DATENBLATT

U 5.71

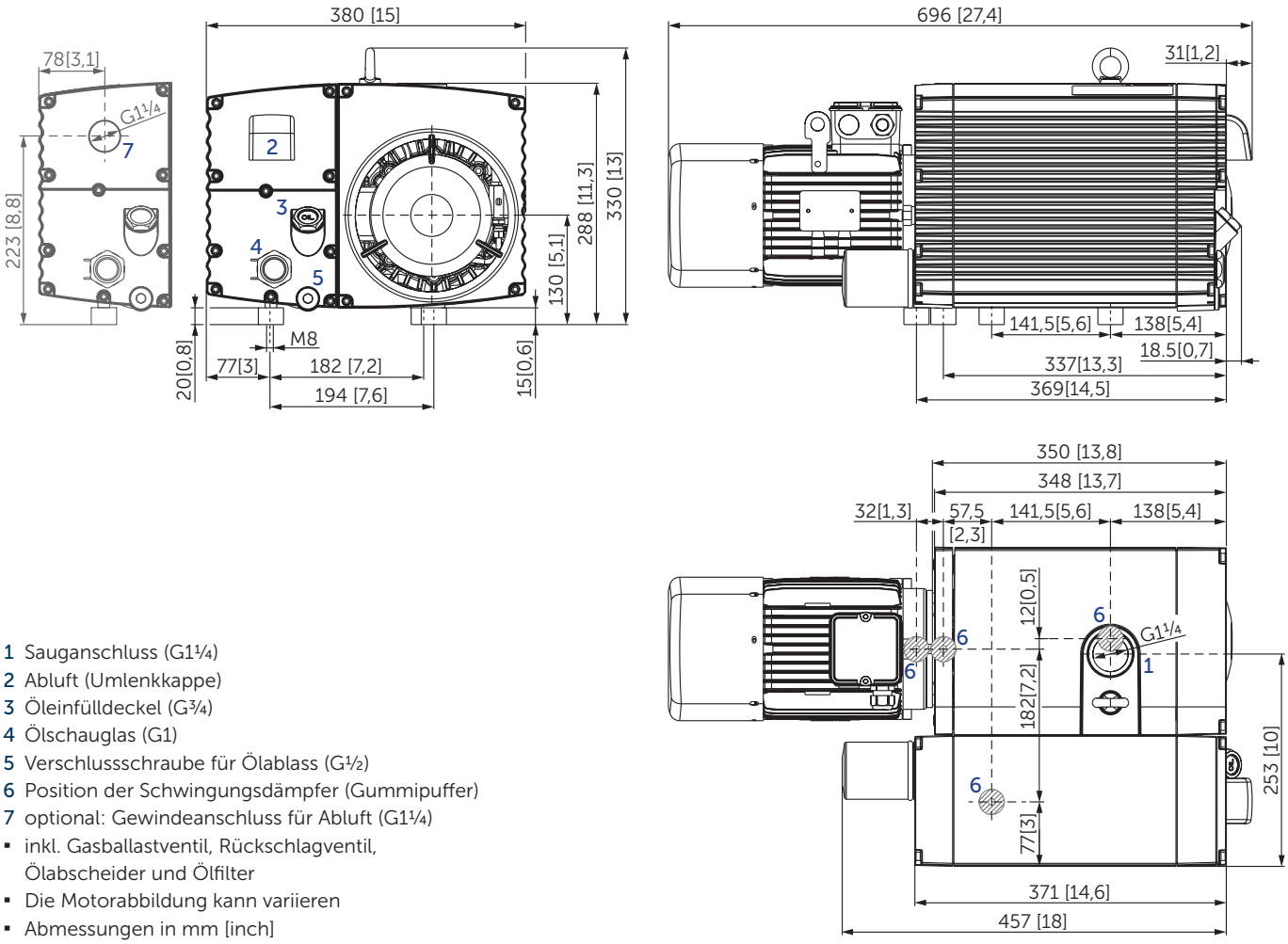
DREHSCHIEBER–VAKUUMPUMPEN

ölgeschmiert
luftgekühlt

MAKE IT BECKER.



