

FICHA TÉCNICA

VT 4.16/0-34

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

sin aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.

DISEÑO DE FÁCIL
MANTENIMIENTO

3

1

CONSTRUCCIÓN
ROBUSTA

2

DISEÑO
COMPACTO



1

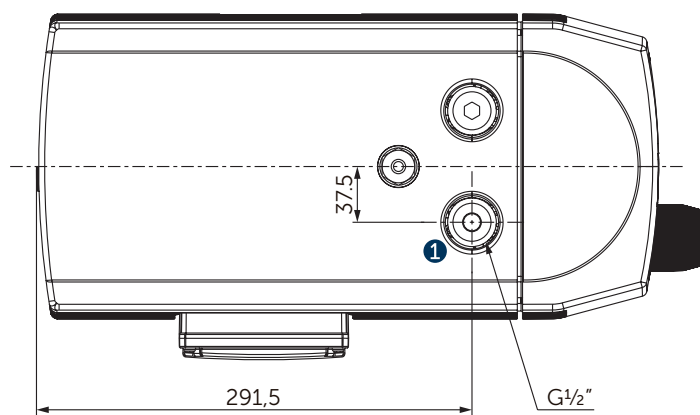
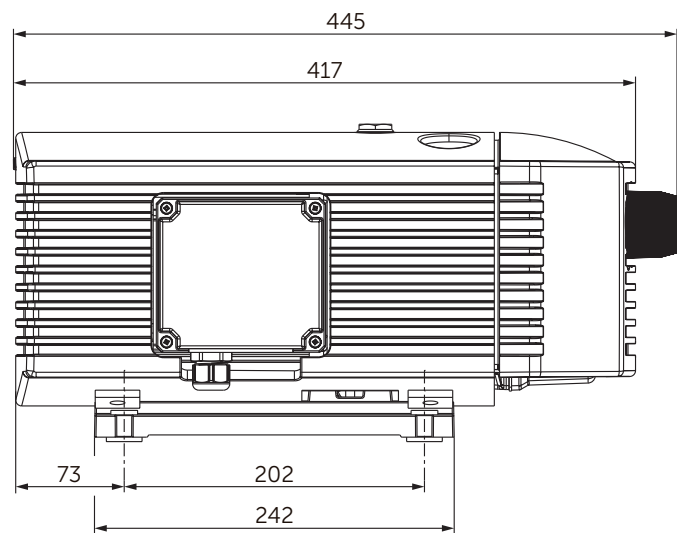
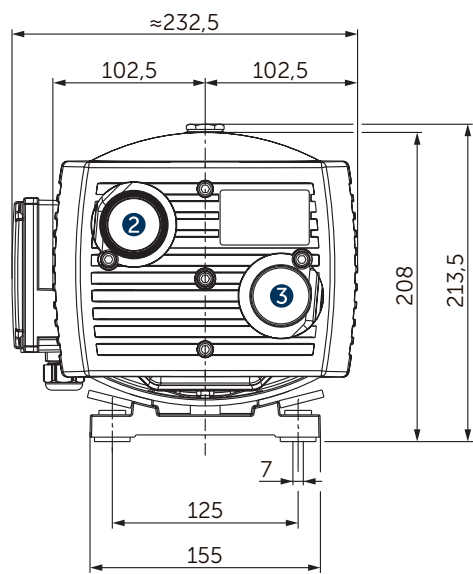
Gracias a su construcción de alta calidad, las bombas de vacío VT son duraderas y fiables, aptas para condiciones exigentes.

2

El uso directo del eje del motor como eje del rotor da como resultado un diseño especialmente compacto, que ahorra espacio y simplifica la integración de la máquina.

3

Su diseño facilita el mantenimiento in situ, reduciendo los tiempos de inactividad imprevistos.

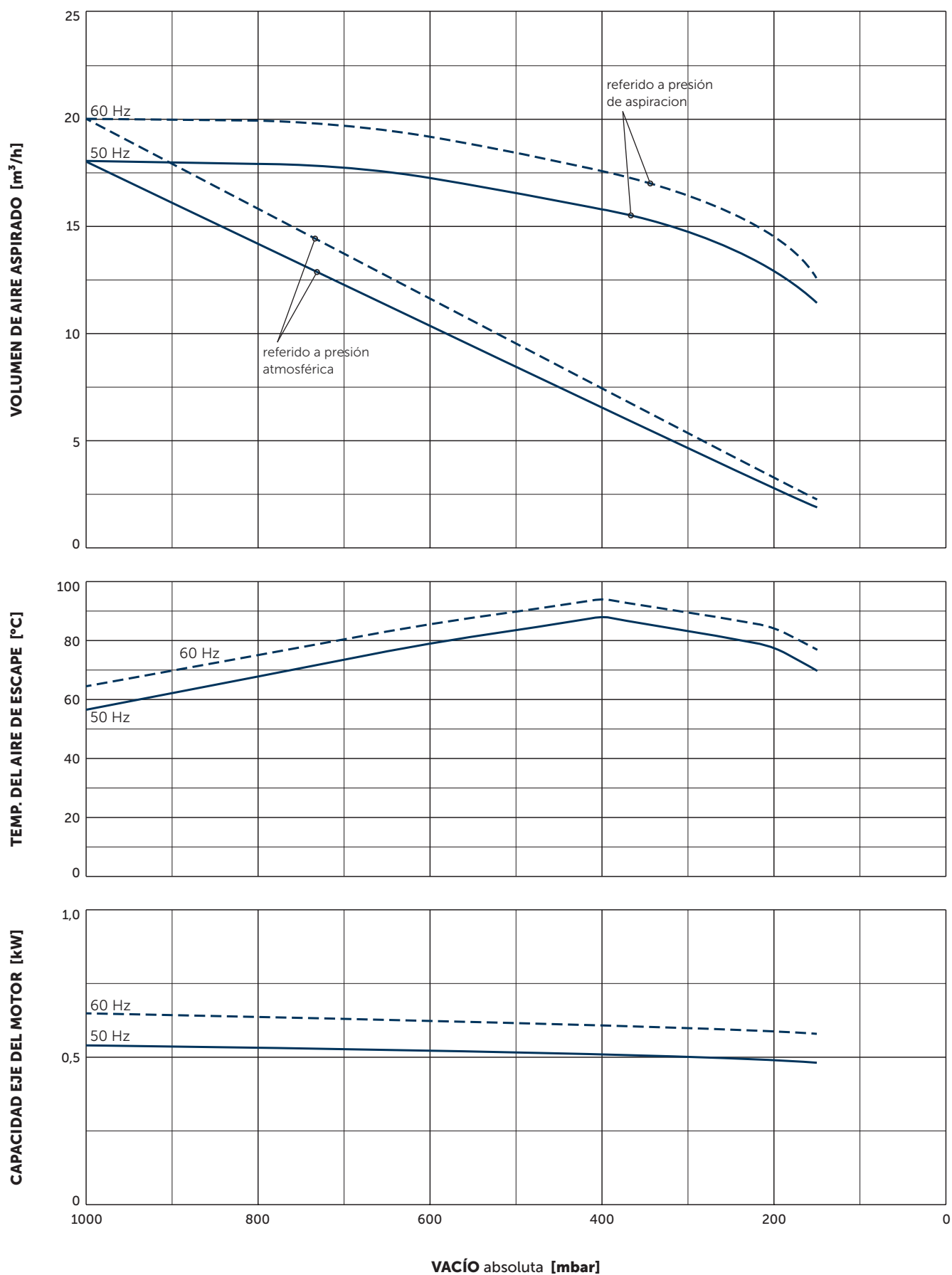


- 1 Conexión de vacío (G1/2")
2 Válvula reguladora de vacío
3 Válvula de escape
- Incluyendo el filtro de aspiración integrado
 - La ilustración de la caja de bornes puede variar.
 - Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado		Vacío absoluta		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso con motor ²⁾
m³/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
18	20	150	150	0,55	0,66-0,7	61	64	≈22,5

¹⁾ Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados
²⁾ Dependiendo del moto

- Los datos del motor figuran en la hoja de especificaciones independiente. – Descargar ver contraportada. La longitud total del dispositivo no se ve afectada.
- Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



VARIANTES Y ACCESORIOS

VX 4.16/0-34

LA SERIE X: INNOVACIÓN MARCA BECKER CON GARANTÍA MÁXIMA

Equipadas con paletas de diseño completamente nuevo, las bombas rotativas de funcionamiento en seco destacan por su alta resistencia a la abrasión y, con ello, por su extremadamente larga vida útil. Puesto que al no haber apenas fricción tampoco se genera polvo, los equipos de la serie X son perfectamente adecuados para trabajos de precisión en cámaras blancas.

La última innovación de la casa Becker convence no sólo por su funcionamiento 100% sin aceite, sino también por su excelente rendimiento con un consumo limitado de energía.

En el campo del vacío sensible, la serie X garantiza una conducción del aire muy precisa y sin pulsaciones.

Para estos equipos Becker garantiza 20.000 horas de trabajo o máximo 3 años la durabilidad de las aletas. Un plus de seguridad adicional le ofrece en caso de necesidad el servicio de asistencia "in situ" de Becker. Las tareas de sustitución y los tiempos muertos que comportan ya no son un problema.



VENTAJAS

- rápida, limpia y silenciosa
- sin aceite
- desgaste mínimo
- ahorro de energía
- fiabilidad y larga vida útil
- presión final 100 mbar absolutos

OTRAS VARIANTES Y ACCESORIOS

- Con un filtro de aspiración externo ¹⁾
- Caja a prueba de sonido SH 20 ¹⁾



Ejemplo de filtro de aspiración externo



Caja a prueba de sonido SH 20

¹⁾ Véase la hoja de datos separada

• Posibles combinaciones a petición

MAKE IT BECKER.



**MOTOR
SPECIFICATIONS**

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

