Nuevas. Mejores. Más rápidas.

BECKER U5: Bombas de vacío de altas prestaciones
Diseñadas específicamente para el sector de envasado de alimentos.



Cuanto más eficiente es el diseño, más fresco es el resultado...

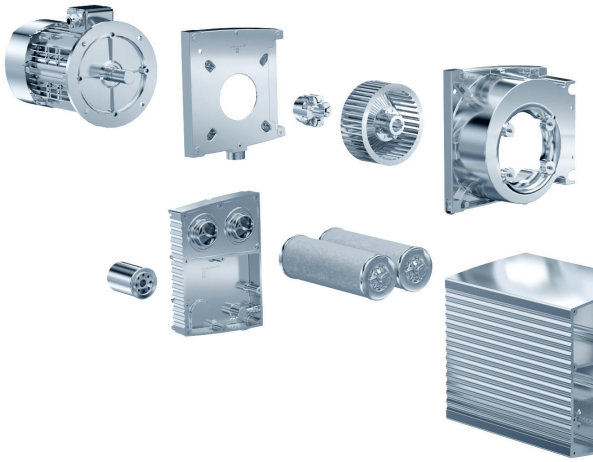


En todo el mundo se demandan alimentos aún más frescos. Esta tendencia impone requisitos de envasado más exigentes que plantean grandes desafíos a la maquinaria moderna. La industria necesita procesos de envasado aún más eficaces. Y también instalaciones y sistemas más eficientes para envasar al vacío carnes, embutidos o quesos, o para crear atmósferas modificadas para el pescado fresco.

«Las bombas de vacío estándar han llegado al límite de su potencial de reducción de los tiempos de evacuación. Por eso, nuestros ingenieros de Becker han revisado a fondo todas y cada una de las piezas que componen una bomba de vacío, sustituyéndolas por diseños y componentes más avanzados. El resultado es la nueva serie Becker U5. Con unos tiempos de evacuación al menos un 7% más rápidos, figuran entre las bombas de vacío de altas prestaciones más eficientes y potentes del sector de envasado de alimentos. ¿Busca una solución económica, segura, fiable, higiénica, que ahorre energía, compacta, ligera y robusta para su proceso de envasado? Le presentamos nuestra nueva serie U5».

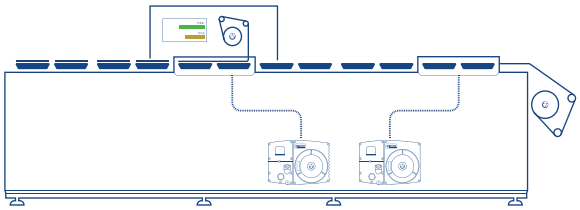
F. Rischewski

Frank Rischewski
Director de Proyecto
R&D-P New Product Projects



10.752

Produzca 10.572 envases más al día con las soluciones Becker.



Esta cifra se basa en condiciones de producción típicas: una máquina de envasado puede trabajar a 10 ciclos por minuto, 60 minutos cada hora, en dos turnos. Si se utiliza un formato de relleno típico de 4 x 2, esta configuración es capaz de producir 8 envases por ciclo.

110 x 60 x 16 = 9.600 ciclos al día

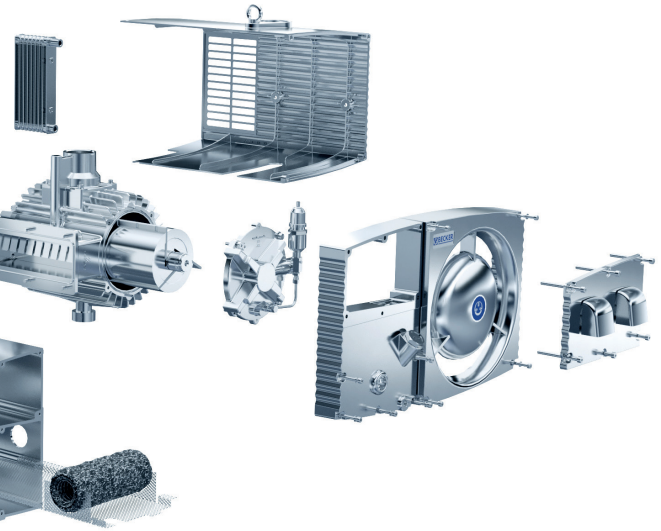
En una planta con 6 máquinas de envasado, la producción diaria asciende por tanto a 460.800 envases. Si se utilizan bombas de vacío de altas prestaciones de Becker en las mismas condiciones de producción, se obtiene un incremento del 7% en la velocidad de evacuación. Esto significa un aumento de la velocidad de producción de un 2,33% por máquina.

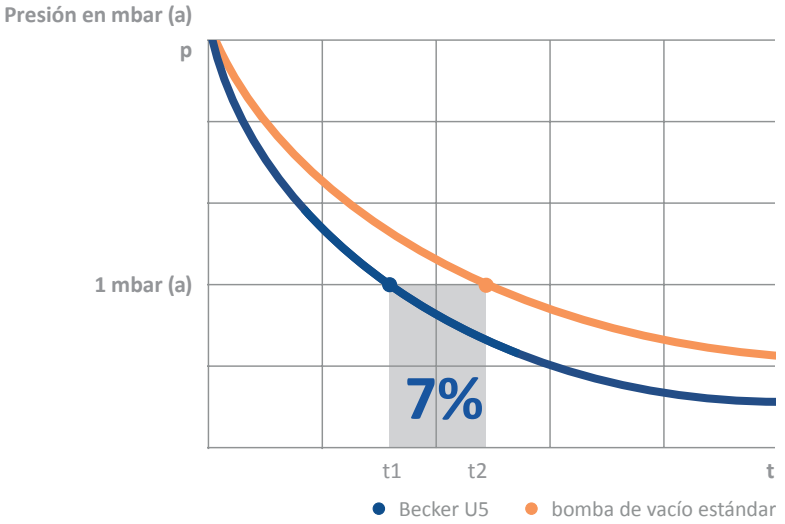
con Becker U5 = 471.552 envases al día

= + 10.752 envases al día

7%

Aumento de la rapidez del tiempo de evacuación en comparación con el estándar industrial.





Diseño para unos alimentos de la máxima calidad.

Tiempo de evacuación más corto que el estándar industrial

Made in Germany

Mayores intervalos de mantenimiento y bajo coste de mantenimiento

Válvula de lastre de gas opcional para una mayor capacidad de vapor de agua

Instalación rápida y sencilla, con integración en el control del sistema

Motor con menor potencia instalada en comparación directa y alta eficiencia energética

Superficies lisas, para una limpieza rápida e higiénica

O_2-PACK

Versión O_2 para unidades de envasado con concentración excesiva de oxígeno

Elemento de separación de aceite de alta eficiencia, para una separación más efectiva



La familia de productos BECKER U5

Becker tiene la solución correcta para cada aplicación:
Desde máquinas tradicionales de envasado al vacío de sobremesa y en cámara hasta suministro avanzado de gases de proceso para envasado en bandeja con bombas de paletas lubricadas con aceite o sin aceite. Becker ofrece un amplio catálogo, desde productos de serie hasta soluciones personalizadas.



U5

Una manera rápida y eficiente de envasar al vacío o en atmósfera protectora carnes, embutidos, quesos, productos lácteos o masas.

- Tiempos de evacuación más cortos que los de los estándares industriales.
- Motores con menor potencia instalada en comparación directa.
- Separación de aceite altamente eficiente, para unos intervalos más largos entre revisiones.
- Dimensiones compactas: espacio mínimo, fácil integración en máquinas de envasado sin necesidad de adquirir productos especiales costosos.
- Mínima emisión de calor, ideal para productos frescos sensibles.



U5 O_2-PACK

La manera sencilla y segura de envasar carnes rojas en atmósfera de O_2

- Lubricación de por vida, no requiere cambios de aceite.
- Diseño compacto, con la misma longitud total que la serie U5 (separación adicional sin aumento de las dimensiones).
- Nueva y eficiente separación de aceite en 3 etapas en un espacio mínimo.
- Con las mismas ventajas que el resto de modelos de la serie U5.



U4

Una máquina robusta y duradera que aporta fluidez a los procesos

- Bomba de vacío robusta para uso sobre bastidor de bomba o en un sistema de vacío centralizado.
- Tiempos de evacuación mejores que los de los estándares industriales.
- Dimensiones compactas en comparación con los estándares industriales.
- Eficiencia energética optimizada: rendimiento ideal y bajo consumo de potencia.



