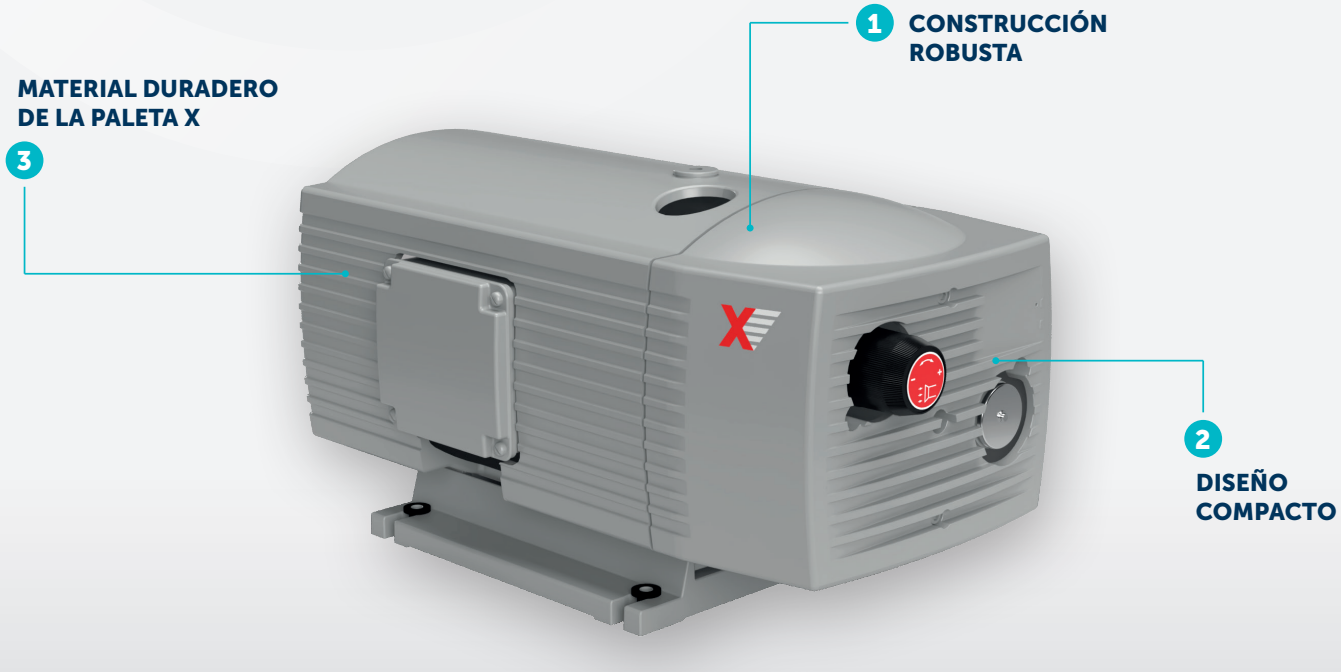
FICHA TÉCNICA

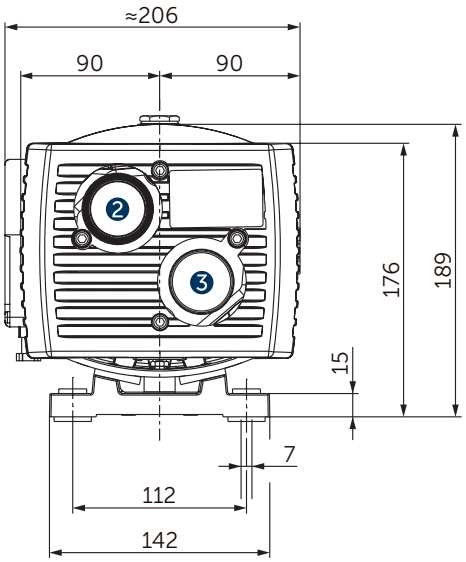
VX 4.10
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

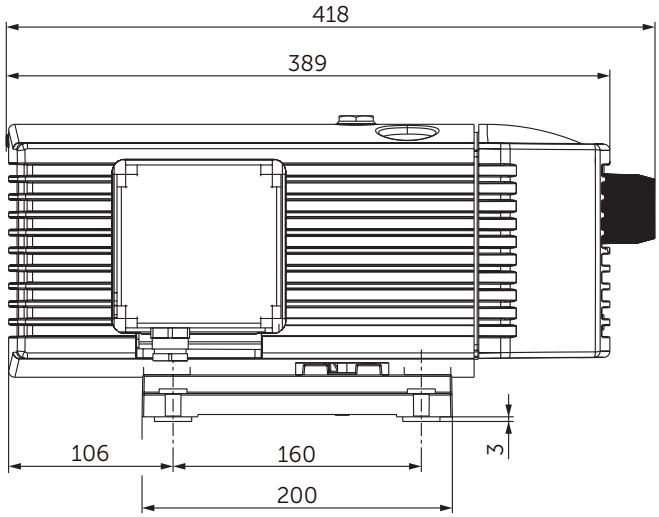
sin aceite
refrigerado por aire

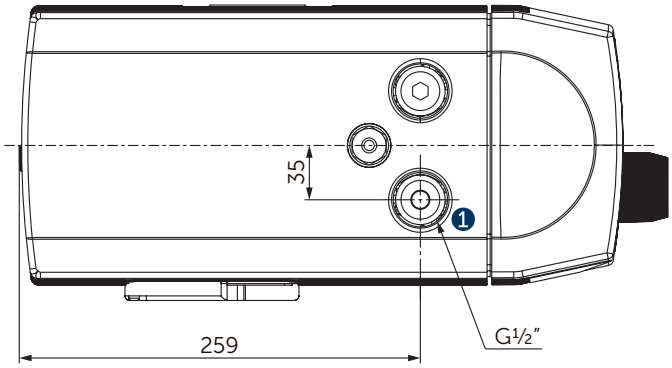
MAKE IT BECKER.



1. Gracias a su construcción de alta calidad, las bombas de vacío VX son duraderas y fiables, aptas para condiciones exigentes.
2. El uso directo del eje del motor como eje del rotor da como resultado un diseño especialmente compacto, que ahorra espacio y simplifica la integración de la máquina.
3. Con un diseño de paletas especialmente desarrollado, que alcanzan una vida útil de hasta 20.000 horas o 3 años. El fácil mantenimiento in situ reduce el tiempo de inactividad y garantiza un funcionamiento sin problemas.



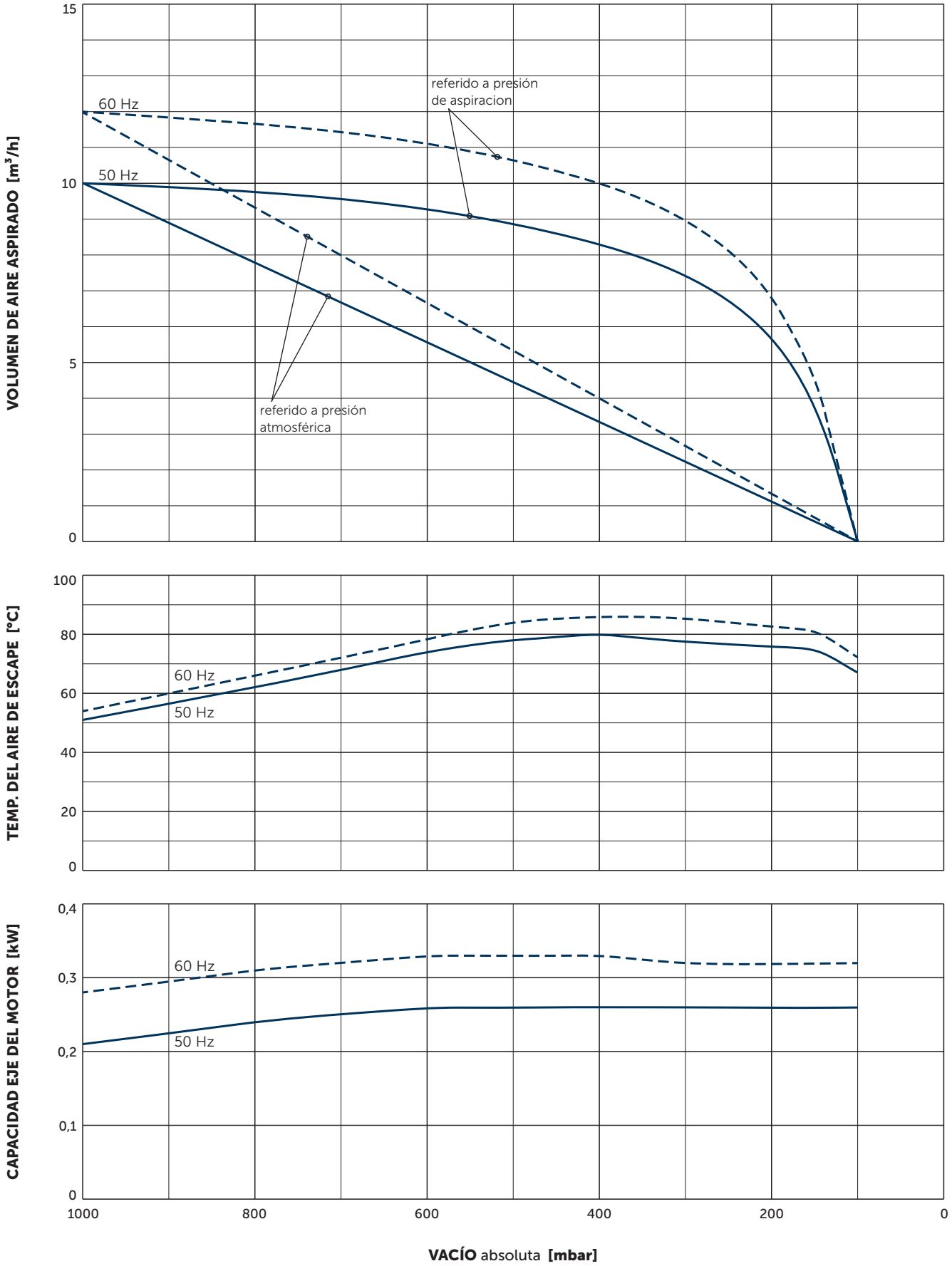




1 Conexión de vacío (G½")
2 Válvula reguladora de vacío
3 Válvula de escape
- Incluyendo el filtro de aspiración integrado
- La ilustración de la caja de bornes puede variar.
- Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado		Vacío absoluta		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión [1]		Peso con motor [2]
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
10	12	100	100	0,37	0,44-0,45	60	62	≈16

[1] Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados
[2] Dependiendo del moto
- Los datos del motor figuran en la hoja de especificaciones independiente. – Descargar ver contraportada. La longitud total del dispositivo no se ve afectada.
- Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±5%

VARIANTES Y ACCESORIOS

- Filtro de aspiración externo [1)]
- Caja a prueba de sonido SH 20 [1)]



Ejemplo de filtro de aspiración externo



Caja a prueba de sonido SH 20

[1)] Véase la hoja de datos separada
- Posibles combinaciones a petición

Derecho a modificaciones reservado 2025-10-16

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER