

FICHA TÉCNICA

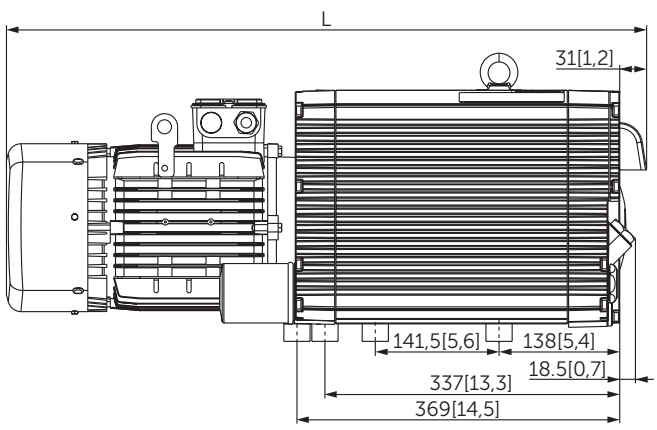
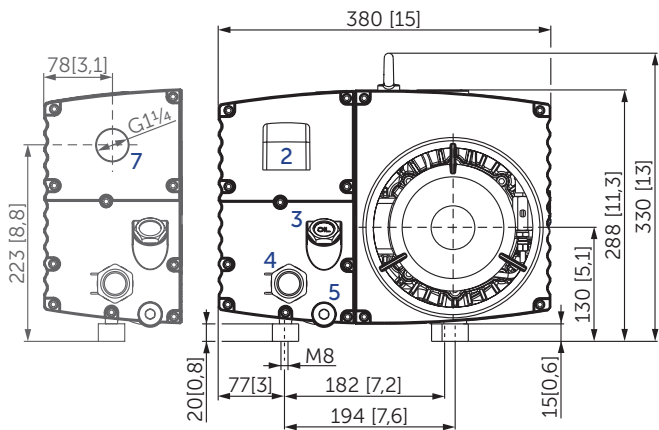
U 5.101

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

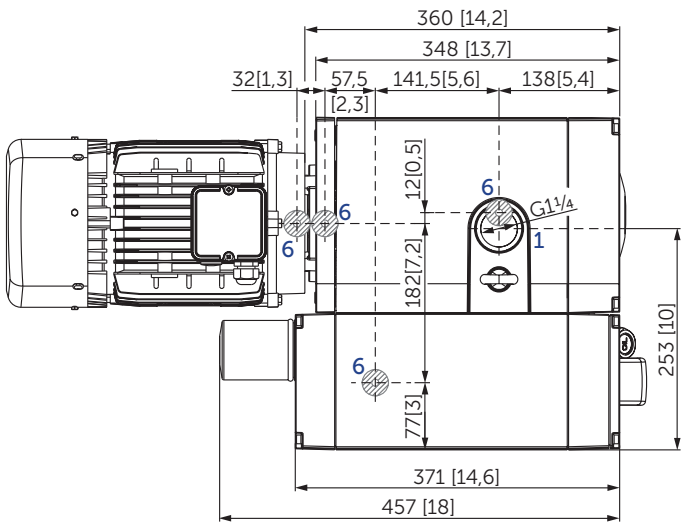
con aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.





- 1 Conexión de vacío (G1¼)
- 2 Aire residual (tapa de deflexión)
- 3 Tapa de llenado de aceite (G¾)
- 4 Cristal mirilla de aceite (G1)
- 5 Tapón roscado, purga de aceite (G½)
- 6 Posición amortiguadores de goma
- 7 opcional: conexión roscada para aire residual (G1¼)
- incl. válvula de lastre de gas, válvula de retención, el separador de aceite y filtro de aceite
- La ilustración del motor puede variar
- Dimensiones en mm [inch]



Capacidad nominal		Vacío absoluto para el funcionamiento continuo		Nivel de presión acústica de emisión ¹⁾		Peso sin motor	Aceite ²⁾
m³/h		mbar		dB(A)		kg	l
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
100	120	<0,1–400	<0,1–400	65	68	40,0	2