Sistemas Booster

La versión compacta para centralización parcial

- Soluciones eficientes para aplicaciones con bombas de refuerzo y sistemas booster.
- Aumento significativo de la velocidad de evacuación en comparación con las bombas de vacío integradas en máquinas de envasado.
- Con varias opciones de personalización (control de frecuencia, sistema de sensores de monitorización, salida de señal a la máquina de envasado).
- Bomba de refuerzo con bypass integrado, como elemento auxiliar para garantizar la fiabilidad y la disponibilidad en procesos de envasado con ciclos rápidos.
- Montada en un bastidor de acero inoxidable conforme con los niveles de higiene más estrictos en todas las áreas.



Sistema de vacío centralizado

Eficiencia mejorada

- Asesoramiento, puesta en servicio, mantenimiento y reparación a cargo de un solo proveedor.
- Adaptación del suministro de vacío función de sus requisitos operativos actuales.
- Optimización del balance energético total.
- La centralización en una sola ubicación evita la generación de calor en la sala de producción, con el consiguiente ahorro energético en aire acondicionado y reducción de las emisiones de ruido.
- Bombas de vacío de compresión en seco como alternativa a los principios de compresión basados con lubricación de aceite.
- Vacío medio, basto, de formación y alto vacío, con tiempos de evacuación aún más eficientes y una operación más económica de la planta centralizada.
- Electrónica de control compatible con todos los sistemas: adaptación, ampliación e integración sencillas, sean cuales sean los requisitos específicos del cliente.

Características de la serie BECKER U5

Nuestras bombas de vacío de altas prestaciones son robustas y seguras, con la calidad demostrada de Becker. Transforman sus máquinas en unidades de envasado rápidas y altamente eficientes, reduciendo al mismo tiempo los costes de su proceso de envasado.

Las bombas de vacío de altas prestaciones Becker U5 son superiores a cualquier bomba de vacío estándar convencional.

El diseño compacto y los distintos niveles de rendimiento de las bombas de vacío Becker U5 ayudan a optimizar la eficiencia de la maquinaria especial. La opción de utilizar varias bombas de vacío optimizadas permite reducir el tamaño y aumentar la flexibilidad y la eficiencia de las máquinas de envasado, tanto en equipos originales como en reacondicionamiento de máquinas. Todas las bombas de vacío Becker cuentan con calificación de eficiencia energética IE3 y ofrecen una reducción sostenible de los costes de energía.



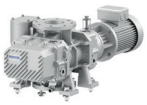
	U 5.70		U 5.100		U 5.165		U 5.200		U 5.300	
Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
m³/h	70	84	100	120	165	198	200	240	300	360
mbar abs.	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5	0.1/0.5



	U 5.70 O_2-PACK		U 5.100 O_2-PACK		U 5.165 O_2-PACK		U 5.200 O_2-PACK		U 5.300 O_2-PACK	
Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
m³/h	70	84	100	120	165	198	200	240	300	360
mbar abs.	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0	0.5/1.0



	U 4.400		U 4.630	
Hz	50	60	50	60
m³/h	435	508	624	733
mbar abs.	0.5/3.0	0.5/3.0	0.5/3.0	0.5/3.0



	RBP 500		RBP 1000		RBP 2000	
Hz	50	60	50	60	50	60
m³/h	500	600	1000	1200	2000	2400
Δp mbar (max.)	60	60	60	60	60	60

Nuestros servicios

Servicio técnico Becker para bombas de vacío y compresores

Ofrecemos una amplia gama de servicios de alta calidad a lo largo de todo el ciclo de vida de sus bombas de vacío y compresores. Servicios a medida adaptados a sus necesidades individuales, para productos de la marca Becker o de otros fabricantes.

Máxima calidad de servicio

Inspección de sus equipos e instalaciones a cargo de técnicos de servicio técnico altamente capacitados de Becker, que reciben formación continua. Nuestro amplio conocimiento de la industria nos permite ofrecer un servicio técnico de primera calidad, adaptado a sus necesidades individuales.

A su lado en todo el mundo

Nuestra organización de servicio técnico dispone de oficinas en todo el mundo. Con nuestra red comercial y de servicio, y nuestro sistema logístico de repuestos, siempre estamos cerca cuando nos necesita.

