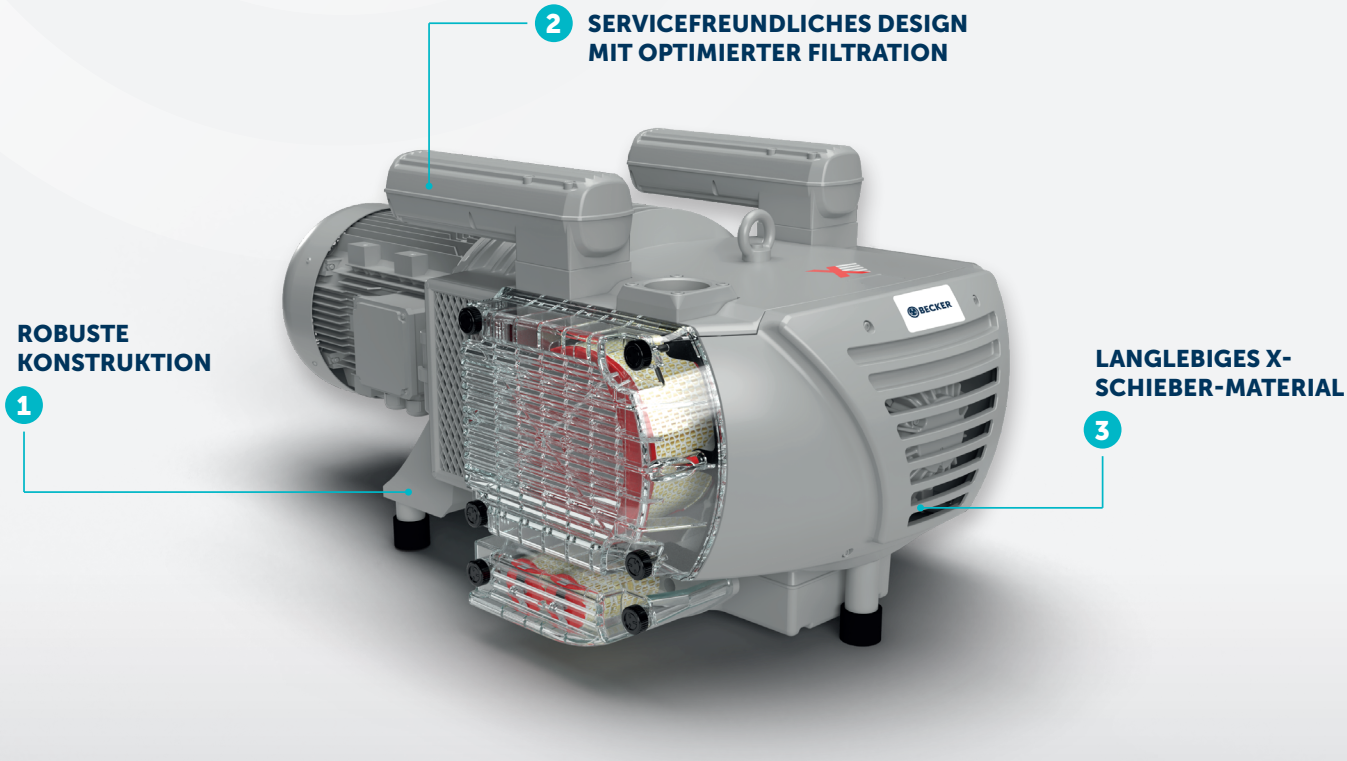
DATENBLATT

VXLF 2.250 SK
DREHSCHIEBER-VAKUUMPUMPEN

trockenlaufend und luftgekühlt
mit Spülkühler für einen höheren Enddruck

MAKE IT BECKER.