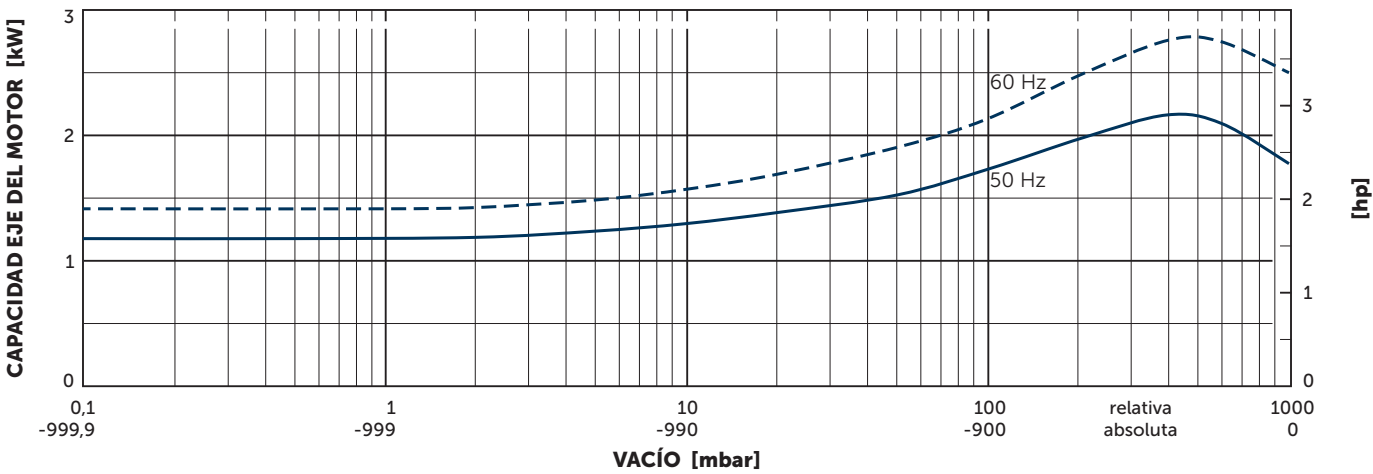
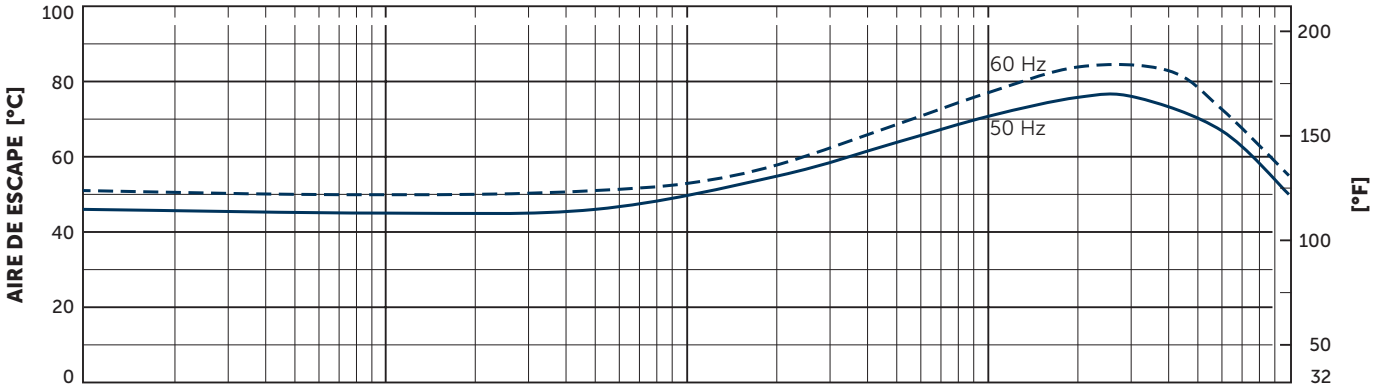
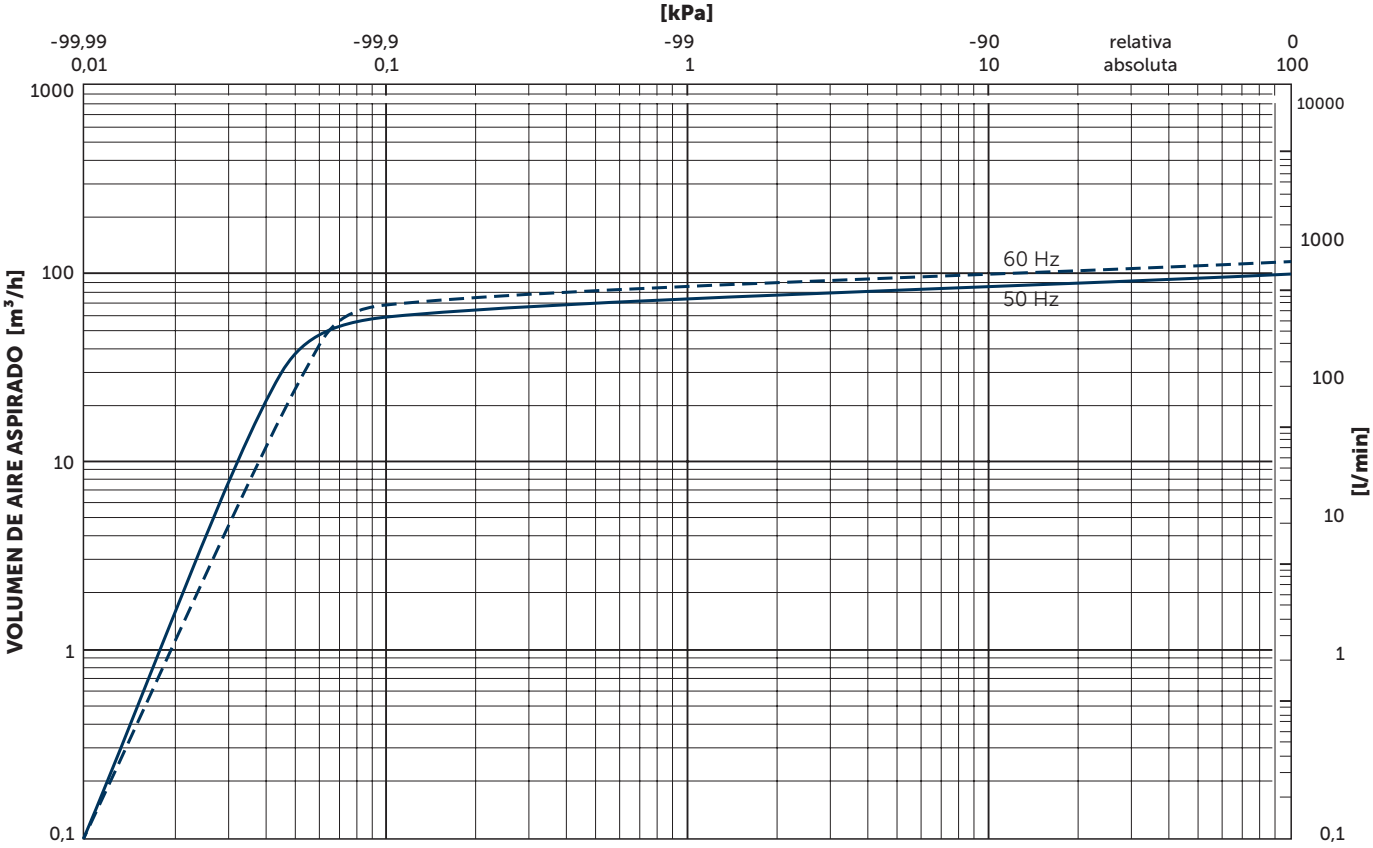
¹⁾ Según DIN EN ISO 11203, clase de precisión de medida: clase 2, incertidumbre de medición extendida: 3 dB
1 m [39,4 inch] de distancia, en media carga, derivados de ambos lados

²⁾ Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food

▪ Válvula de lastre de gas: vacío 1,0 mbar absoluto con válvula de lastre de gas abierto; tolerancia al vapor de agua max. 7 mbar; capacidad de vapor de agua max. 0,9 l/h (a 85°C de temp. de funcionamiento)

3~ Motores											L
#	50 Hz				60 Hz				Versión	Peso kg	mm [pulgada]
	kW	V	min ⁻¹	A	kW	V	min ⁻¹	A			
01	2,2	Δ230/Y400	IE3	1460	2,20	Y460	IE3	1766	3,8	29,0	706 [27,8]
					2,64	Δ208		1740	9,7		
					2,64	Δ230		1752	8,7		
					2,64	Y400		1752	5,0		
					2,64	Y460		1758	4,0		
02					2,6	YY230/Y460	IE3	1765	9,3/4,6	37,0	741 [29,2]
						YY208		1755	9,7		
03	2,2	Δ200/Y350	IE3	1460	2,6	Δ220/Y380-400	IE3	1750	10,6/6,1-5,8	29,0	728 [28,7]
						Δ200/Y350		1740	10,8/6,2		
04					2,6	Δ400/Y690	IE3	1760	5,25/3,03	37,0	741 [29,2]

• El consumo de corriente, la velocidad de rotación pueden variar. Tolerancia en cada caso -1.5/+2%



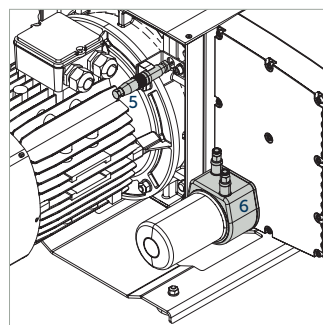
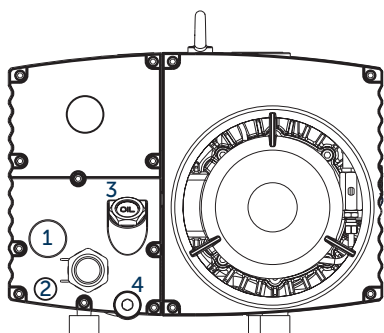
Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiracion
Referencia (atmosférica): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)
Tolerancia: ±10%

VARIANTES Y ACCESORIOS

- **VÁLVULA DE LASTRE DE GAS** opcional para aumentar la tolerancia al vapor de agua (3,0 mbar absoluta)
tolerancia al vapor de agua: max. 62 mbar; capacidad de vapor de agua: max. 2,4 l/h (a 85°C de temperatura de funcionamiento)
- **CONEXIÓN ROSCADA** para aire residual (G1¼)
- **U 5.101 O2-PACK**¹⁾ para usar con una concentración excesiva de oxígeno
- **VARIAIR U 5.101**¹⁾ con variador de frecuencia VAU4/4

ACCESORIOS

- Filtro de succión externo¹⁾
- Aceite: Becker Lube M100 mineral, S100 synthetic y SL100 food



- 1 Transmisor de nivel¹⁾ (G1)
- 2 Monitor de temperatura del aceite (termostato)¹⁾ (G½)
- 3 Indicador del mantenimiento¹⁾ (G¾) para cartuchos de separación de aceite
- 4 Grifo esférico (G½), con enclavamiento y empalme para tuberías 19 mm
- 5 Sensor de temperatura PT100
- 6 Refrigerador de agua U5.100-0-114.2¹⁾ con conector para mangueras con un diámetro exterior de 8 mm



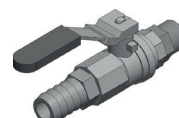
Transmisor de nivel



Monitor de temp. del aceite



Indicador del mantenimiento



Grifo esférico

¹⁾ Ver hoja de datos separada

- Opciones de combinación bajo pedido