

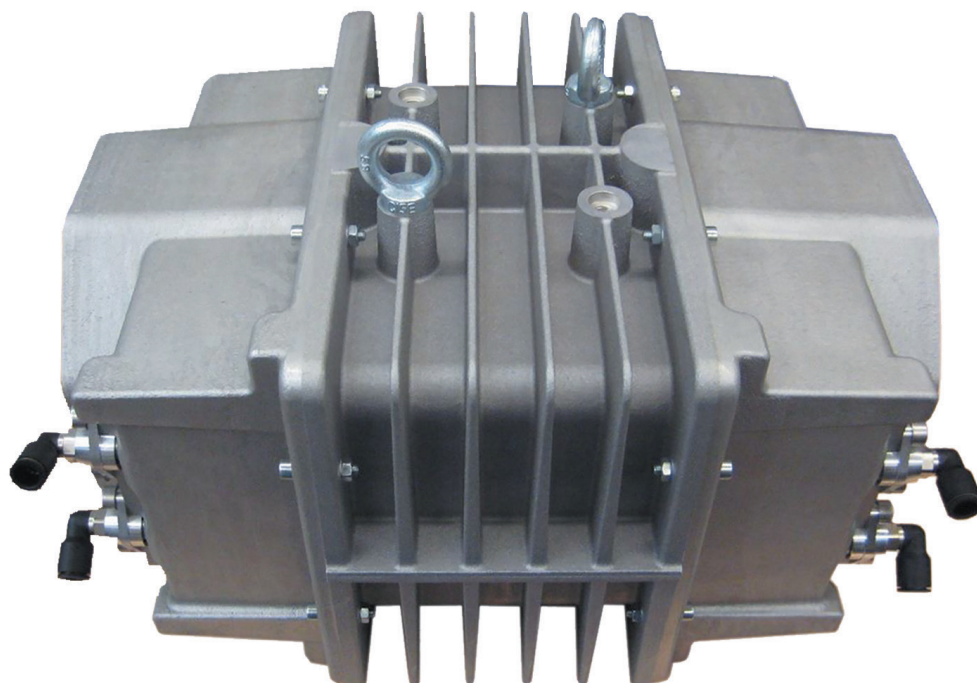
FICHA TÉCNICA

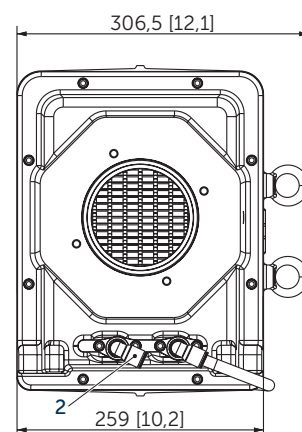
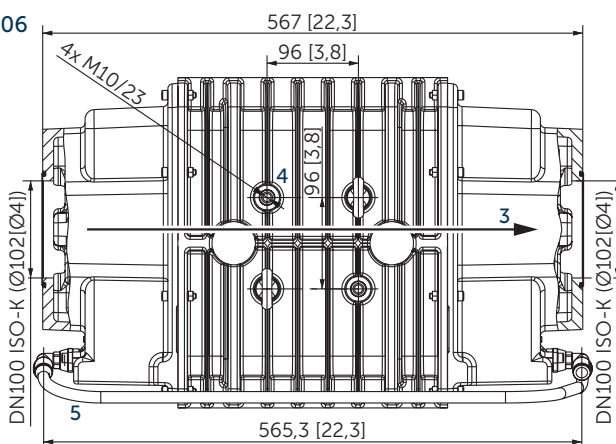
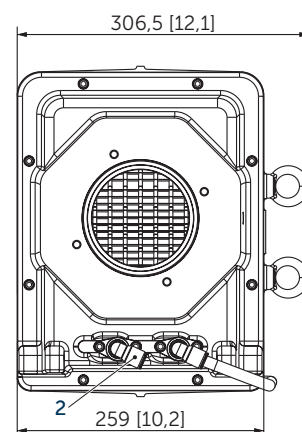
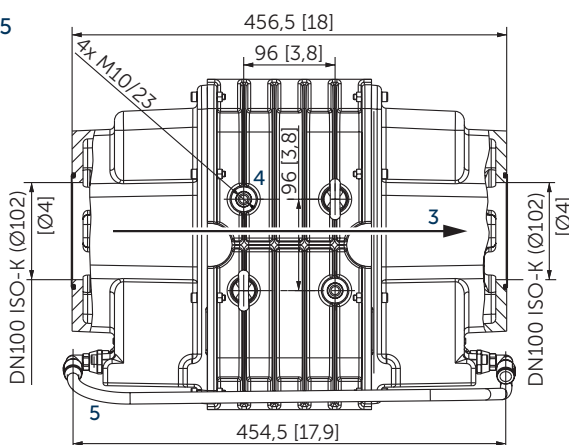
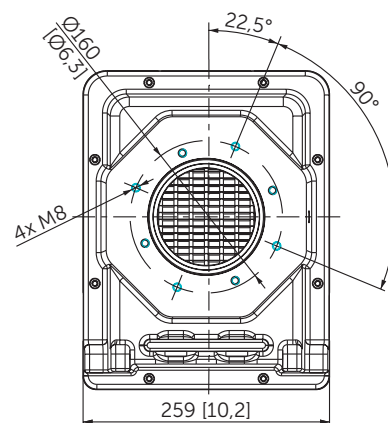
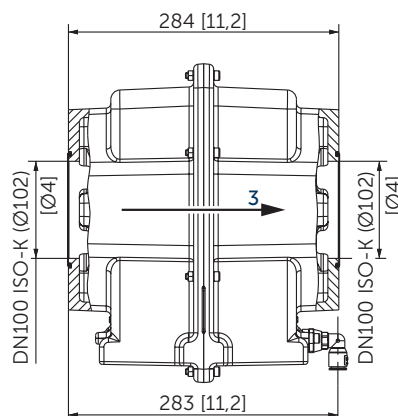
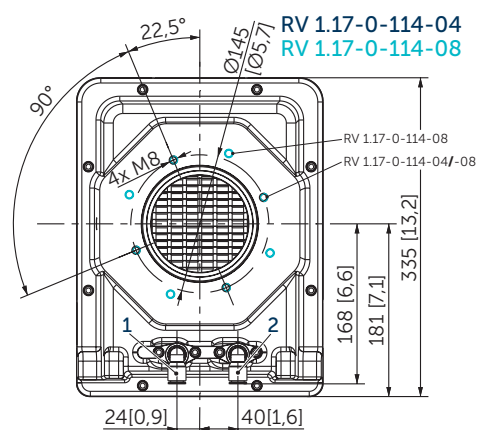
RV 1.17-0-114-XX