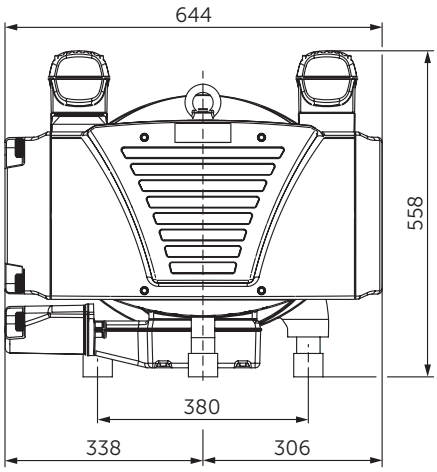


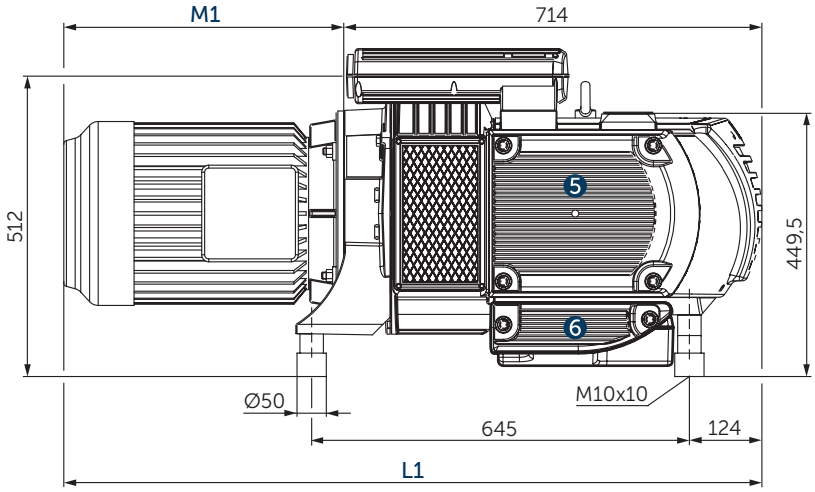
1. Dank ihrer hochwertigen Bauweise sind die Vakuumpumpen selbst unter anspruchsvollen Bedingungen äußerst langlebig und zuverlässig im Betrieb.

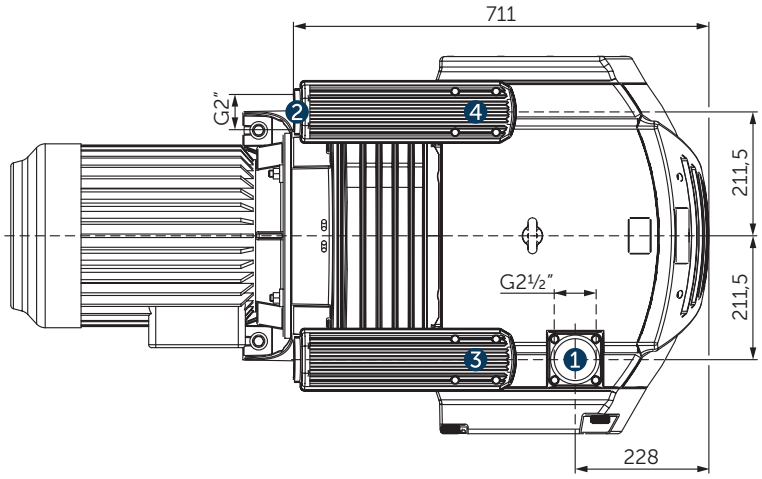
2. Der transparente Filterdeckel ermöglicht eine sofortige Erkennung von Verschmutzungen, während die vergrößerte Filteroberfläche längere Wechselintervalle erlaubt. Da die Wartung ganz einfach und vor Ort durchführbar ist, werden Ausfallzeiten auf ein Minimum reduziert.

3. Dank eines speziell entwickelten Schiebermaterials und funktionalen Designs erreichen die Schieber Standzeiten von bis zu 20.000 Stunden bzw. 3 Jahren. Die einfache Wartung vor Ort sorgt dabei für minimale Ausfallzeiten und einen reibungslosen Betrieb.

