

FICHA TÉCNICA

U 5.40 (XL K)

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

con aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.

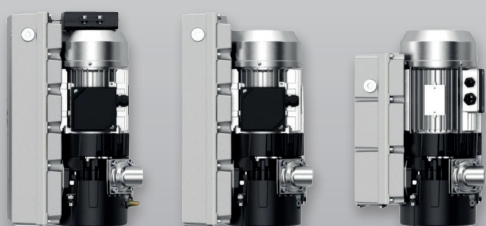
**ROBUSTO Y
SILENCIOSO**

40 m³/h

y suficientemente compacta
para máquinas de envasado
de sobremesa

MODULAR

TIEMPO DE EVACUACIÓN UN 40% MÁS RÁPIDO
que el estándar del industria



U 5.40 XL K

U 5.40 XL

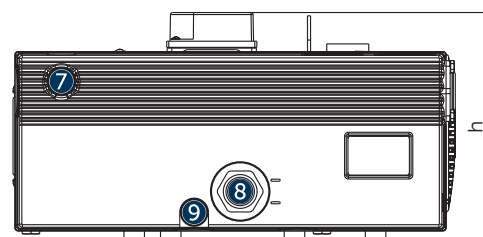
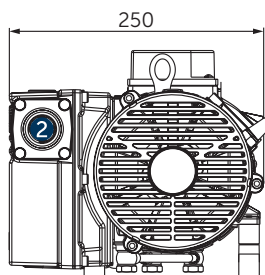
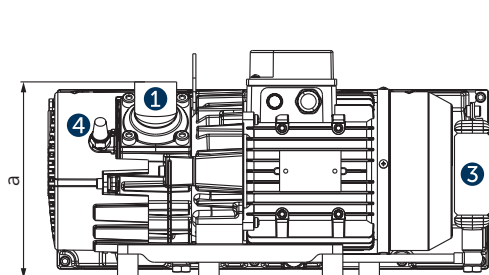
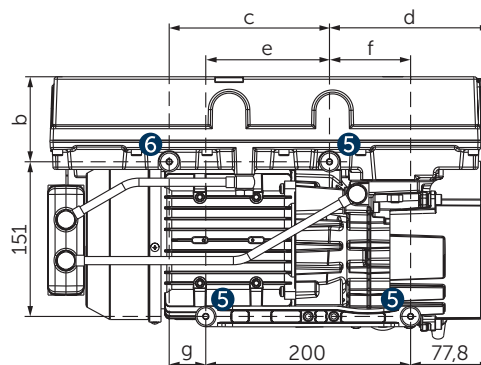
U 5.40

 **BECKER**

a	b	c	d
≤192,1	83/82,7	156,5	157/190
e	f	g	h
120,8/87,8	79,2/112,2	35,7	222,7/203,7

▪ según la versión del motor

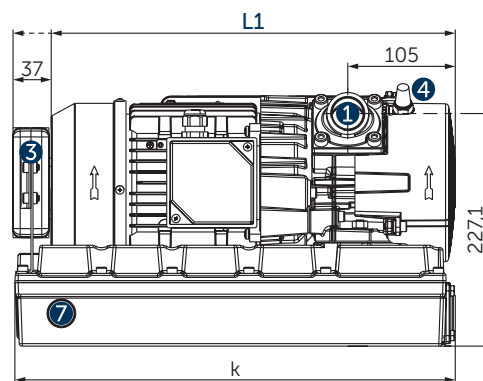
Tanque	k
1,0 l	430
0,5 l	309



	U 5.40 XL K	U 5.40 XL	U 5.40
1 Conexión de vacío (G1), giratorio en pasos de 90°	vertical (ver dibujo)	horizontal	horizontal
2 Lado del aire de escape	G ^{3/4}	abierto	abierto
3 Refrigerador de aceite-aire	incluido	-	-
4 Válvula de lastre de gas	incluido	opcional	opcional
5 Amortiguadores de goma, 3 piezas	incluido	incluido	incluido
6 Amortiguadores de goma adicional	incluido	incluido	-
7 Tapa de llenado de aceite			
8 Cristal mirilla de aceite			
9 Tapón roscado (purga de aceite)			

L Longitud total de la bomba L1 con motor es variable, consulte la hoja de especificaciones del motor por separado.

- La válvula de retención y el separador de aceite están integrados
- La ilustración del motor puede variar
- Dimensiones en mm

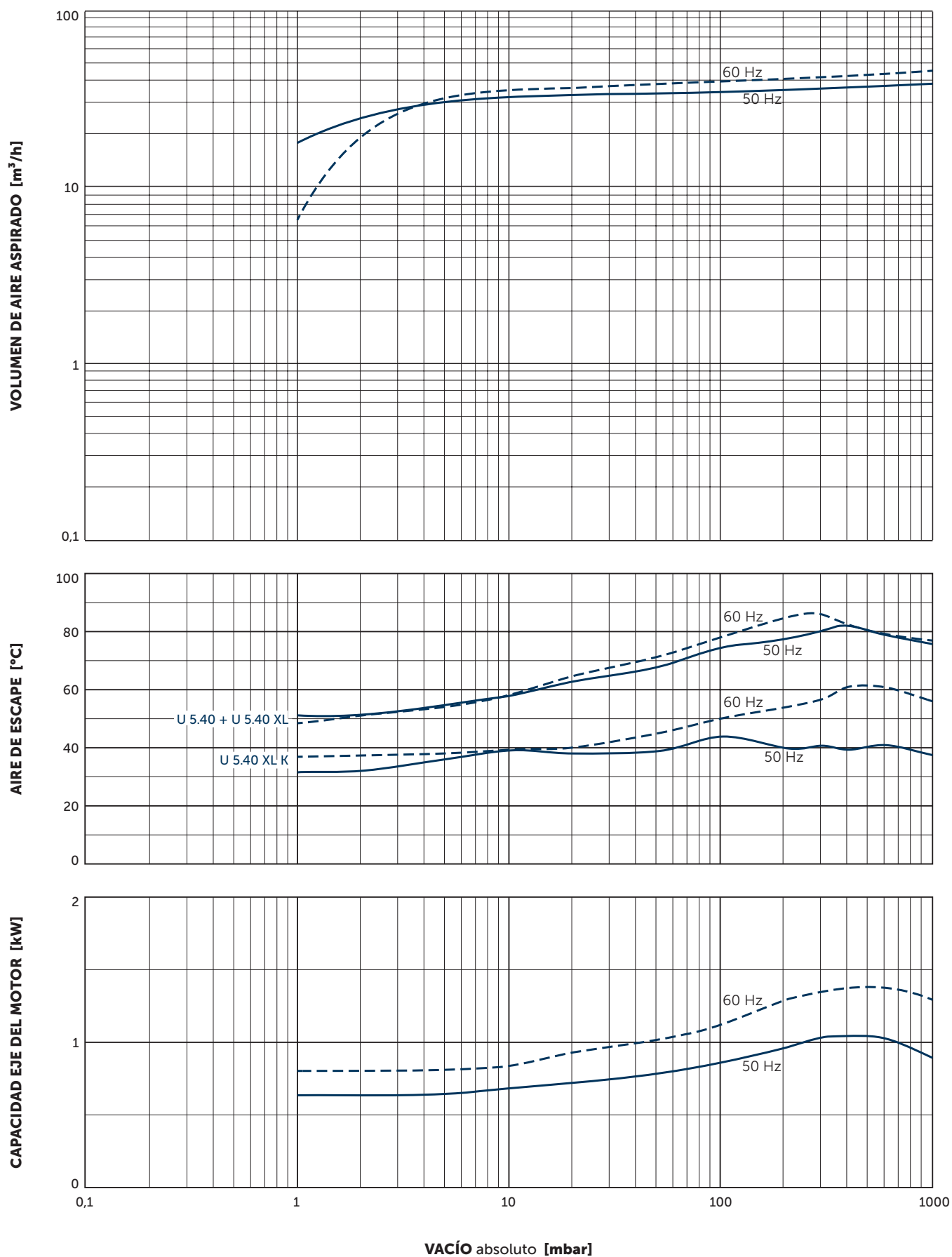


	Capacidad nominal		Vacío absoluto para el funcionamiento continuo		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso incl. motor kg 3~/1~	Tanque de aceite l
	m ³ /h		mbar		dB(A)			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
U 5.40 XL K	40	48	1,0-300	1,0-300	67	71	27,0/28,5	1,0
U 5.40 XL	40	48	1,0-100	1,0-100	67	71	26,3/27,8	1,0
U 5.40	40	48	1,0-100	1,0-100	64	67	25,0/26,5	0,5

¹⁾ Según DIN EN ISO 11203, clase de precisión de medida: clase 2, incertidumbre de medición extendida: 3 dB

1 m de distancia, en media carga, conexión de vacío derivada, aire residual abierto

- Válvula de lastre de gas: vacío <2 mbar (con válvula de lastre de gas abierto), tolerancia al vapor de agua max. 12 mbar, capacidad de vapor de agua max. 0,35 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)



Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiración
 Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
 Tolerancia: ±10%

+ VARIANTES Y ACCESORIOS

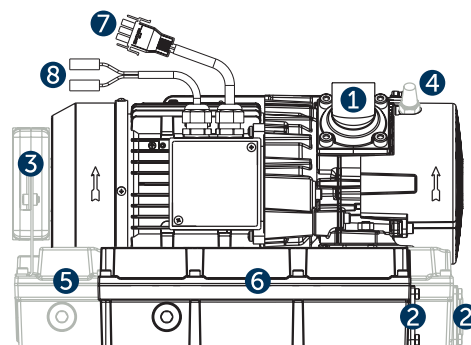
O 5.40 (XL K) CON CONEXIÓN DE POTENCIA MATE-N-LOK

	U 5.40 XL K	U 5.40 XL	U 5.40
