

FICHA TÉCNICA

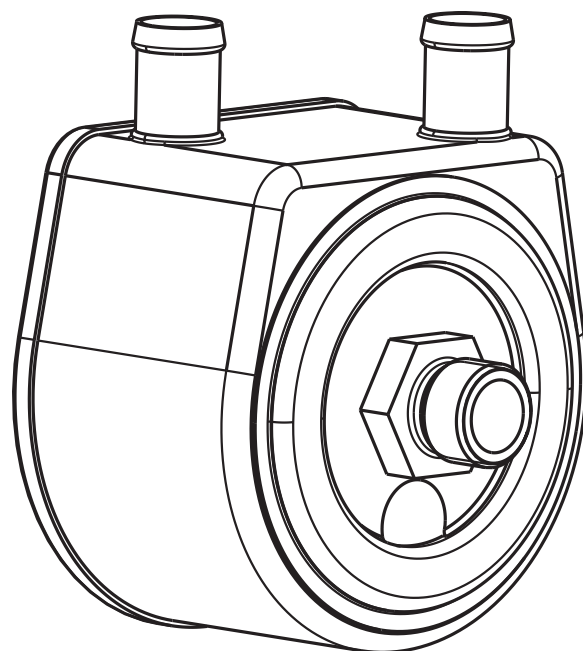
U 5.X00-0-114.2

ENFRIADOR DE ACEITE-AGUA

para bombas de vacío de paletas lubricadas con aceite

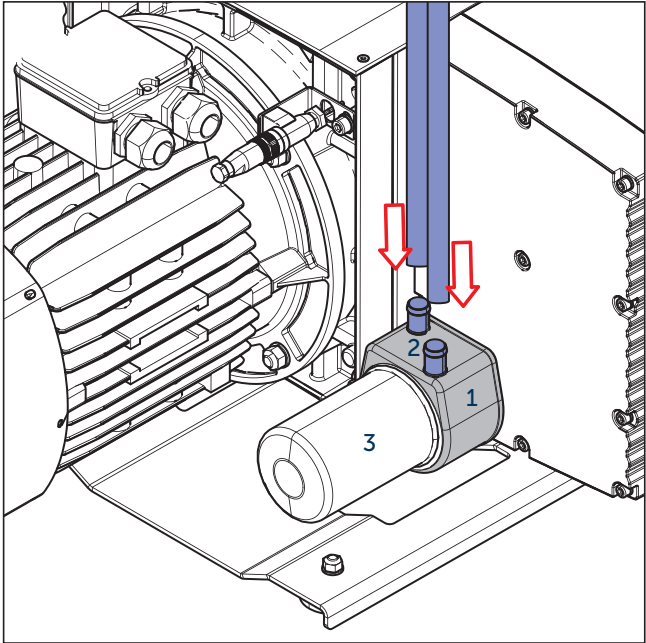
U 5.71, U 5.101, U 5.166, U 5.201 y U 5.301

MAKE IT BECKER.



Enfriador de aceite-agua	N.º de pedido	per
U 5.100-0-114.2	56020254200	U 5.71 + U 5.101
U 5.200-0-114.2	56020254400	U 5.166, U 5.201 + U 5.301

- 1 El enfriador de aceite-agua se monta entre la tapa de recipiente de aceite y el filtro de aceite.
- 2 Conexiones para mangueras con un diámetro interior de 16 mm. (manguera de 3/8", fijación con brida de tubo)
Las conexiones de agua para flujo de entrada o de retorno se pueden elegir libremente.
- 3 Filtro del aceite



En lo que respecta al agua de refrigeración, deben cumplirse los siguientes requisitos		Comentario
Capacidad de suministro	1 ... 5 l/min	Estos parámetros son, por un lado, interdependientes y, por otro, están sujetos a la influencia de las condiciones ambientales, la bomba utilizada, el punto de funcionamiento del vacío seleccionado y el modo de funcionamiento.
Presión del agua	2 ... 6 bar	
Temperatura de entrada	+5 ... +30 °C	
Temperatura de retorno	≤60 °C	
Presión diferencial necesaria entre el caudal de entrada y el de retorno	≥1 bar	
Requisitos de calidad del agua		Comentario
Dureza	5 ... 15 °dH	Recomendamos revisar o limpiar el sistema del enfriador de aceite-agua cada 6 meses. Para mantener los costes de mantenimiento dentro de los límites indicados y aumentar la vida útil del producto, establecemos los siguientes requisitos de calidad del agua.
Características	agua pura y clara ¹⁾	
Valor pH	6.5 ... 8.5	
Cloruro	<50 mg/l	
Sulfato	<50 mg/l	
Materiales en contacto con el agua de refrigeración	acero inoxidable y cobre	¹⁾ No son adecuadas el agua de mar, el agua salobre y/o las aguas residuales industriales. Se deben evitar las partes flotantes y asegurar un funcionamiento sin heladas.



MAKE IT BECKER.