Cartera de servicios

Nuestros servicios van desde la instalación inicial a la modernización de su planta. Nuestros servicios están pensados para optimizar la eficiencia económica de su planta, y se adaptan a los requisitos particulares de sus bombas de vacío, compresores y componentes. Incluyen, además, programas específicos coordinados de formación. Con opción de elegir entre servicios individuales personalizados o paquetes de servicios a largo plazo todo incluido. Creamos soluciones individuales y rentables que se adaptan a sus necesidades y a su entorno específico.

Ventajas para usted:

- Máximo nivel de seguridad
- Máxima disponibilidad de sus instalaciones
- Operación rentable
- Conservación del valor a largo plazo



La empresa

La empresa Gebr. Becker, fundada en 1885, tiene una larga tradición, amplios conocimientos técnicos y una cartera de productos innovadores. En la actualidad, esta empresa familiar goza de un sólido prestigio en la industria por la alta calidad de sus compresores y bombas de vacío.

Con 800 empleados en todo el mundo y dos plantas de producción en las localidades alemanas de Wuppertal y Apolda, más una tercera en Shanghái, podemos ser flexibles y acercarnos a nuestros clientes. Contamos con una red internacional de servicio y ventas, formada por 16 filiales y 30 distribuidores, con la cual garantizamos un soporte local de la máxima fiabilidad. Nuestros productos se utilizan en prácticamente todos los segmentos de la industria. Somos un socio fiable a largo plazo para nuestros clientes. Aportamos soluciones individuales e innovaciones técnicas siempre en línea con los más altos niveles de calidad. Hemos sido capaces de capitalizar nuestra tradición con la vista puesta en el futuro, combinando las ideas más novedosas con nuestra amplia experiencia.

Nuestra empresa es un socio de fabricantes de equipos originales y un proveedor tecnológico de primer nivel. En el área de investigación y desarrollo, colaboramos estrechamente con universidades de prestigio.

Becker desarrolla sistemas y bombas de vacío personalizados, adaptados a los más altos niveles de calidad internacionales.

¿Tiene alguna consulta o algún requisito concreto?
Nosotros podemos ayudarle. ¿Qué podemos hacer por usted?

www.becker-international.com

A su lado en todo el mundo.

China
Becker Vacuum & Air Equipment (Shanghai) Co. Ltd.

T +86 21 50460371-2
info@becker-china.com
www.becker-china.com

Dinamarca
Becker Danmark A/S

T +45 7626 0233
becker@becker-danmark.dk
www.becker-danmark.dk

Francia
Becker France S.à.r.l.

T +33 1 30418989
becker@becker-france.fr
www.becker-france.fr

Alemania
Gebr. Becker GmbH
Headquarters

T +49 202 697-0
info@becker-international.com
www.becker-international.com

Gran Bretaña
Becker UK Ltd.

T +44 1482 835280
sales@becker.co.uk
www.becker.co.uk

Italia
Becker Italia S.r.l.

T +39 051 6063811
becker@becker.it
www.becker.it

Japón
Becker Air Techno Co. Ltd.

T +81 3 5418 5131
info@becker-japan.co.jp
www.becker-japan.co.jp

Corea
Becker Korea Co., Ltd.

T +82 2 2219-4500
becker@beckerkorea.co.kr
www.beckerkorea.co.kr

Países Bajos
Becker Druk-en Vacuümpompen B.V.

T +31 513 651800
info@beckerdvp.nl
www.beckerdvp.nl

Polonia
Becker Polska Sp. z o. o.

T +48 065 5114170
info@becker-polska.com
www.becker-polska.com

Singapur
Becker Asia Pacific PTE Ltd.

T +65 6487 5951
info@beckerasia.com.sg
www.beckerasia.com.sg

España
Becker Ibérica de Bombas de Vacío y Compresores S.A.

T +34 93 816 51 53
comercial@becker-iberica.com
www.becker-iberica.com

Suecia
Becker Vakuumteknik AB

T +46 18 565200
kundservice@beckervakuum.se
www.beckervakuum.se

Suiza
Becker AG

T +41 44 824 18 18
becker@becker.ch
www.becker-international.com

Taiwán
Becker Pumps Taiwan Co. Ltd.

T +886 2 29040077
info@beckertaiwan.com
www.beckertaiwan.com

Estados Unidos
Becker Pumps Corporation

T +1 330 928 9966
info@beckerpumps.com
www.beckerpumps.com