BECKER



1 Sauganschluss (G1¼)
2 Abluft (Umlenkkappe)
3 Öleinfülldeckel (G¾)
4 Ölschauglas (G1)
5 Verschlussschraube für Ölablass (G½)
6 Position der Schwingungsdämpfer (Gummipuffer)
7 optional: Gewindeanschluss für Abluft (G1¼)

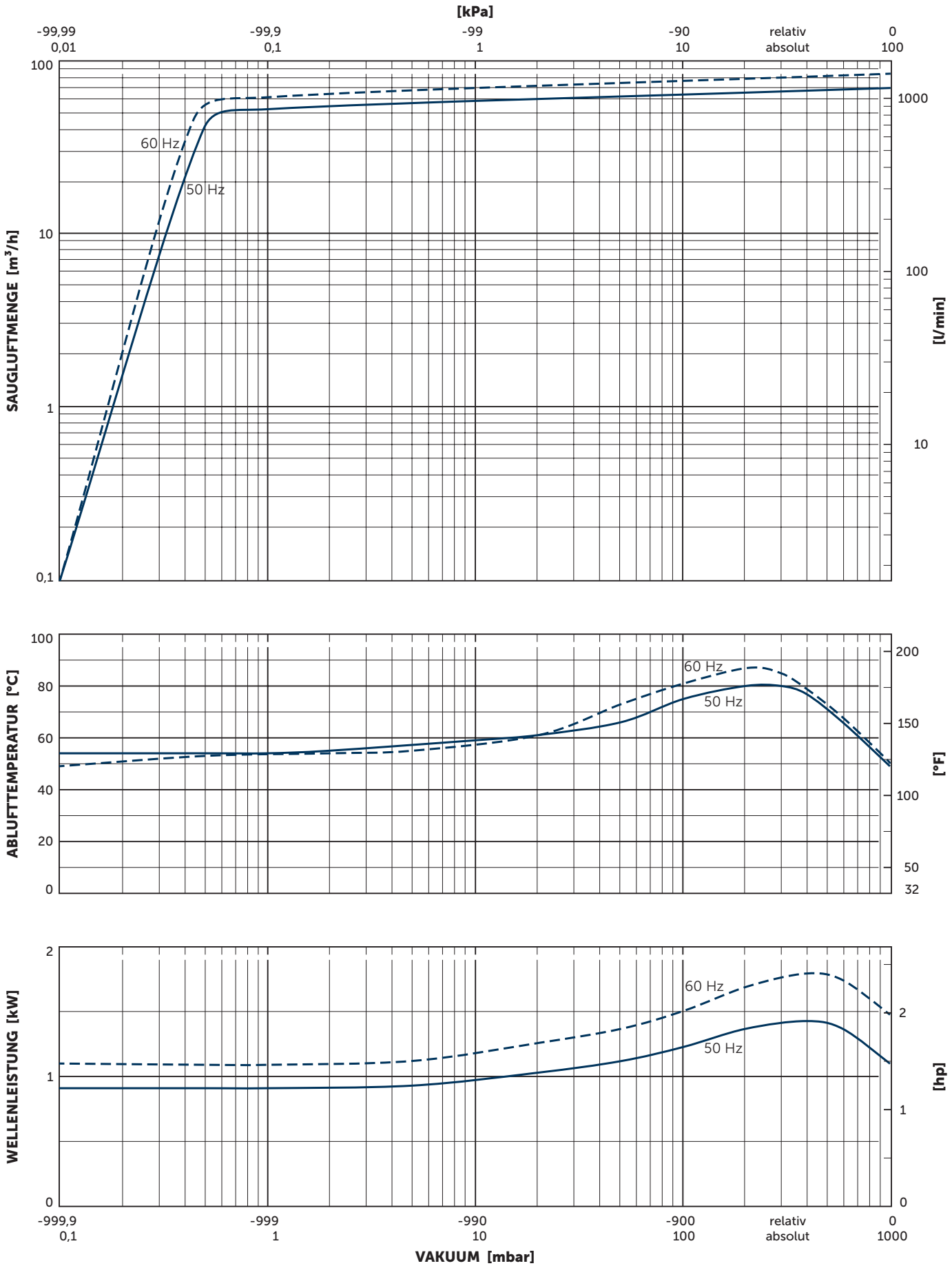
- inkl. Gasballastventil, Rückschlagventil, Ölabscheider und Ölfilter
- Die Motorabbildung kann variieren
- Abmessungen in mm [inch]

Nennsaugvermögen		Vakuum absolut für Dauerbetrieb		Emissions-Schalldruckpegel[1]		Gewicht mit Motor	Öl[2]
m^3/h		mbar		dB(A)		kg	l
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
70	84	<0,1–400	<0,1–400	64	67	60,5	2

[1] Nach DIN EN ISO 11203, Messgenauigkeit der Klasse 2, erweiterte Messunsicherheit von 3 db
1 m [39,4 inch] Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Abluftseite abgeleitet
[2] Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food
- Gasballastventil: Vakuum 1,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 7 mbar; Wasserdampfkapazität max. 0,45 l/h (bei 85°C Betriebstemperatur)

3~ Motoren											
#	50 Hz					60 Hz					Ausführung
	kW	V		min^{-1}	A	kW	V		min^{-1}	A	
01	1,5	Δ230/Y400	IE3	1420	6,4/3,7	1,8	Δ265/Y460 Δ230/Y400	IE3	1715 1675	6,4/3,7 6,9/4,0	UL(E365362) • CSA IP55 • ISO F • bimetal
02						1,8	YY230/Y460 YY208	IE3	1730 1705	6,8/3,4 7,0	UL(E365362) • CSA IP55 • ISO F • bimetal
03	1,5	Δ200/Y350		1440	7,4/4,3	1,8	Δ220/Y380-400 Δ200/Y350	IE3	1725 1705	7,3/4,2–4,0 7,6/4,4	UL(E365362) • CSA IP55 • ISO F • bimetal
04						1,8	Δ400/Y690	IE3	1715	4,2/2,4	UL(E365362) • CSA IP55 • ISO F • bimetal
05	1,5	Δ250/Y500	IE3	1430	5,2/3,0	1,8	Δ330/Y575	IE3	1715	5,3/3,1	UL(E365362) • CSA IP55 • ISO F • bimetal

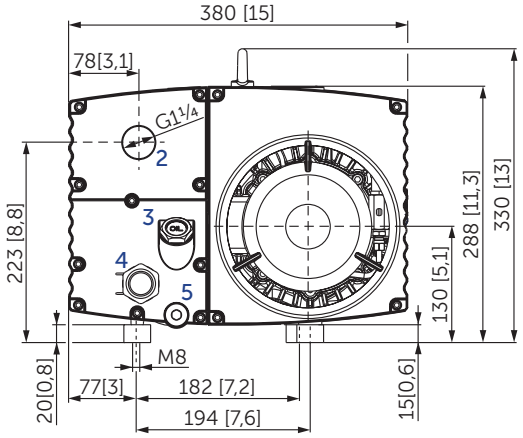
- Typenschildangaben zu Stromaufnahme und Drehzahl der Motoren können variieren. Toleranz jeweils -1,5/+2

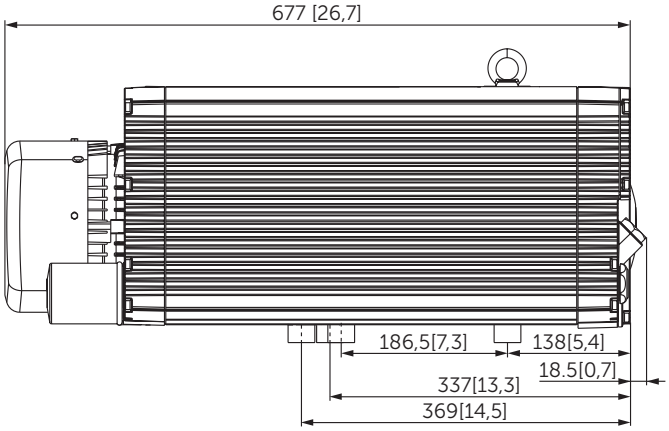


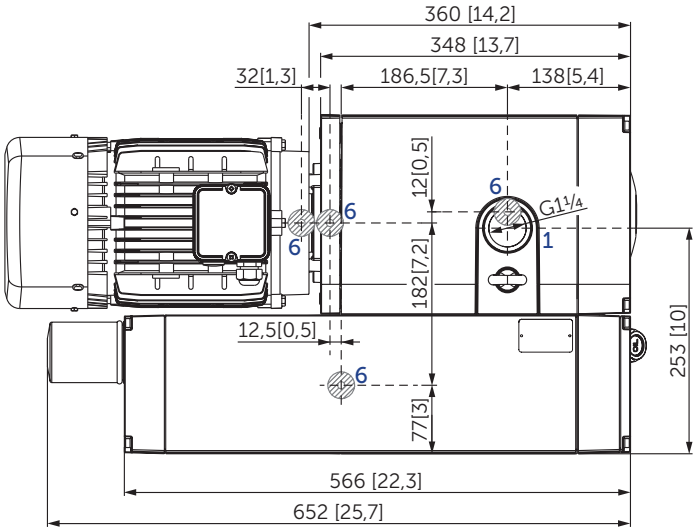
Saugluftmenge bezogen auf den Ansaugdruck
Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)
Toleranz: ±10%

VARIANTEN UND ZUBEHÖR

- **U 5.71 O2-PACK**[1] für Verpackungen mit einer Überkonzentration von Sauerstoff
- **U 5.71/0-62 XL** mit vergrößertem Ölbehälter und hocheffizienter, dreistufiger Ölabscheidung (Kennlinien und Motoren wie Standardpumpe)







U 5.71/0-62 XL

1 Sauganschluss (G1¼)
2 Abluftanschluss (G1¼)
3 Öleinfülldeckel (G¾)
4 Ölschauglas (G1)
5 Verschlussschraube für Ölablass (G½)
6 Position der Schwingungsdämpfer (Gummipuffer)

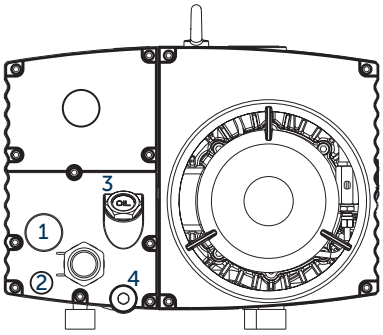
- inkl. Gasballastventil, Rückschlagventil, Ölabscheider und Ölfilter
- Die Motorabbildung kann variieren
- Abmessungen in mm [inch]

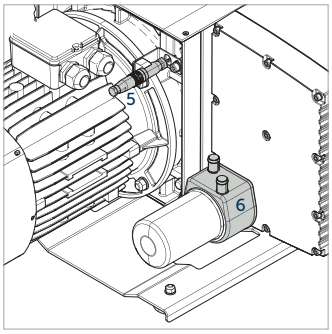
[1] Siehe separates Datenblatt
- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage

ZUBEHÖR

- Externer **Ansaugfilter**
- Öl:
  - Becker Lube M100 mineral
  - S100 synthetic
  - SL100 food (Anwendungen für die Lebensmittelverpackung)
  - SM100 food (Anwendungen für die Lebensmittelverarbeitung)

1 **Öl-Niveaugeber** [1] (G1)
2 **Öl-Temperaturwächter** [1] (G½)
3 **Wartungsanzeiger** [1] (G¾) für Luftentölelement
4 **Kugelhahn** (G½), mit Arretierung und Schlauchstutzen 19 mm [0,75 inch]
5 **Temperaturfühler PT100**
6 **Wasserkühler U5.100-0-114.2** [1]

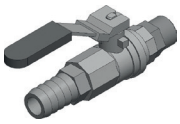





Öl-Niveaugeber


Öl-Temperaturwächter


Wartungsanzeiger


Kugelhahn

U 5.71 Versionen	Gasballastventil		Gewindeanschluss für Abluft	Vorbereitet für zusätzliches Zubehör (z.B. Öl-Niveaugeber; siehe oben)
	Standard	für erhöhte Wasserdampfverträglichkeit		
U 5.71/0-00	✓ Vakuum 1,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 7 mbar; Wasserdampfkapazität max. 0,45 l/h (bei 85°C Betriebstemperatur)			
U 5.71/0-01			✓ (G1¼)	
U 5.71/0-02				✓
U 5.71/0-03			✓ (G1¼)	✓
U 5.71/0-04		✓ Vakuum 3,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 36 mbar; Wasserdampfkapazität max. 1,1 l/h (bei 85°C Betriebstemperatur)		
U 5.71/0-05			✓ (G1¼)	
U 5.71/0-06				✓
U 5.71/0-07			✓ (G1¼)	✓

[1] Siehe separates Datenblatt
- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage

Änderungen vorbehalten 2023-05-09

MAKE IT BECKER.