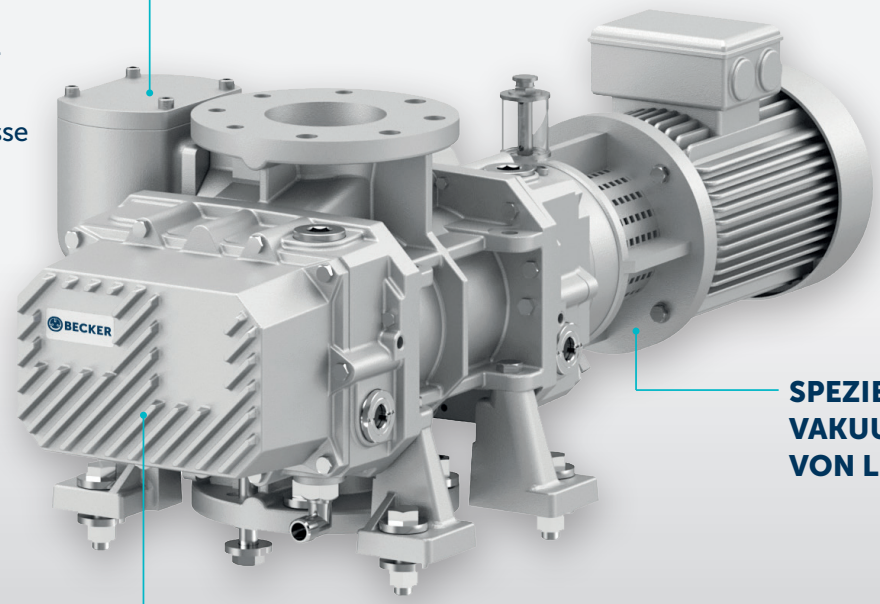
DATENBLATT

RBP 500/1000/2000
ROOTS BOOSTER VAKUUMPUMPEN

berührungslos und ölfrei verdichtende Wälzkolbenpumpen
luftgekühlt

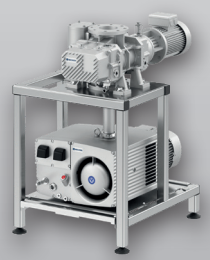
MAKE IT BECKER.

INTEGRIERTES BYPASSVENTIL
als Absicherung für schnell taktende Verpackungsprozesse



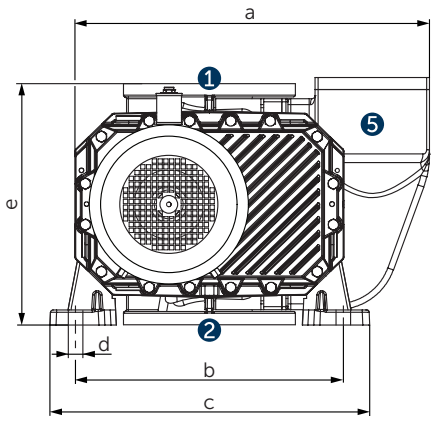
SPEZIELL FÜR DIE VAKUUMVERPACKUNG VON LEBENSMITTELN

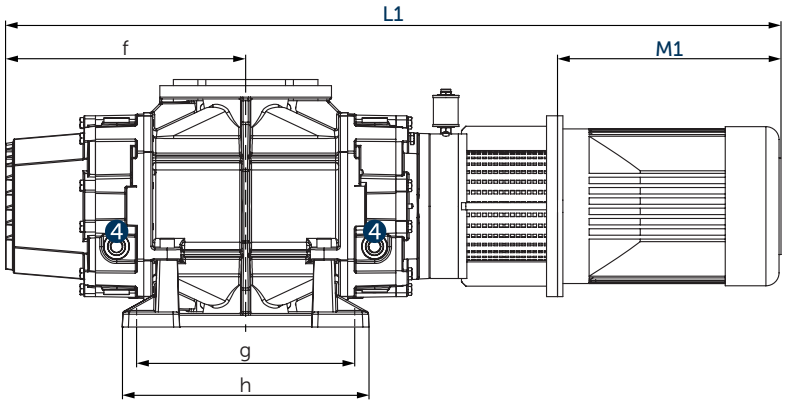
ALS PUMPSTAND DIE EFFIZIENTERE LÖSUNG FÜR HÖHERE EVAKUIERUNGSGESCHWINDIGKEITEN
im Vergleich zur in der Verpackungsmaschine integrierten Vakuumpumpe

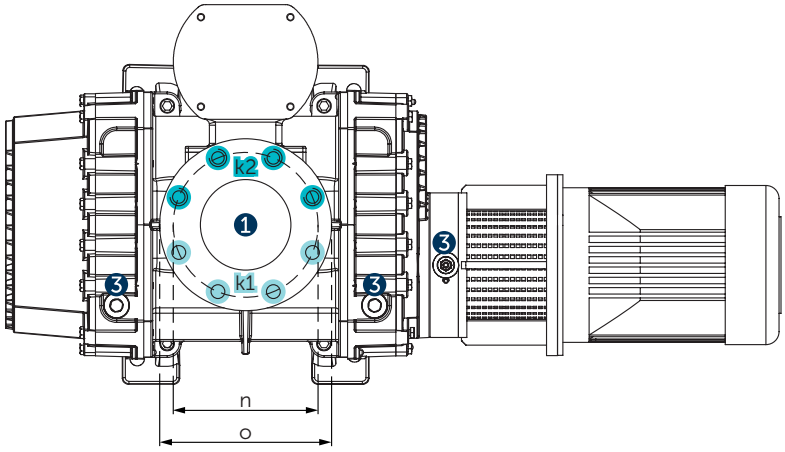


Booster-Pumpstand

BECKER







1 Sauganschluss
2 Anschluss Drehschieber-Vakuumpumpe
Anschlussgrößen:
RBP 500 = DN100 PN10 DIN 2532
RBP 1000 = DN100 PN10 DIN 2532
RBP 2000 = DN150 PN10 DIN 2532

3 Öleinfüllung
4 Ölschauglas
5 Bypassventil
L Gesamtlänge L1 mit Motor. L1 und M1 sind variabel, siehe separates Motorspezifikationsblatt.
- Die Motorabbildung kann variieren.
- Abmessungen in mm

	a	b	c	d	e	f	g	h	k1	k2	n	o
RBP 500	370	290	366	18	320	291	230	270	Ø18	M16	Ø180	Ø220
RBP 1000	455	354	426	18	350	350	282	327	Ø18	M16	Ø180	Ø220
RBP 2000	585	444	534	24	400	398	362	412	Ø23	M20	Ø240	Ø285

	Nennsaug-vermögen		Differenzdruck		installierte Motorleistung		Emissions-Schalldruckpegel [1]		Gewicht ohne Motor	Öl [2]
	m^3/h		Δp mbar		kW		dB(A)		kg	l
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
RBP 500	500	600	60	60	2,2–3,0	2,2–3,0	73	78	≈141	≈1,7
RBP 1000	1000	1200	60	60	4,0–5,5	4,0–5,5	74	78	≈228	≈2,6
RBP 2000	2000	2400	60	60	5,5–7,5	5,5–7,5	74	79	≈360	≈4,8

[1] DIN EN ISO 2151, Toleranz ±2 dB(A)
[2] Becker Lube G 220
- Die Wälzkolbenpumpen sind nur in Kombination mit ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen einsetzbar.

Änderungen vorbehalten 2023-07-27

MAKE IT BECKER.

HOMEPAGE
RBP SERIES

DOWNLOAD
MOTOR SPECS.

ONLINE SHOP
RBP

www.becker-international.com

BECKER