1 Conexión de vacío (G1), giratorio en pasos de 90°	vertical	horizontal (véase la ilustración)	horizontal (véase la ilustración)
2 Lado del aire de escape	G $\frac{3}{4}$	abierto	abierto
3 Refrigerador de aceite-aire	incluido	-	-
4 Válvula de lastre de gas	incluido	opcional	opcional
5 Tanque de aceite de 1,0 l	incluido	incluido	-
6 Tanque de aceite de 0,5 l	-	-	incluido

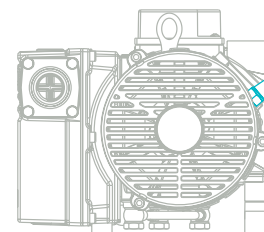
7 Conexión de potencia (Mate-N-Lok)

8 Conexión condensador Faston F 6.3

▪ Motores véase la hoja de especificaciones del motor separada



Válvula de lastre de gas		Versión 1	Versión 2
para ... cantidades de humedad		pequeñas	mayores
Vacío (con válvula abierto)	[mbar]	<2	<20
Tolerancia al vapor de agua	max. [mbar]	12	a petición
Capacidad de vapor de agua (a 85°C de temp. de funcionamiento)	max. [l/h]	0,35	a petición



BECKER LUBE⁴¹

- **M 68** mineral
- **S 68** synthetic
- **SL 68** food (envasado de alimentos)
- **SM 68** food (procesamiento de alimentos)
- **M 32** mineral
- **S 32** synthetic
- **SL 32** food (envasado de alimentos)
- **SM 32** food (procesamiento de alimentos)

▪ Véase instrucciones para el manejo



Aperturas de servicio libremente configurables (ilustración tanque de aceite de 0,5 l)

MAKE IT BECKER.

HOMEPAGE
U SERIES SMALL



DOWNLOAD
MOTOR SPECS.



ONLINE SHOP
U 5.40 (XL K)