INTERCAMBIADOR DE CALOR

estanca a los gases

MAKE IT BECKER.





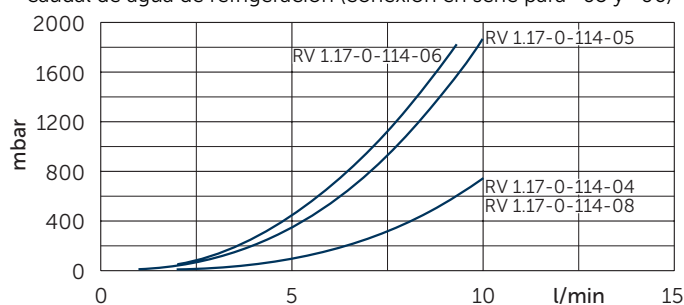
RV 1.17-0-114-XX ESTANCA A LOS GASES

Intercambiador de calor para montaje en tuberías soportadas

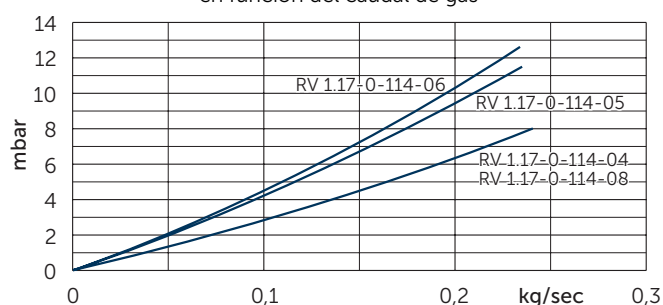
Fugas $<1 \times 10^{-5}$ mbar l/s ($<1 \times 10^{-6}$ Pa m³/s) medida con detector de fugas de helio, parte integral para todo el equipo

