FICHA TÉCNICA

VARIAIR KVX 3.80/0-400
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

sin aceite y refrigerado por aire
con VARIAIR variador de frecuencia

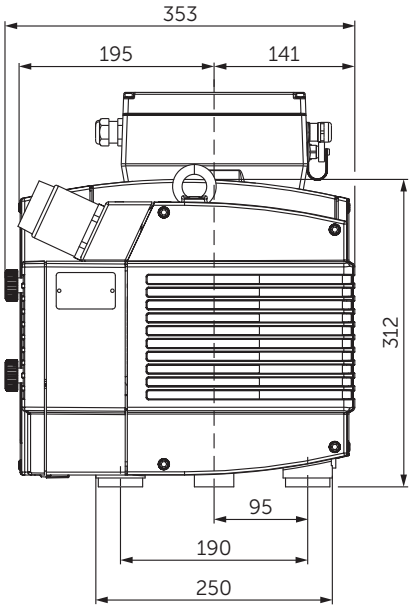
MAKE IT BECKER.

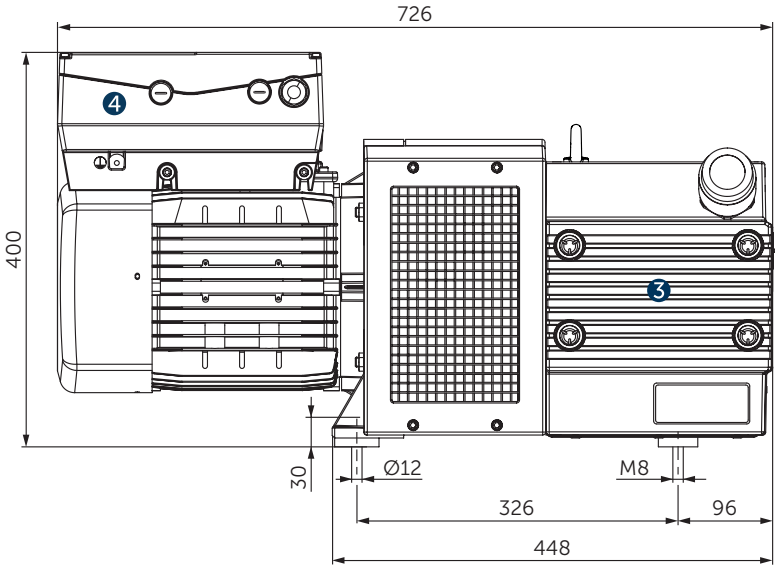


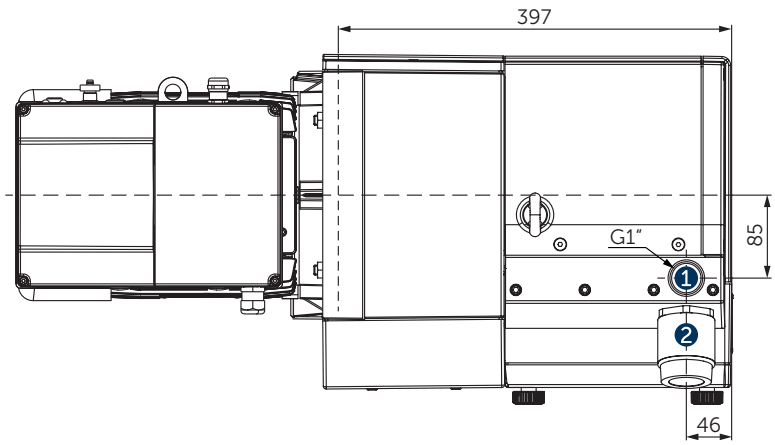
1. La funcionalidad del convertidor de frecuencia mejora el rendimiento del aparato, se adapta con precisión a los requisitos del proceso y optimiza el consumo de energía.
2. Gracias a su construcción de alta calidad, las bombas de vacío KVX son duraderas y fiables, aptas para condiciones exigentes.
3. Con un material de paletas especialmente desarrollado y un diseño funcional, las bombas tienen una vida útil de hasta 20.000 horas o 3 años. El fácil mantenimiento in situ reduce el tiempo de inactividad y garantiza un funcionamiento sin problemas.

VARIAIR UNIT

BECKER



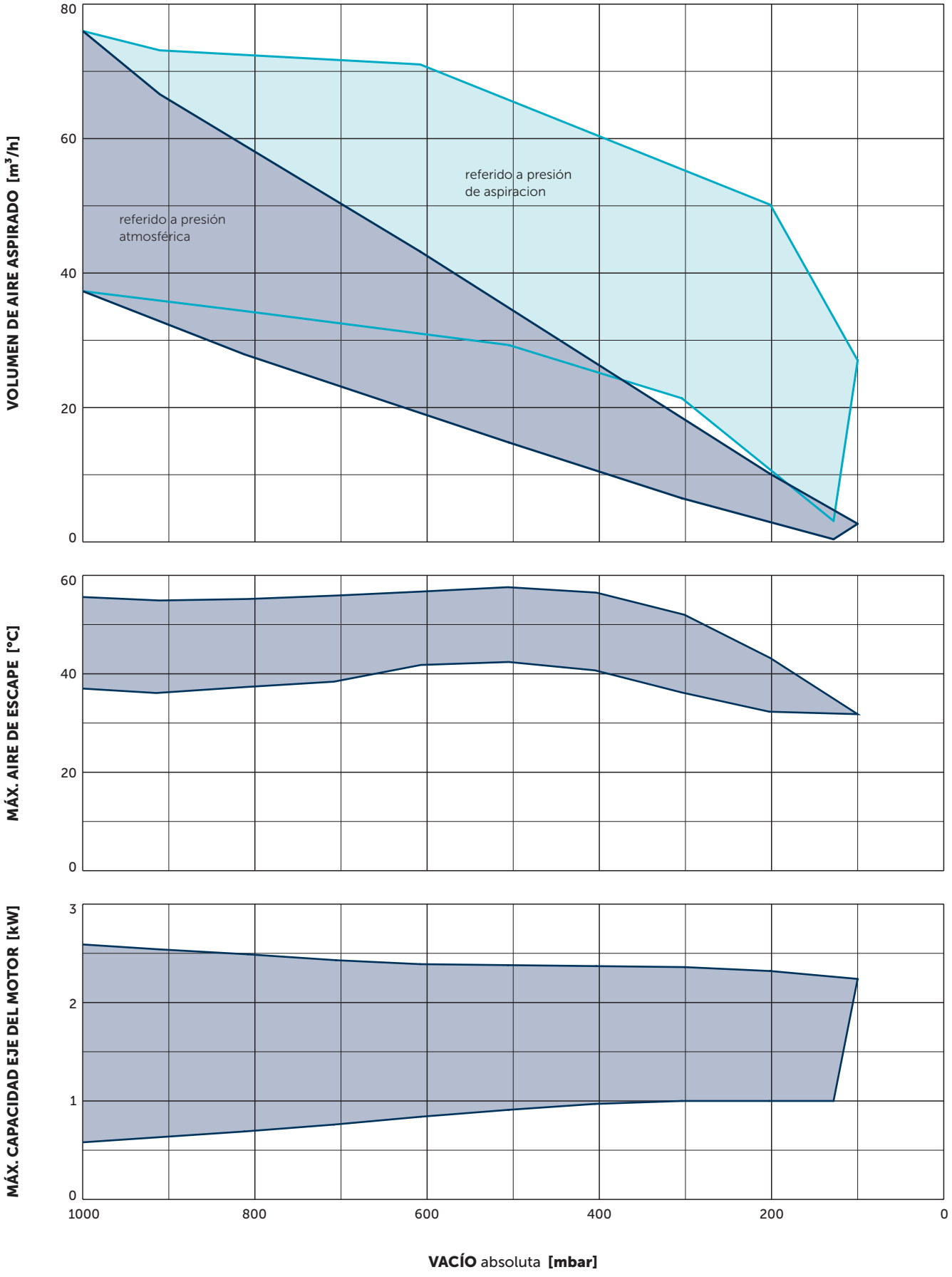




1 Conexión de vacío (G1")
2 Válvula de seguridad de vacío con silenciador
3 Filtro de aspiración, integrado
4 Variador de frecuencia
- La ilustración del motor puede variar.
- Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado	Vacío absoluta	Frecuencia	Nivel de presión acústica de emisión [1]	Peso	M 3~ U V W 3~ L1 L2 L3	
m^3/h max.	mbar max.	Hz	dB(A)	kg	Variador de frecuencia [2]	A max.
76	100	30-60	67	88,5	400–480 V ±10% 50/60 Hz	6

[1] Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados
[2] Para más detalles, véanse las instrucciones de funcionamiento del variador de frecuencia
- Datos de referencia (atmósfera): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±5%

Derecho a modificaciones reservado 2026-01-27

MAKE IT BECKER.

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com