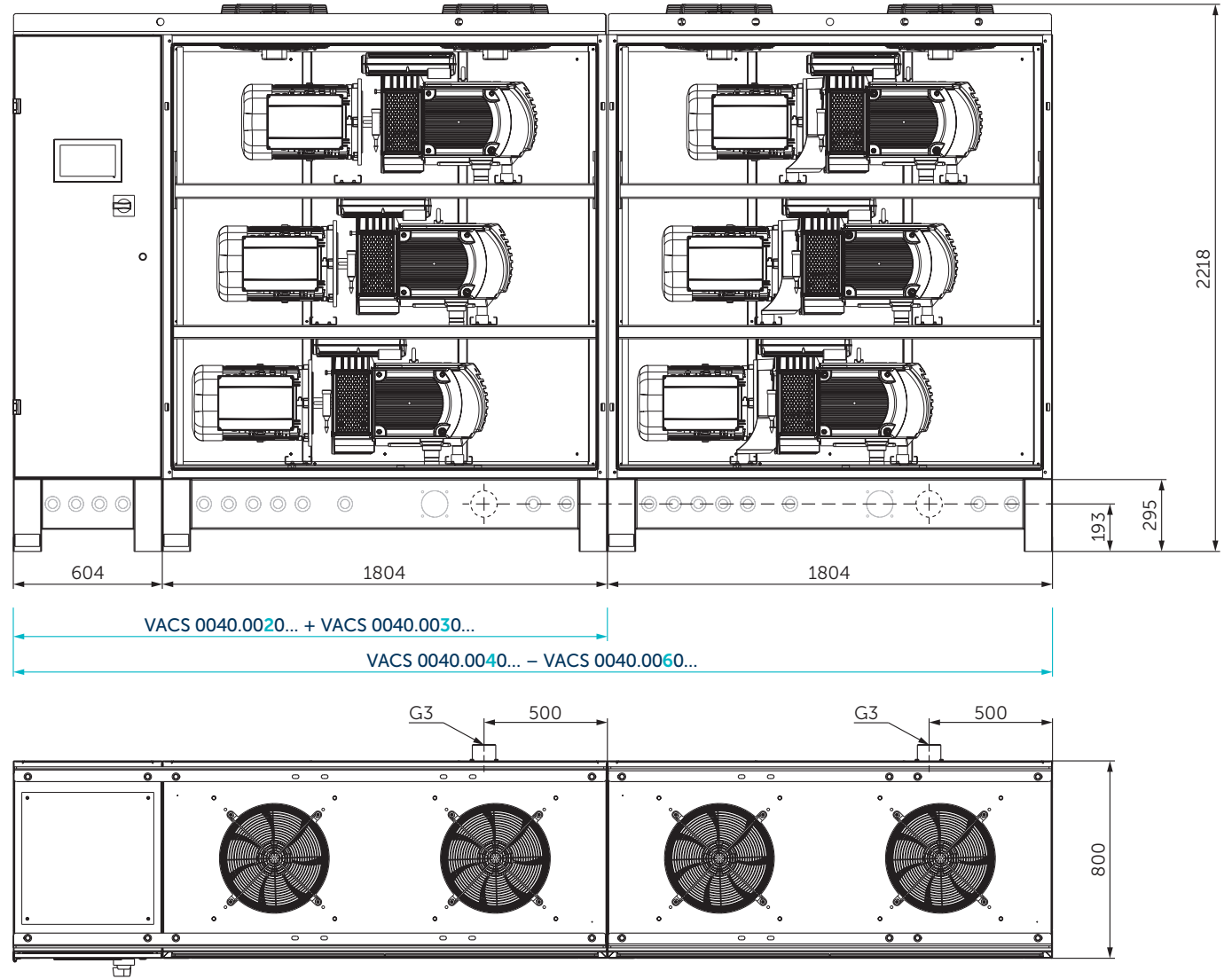
VACS 0040.00X0X.NG VC+ VARIAIR CENTRAL SYSTEM

con bombas de vacío rotativas de paletas de funcionamiento en seco
VARIAR VXLF 2.250/0-400

MAKE IT BECKER.



- 1 El sistema central de suministro de aire se adapta con precisión a la demanda real de aire gracias a la tecnología opcional de accionamiento de velocidad variable, lo que garantiza una producción eficiente y flexible.
- 2 El rango de velocidad optimizado, con una media del 65%, reduce significativamente el consumo de energía, lo que supone un notable ahorro de costes en comparación con los sistemas no regulados.
- 3 La reducción del ruido y de las temperaturas de los aparatos en la producción mejora las condiciones de trabajo y reduce la tensión del personal.



		Nº de unidades VARIAIR VXL F 2.250/0-400 bombas de vacío VACS 0040.00X0X.NG VC+				
		X = 2	3	4	5	6
Caudal máximo de aire aspirado	m³/h	572	858	1144	1430	1716
Vacío absoluto máximo	mbar	250	250	250	250	250
Potencia total de las bombas de vacío	kW	13,2	19,8	26,4	33,0	39,6
Voltaje	V	400-480 ±10%				
Nivel de presión acústica de las emisiones 60 Hz ¹⁾	dB(A)	72	74	74	75	75
Peso	kg	1140	1380	1980	2220	2470
Protección por fusible	A	63	63	100	100	100
Número de pedido VACS		L007686	L007687			L007688

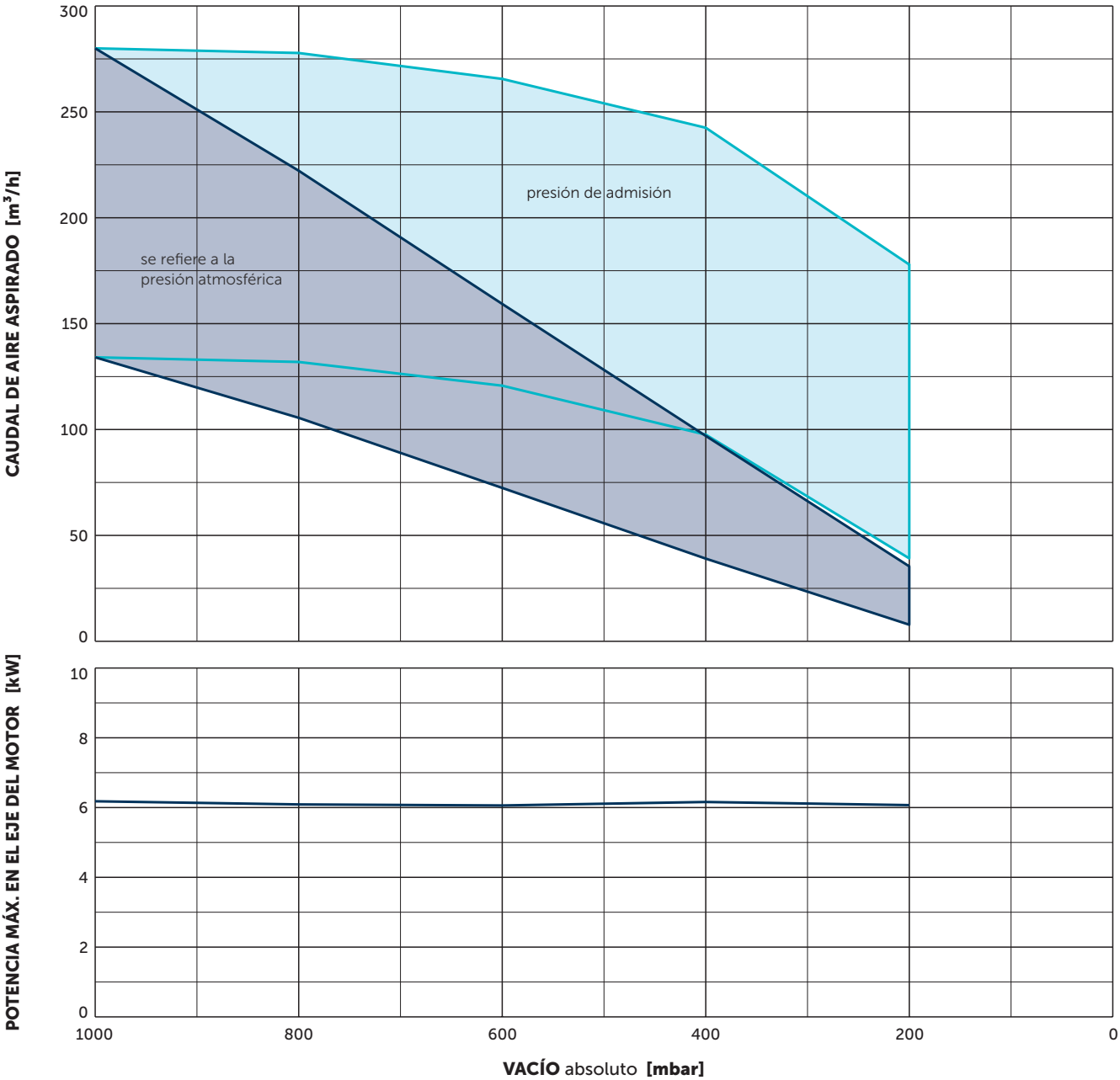
¹⁾ Según DIN EN ISO 11203 y DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A))
• Datos de referencia (atmósfera): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%
• Dimensiones en mm

VARIAIR VXLF 2.250/0-400
BOMBAS DE VACÍO ROTATIVAS DE PALETAS
de funcionamiento en seco
con variador de frecuencia VARIAIR

VARIAIR
UNIT



Caudal	max. 280 m ³ /h
Vacío Absoluto	max. 200 mbar
Frecuencia	30–60 Hz



VARIAIR CONTROLLER+ SISTEMA DE CONTROL

VARIAIR
CONTROLLER+



- 1** El controlador adapta el funcionamiento con precisión a la aplicación, optimiza la distribución de las horas de funcionamiento y garantiza así un menor desgaste y la máxima disponibilidad.
- 2** Las funciones adicionales individuales, los componentes personalizados y la integración en las redes existentes permiten una adaptación flexible y un reequipamiento sencillo.
- 3** Se garantiza el máximo control y fiabilidad operativa, ya que el sistema puede manejarse manualmente si es necesario y dispone de registro de eventos y diagnóstico del sistema integrados.

VARIAIR Controller+ (VC+) - la solución inteligente para el control y la supervisión centralizados.

Puede adaptarse de forma sencilla y flexible a las necesidades individuales. De este modo, varias bombas de vacío Becker con convertidores de frecuencia (unidades VARIAIR) se combinan en un sistema global eficiente y fácil de usar.

Características

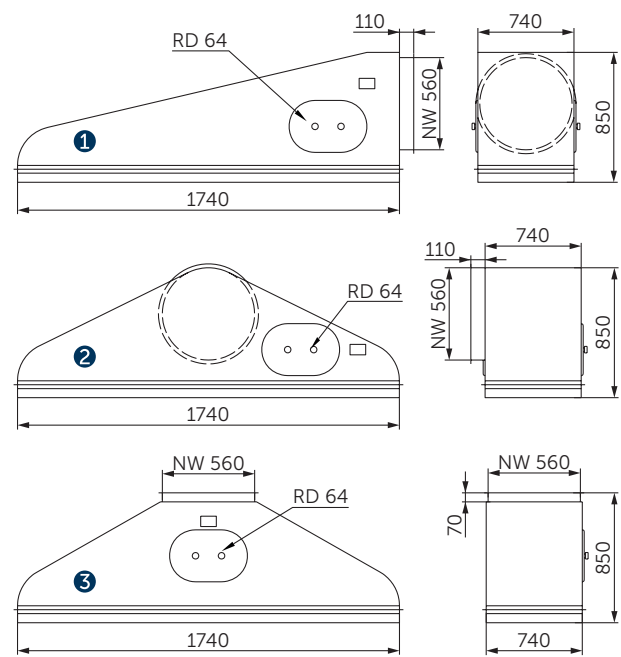
- Control guiado por sensores para hasta 8 niveles de presión
- Pantalla táctil y manejo intuitivo gracias a la visualización gráfica del sistema
- Idiomas y unidades personalizables por regiones
- Todos los componentes están homologados por UL/CSA
- Clase de protección según EN60529, pantalla táctil (front) IP65
- Sin mantenimiento, ya que no requiere disco duro, ventilador ni batería
- Componentes estándar modulares disponibles en todo el mundo y flexibles en cuanto a posibilidades de ampliación
- Amplia gama de variantes de módulos digitales y analógicos
- Conexión fieldbus opcional y Ethernet industrial



CAMPANAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE OPCIONALES

- Caudal de un ventilador de techo VACS: aprox. 2500 m³/h

Ilustración	Nº de dibujo	N.º de art
1	F3/1	71830729100
2	F3/2	71830829100
3	F3/3	71830929100



- Dimensiones en mm



MAKE IT BECKER.