- 1 Entrada de agua de refrigeración, para tubo flexible Ø 12 mm [Ø 0,47 inch]
 - 2 Salida de agua de refrigeración, para tubo flexible Ø 12 mm [Ø 0,47 inch]
 - 3 Dirección del flujo de gas
 - 4 Orificio roscado para levantar el ojo y fijarlo, si es necesario
 - 5 Tubo de conexión Ø 12 mm [Ø 0,47 inch] incluido (conexión en serie para RV 1.17-0-114-05 y RV 1.17-0-114-06)
- RV 1.17-0-114-08 con 4 agujeros roscados M8 adicionales
 - Dimensiones en mm [inch]

Pérdida de presión del refrigerador (lado del agua) en función del caudal de agua de refrigeración (conexión en serie para -05 y -06)



Pérdida de presión del refrigerador (lado del gas) en función del caudal de gas



	RV 1.17-0-114-04 / -08	RV 1.17-0-114-05	RV 1.17-0-114-06
número de pedido:	52201197101 / 52200897101	52201297101	52201397101
CARCASA DE REFRIGERADOR			
Material de la carcasa	Aluminio fundido, hermético al helio		
Conexión de gas	DN100 ISO-K (Opcional DN160 ISO-K bajo petición)		
Conexión de agua de refrigeración	Ø 12 mm [Ø 0,47 inch] Conexión de enchufe giratoria para tubos de plástico		
Hermeticidad al entorno y al agua de refrigeración	Hermético a los gases ¹⁾		
INTERCAMBIADOR DE CALOR			
Número de tubos de refrigeración en la carcasa del refrigerador	1	2	2
Tubos del intercambiador de calor	Ø 12 mm [Ø 0,47 inch] / Acero inoxidable (1.4301) soldados (W19123)		
Placas del intercambiador de calor	Aluminio		
Separación entre las placas	1,6 mm [0,06 inch]		
Superficie total de las placas	4,5 m²	9,0 m²	12,0 m²
FUNCIONAMIENTO			
Temperatura de entrada de gas	max. 150 °C		
Presión de gas en el refrigerador	5–1500 mbar abs.		
Sobrepresión en relación al entorno	max. 500 mbar		
Gases permitidos	Clean, non-explosive gases, e.g. air and inert gases ²⁾		
Temperatura de entrada de agua	5–30 °C		
Presión del agua	max. 6 bar		
Calidad del agua	Agua desmineralizada (conductancia < 20 µS/cm) o agua dulce (agua potable limpia, valor pH 6,5 - 8,5), si es necesario con aditivo inhibidor de corrosión de 10 vol.%		
REFRIGERACIÓN			
Potencia nominal de refrigeración ³⁾	3,8 kW	7,5 kW	9,5 kW
Temperatura de entrada del agua de refrigeración ³⁾	16 °C		
Caudal del agua de refrigeración (caudal volumétrico) ³⁾	8 l/min		
Temperatura de entrada del gas ³⁾	55°C	80°C	95°C
Temperatura de salida del gas ³⁾	30°C		
Caudal de gas (flujo másico) ³⁾	0,14 kg/sec		
Gas de prueba ³⁾	Nitrógeno		
Caudal de gas (caudal volumétrico) del gas de ensayo ³⁾	400 Nm³/h		
PESO			
sin agua de enfriamiento	15,0 kg	26,2 kg	34,2 kg
con agua de enfriamiento	15,8 kg	27,7 kg	36,3 kg

¹⁾ Fugas <1x10⁻⁵ mbar l/s (<1x10⁻⁶ Pa m³/s) medida con detector de fugas de helio, parte integral para todo el equipo

²⁾ Otros gases bajo petición

³⁾ La capacidad de refrigeración real en la aplicación concreta puede diferir de la potencia de refrigeración nominal debido a condiciones límite divergentes.



MAKE IT BECKER.