BECKER



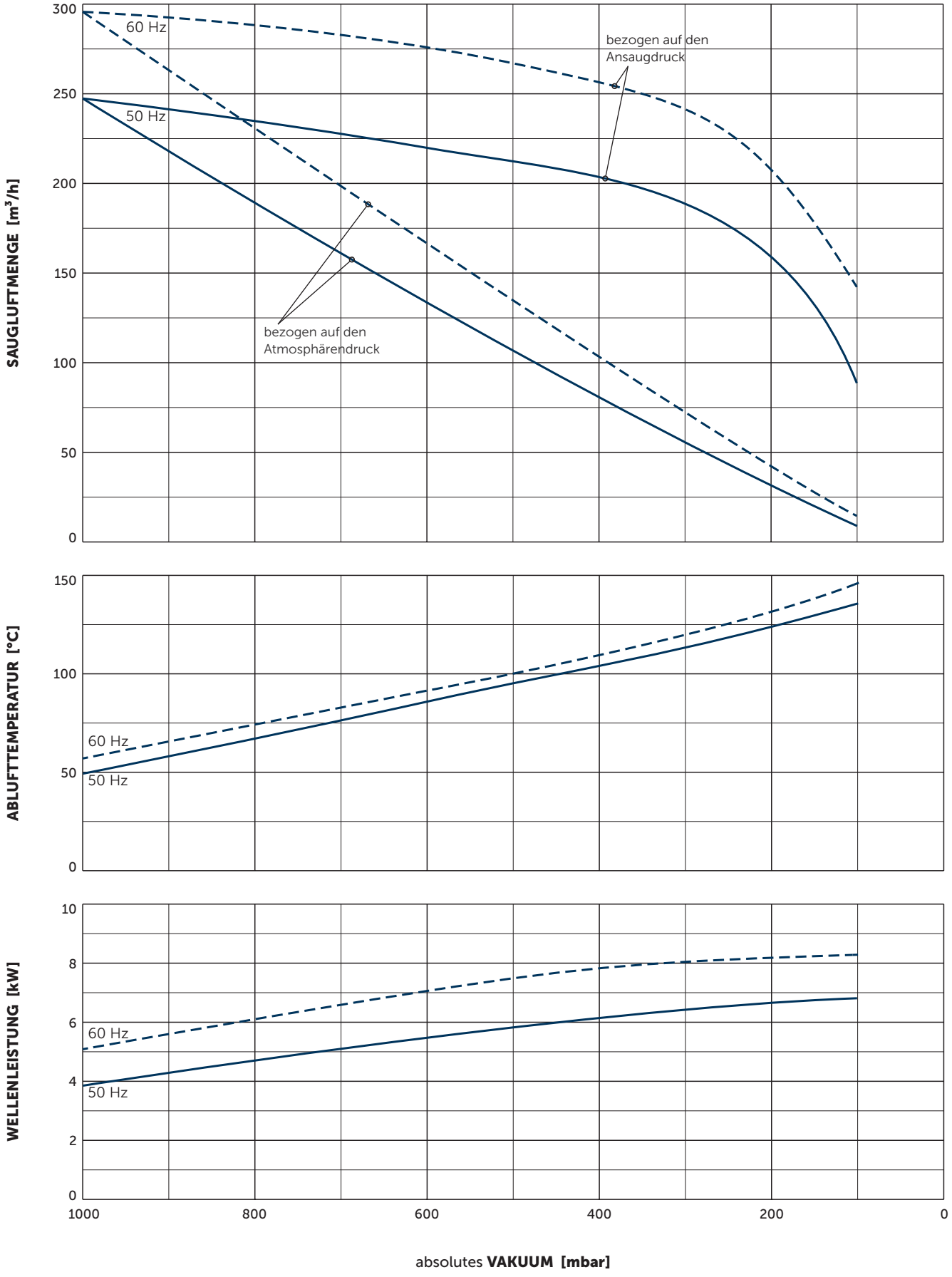




1 Sauganschluss (G2½")
2 Abluftanschluss (G2")
3 Vakuumsicherheitsventil mit Schalldämpfer
4 Abblaseventil mit Schalldämpfer
5 Ansaugfilter
6 Spülkühler mit zusätzlichem Ansaugfilter
L Gesamtlänge L1 mit Motor. L1 und M1 sind variabel, siehe Motorspezifikationsblatt.
- Die Motorabbildung kann variieren.
- Abmessungen in mm

Saugluftmenge		Vakuum absolut		installierte Motorleistung		Emissions-Schalldruckpegel [1]		Gewicht ohne Motor
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
247	295	100	100	7,5	9,0	77	79	161

[1] Nach DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Druckseite abgeleitet
- Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C; Toleranz: ±5%



Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C
Toleranz: ±5%

VARIANTEN UND ZUBEHÖR

- Integriertes Rückschlagventil
- Externer Ansaugfilter [1)]



Beispiel eines externen Ansaugfilters

[1)] Siehe separates Datenblatt
- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage

Änderungen vorbehalten 2025-09-05

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER