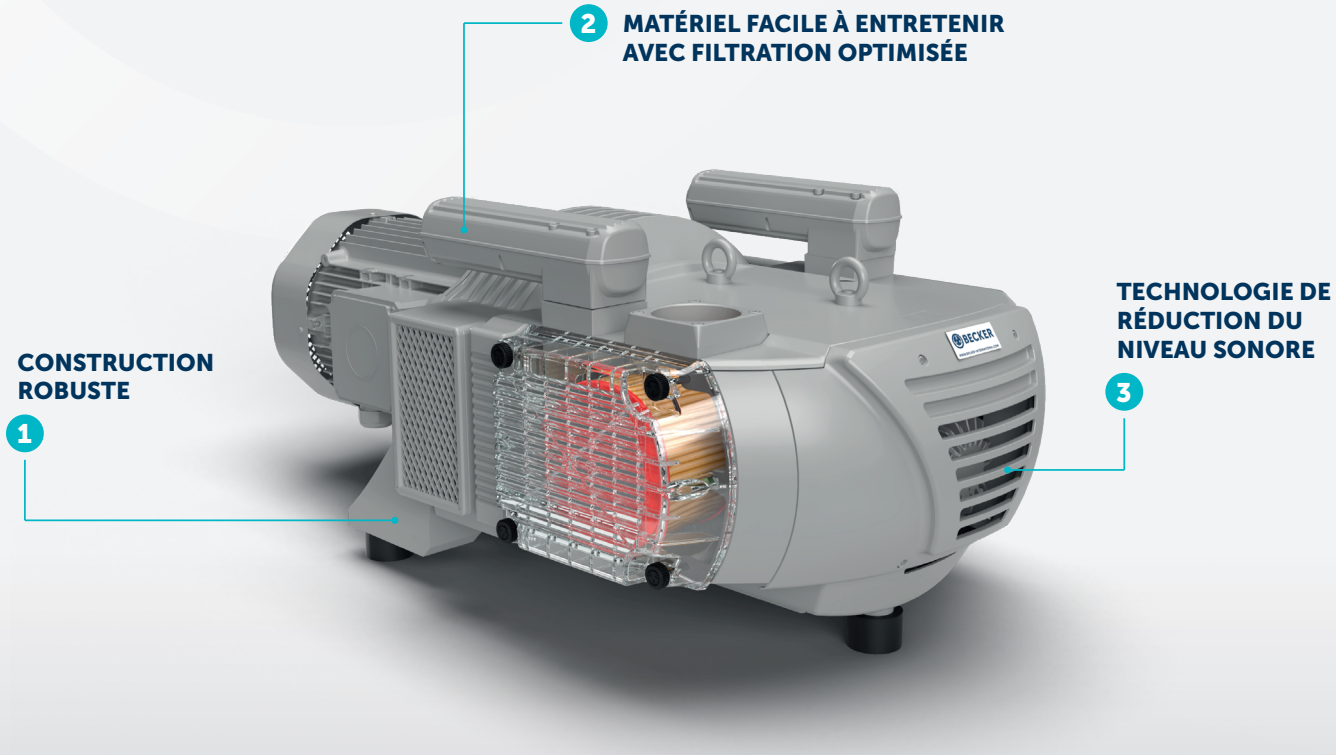
FICHE TECHNIQUE

VTLF 2.500
POMPES À VIDE À PALETTES

fonctionnant à sec
refroidis par air

MAKE IT BECKER.

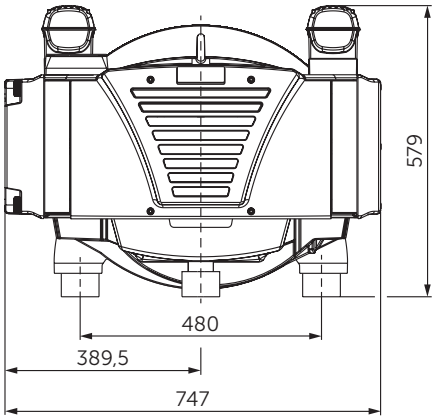


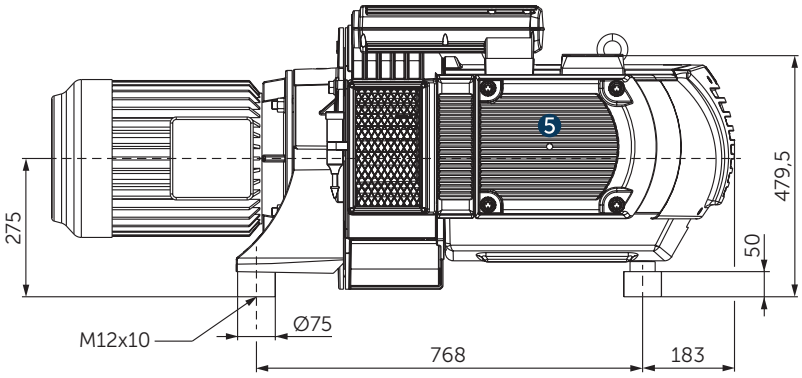
1. Grâce à une construction de haute qualité, les pompes à vide sont à la fois durables et fiables, adaptées aux conditions les plus exigeantes.

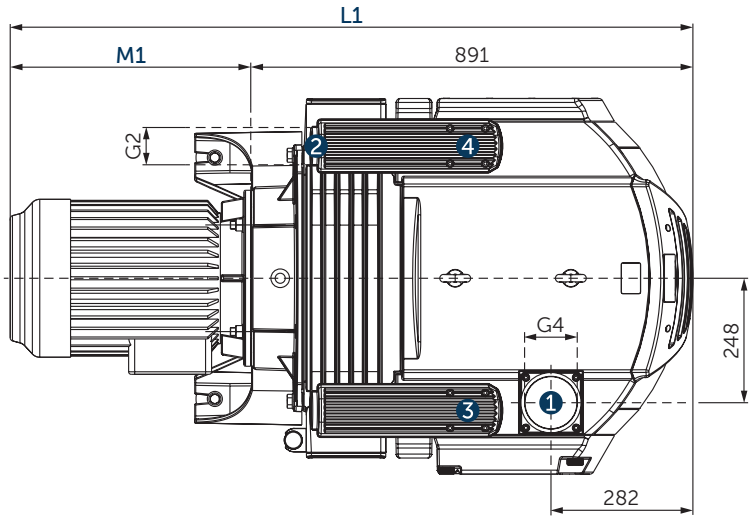
2. Le couvercle transparent du filtre permet de détecter facilement les contaminations, tandis que la surface de filtration plus importante prolonge les intervalles de remplacement. Grâce à cet entretien simple sur site, les temps d'arrêt sont minimisés.

3. Une conception parfaitement étudiée aide à abaisser le niveau sonore, contribuant à un environnement de travail plus agréable.

BECKER







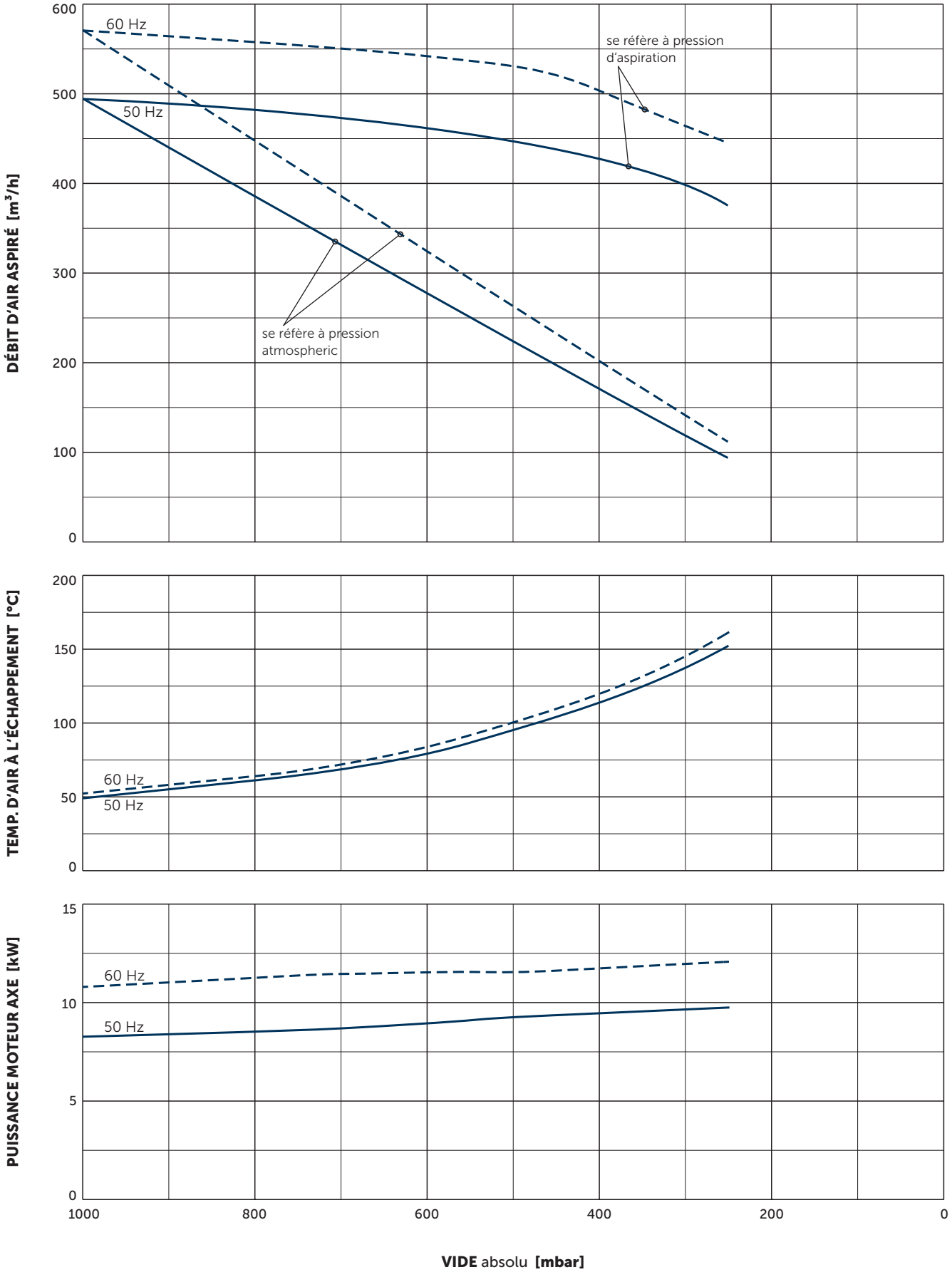
1 Raccord vide (G4")
2 Raccord échappement d'air (G2")
3 Soupape de sécurité vide avec silencieux
4 Soupape d'échappement avec silencieux
5 Filtre d'aspiration
L Longueur totale de la pompe L1 avec moteur. L1 et M1 sont variables, voir la fiche technique du moteur.

- L'illustration du moteur peuvent varier.
- Mesures en mm

Débit d'air aspiré		Vide absolu		Puissance du moteur installé		Niveau de pression acoustique d'émission [1]		Poids sans moteur
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
495	570	250	250	11,0	13,2	79	80	248

[1] Selon DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distance, à régime moyen, avec dérivation des deux côtés

- Données de référence (atmosphère): 1000 mbar, 20°C; Tolérance : ±5 %



Référence (atmosphère): 1000 mbar, 20°C
Tolérance: ±5%

VARIANTES ET ACCESSOIRES

VXLF 2.500

SÉRIE X: UNE INNOVATION BECKER AVEC UNE GARANTIE REMARQUABLE

Équipées de palettes spécialement développées pour cette gamme, ces pompes à vide fonctionnant à sec présentent une résistance très élevée à l'abrasion et, par conséquent, des durées de vie extrêmement longues. Grâce à une usure très lente, peu de poussières sont générées, et ainsi les pompes de la série X conviennent parfaitement aux process de haute précision soumis aux conditions des salles blanches.

La dernière innovation de la marque Becker n'est pas seulement remarquable de par son fonctionnement 100% exempt d'huile, son excellent rendement et sa faible consommation énergétique. Elle garantit aussi un guidage de l'air précis et sans pulsation, indispensable dans le domaine du vide sensible.

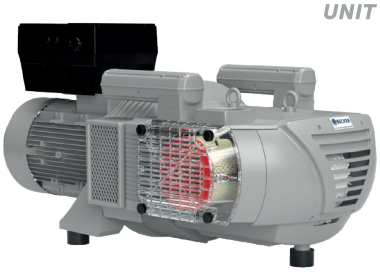
Pour les appareils de cette gamme, Becker garantit une durée de vie des palettes de 20 000 heures de fonctionnement ou 3 ans max. La longévité accrue des pompes X permet aussi d'espacer les intervalles d'entretien. Désormais, les fréquentes interventions de maintenance et les interruptions de production qui y sont liées sont de l'histoire ancienne.

AVANTAGES

- rapidité, propreté et silence
- absence d'huile
- faible usure
- économies d'énergie
- fiabilité sur le long terme

AUTRES VARIANTES ET ACCESSOIRES

- **VARIAIR VTLF 2.500/0-400** avec convertisseur de fréquence [1)]
- Soupape anti-retour intégrée
- Protection accrue contre la corrosion
- Filtre d'aspiration externe [1)]
- Caisse d'insonorisation SH 12 [1)]



VARIAIR VTLF 2.500/0-400



Exemple de filtre d'aspiration externe



Caisse d'insonorisation SH 12

[1)] Voir la fiche technique séparée
- Combinaisons possibles sur demande

Sous réserve des modifications 2025-09-15

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER