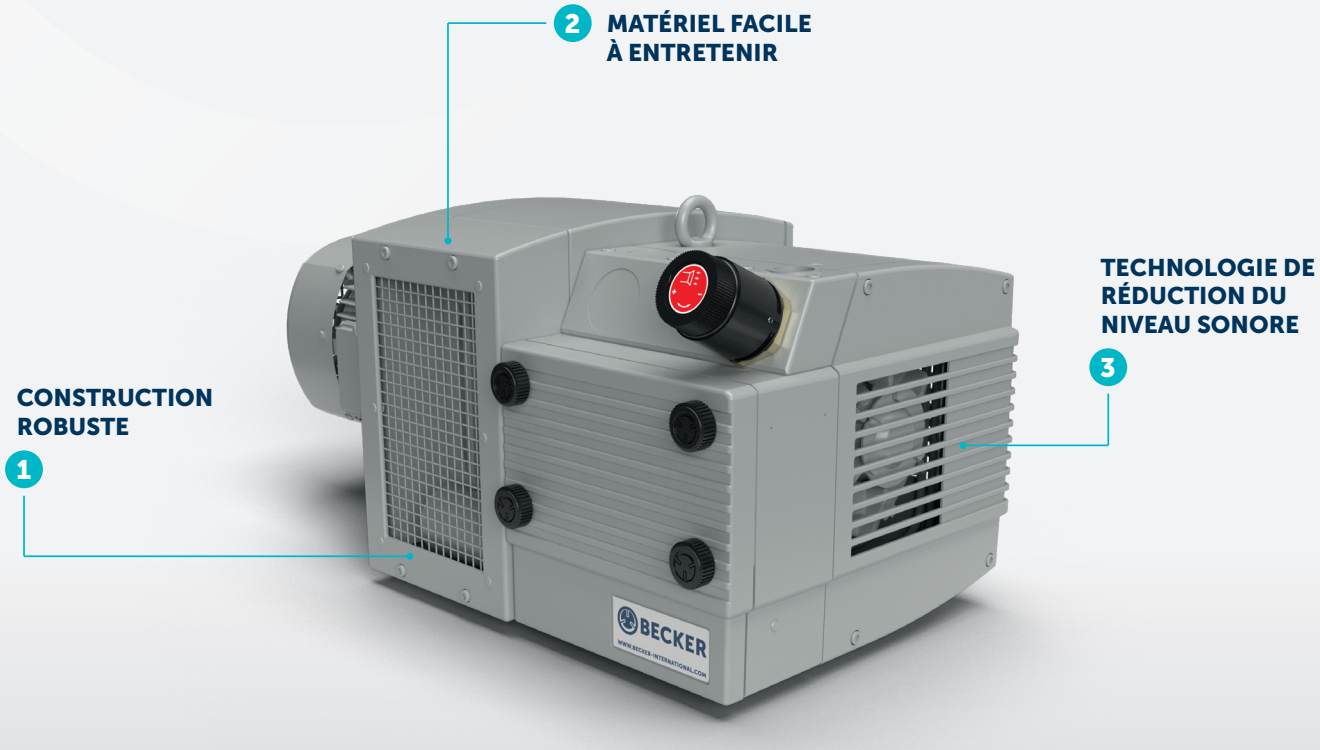
FICHE TECHNIQUE

KVT 3.80
POMPES À VIDE À PALETTES

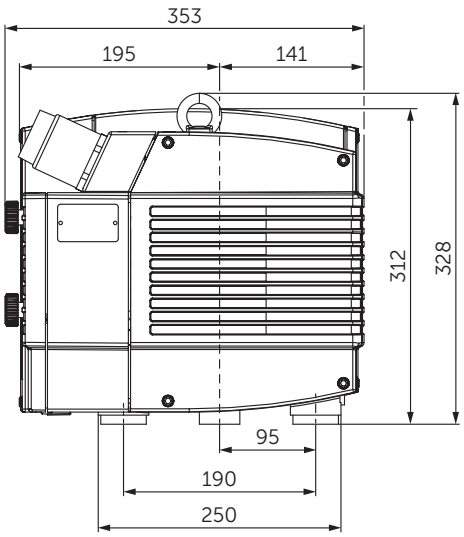
fonctionnant à sec
refroidis par air

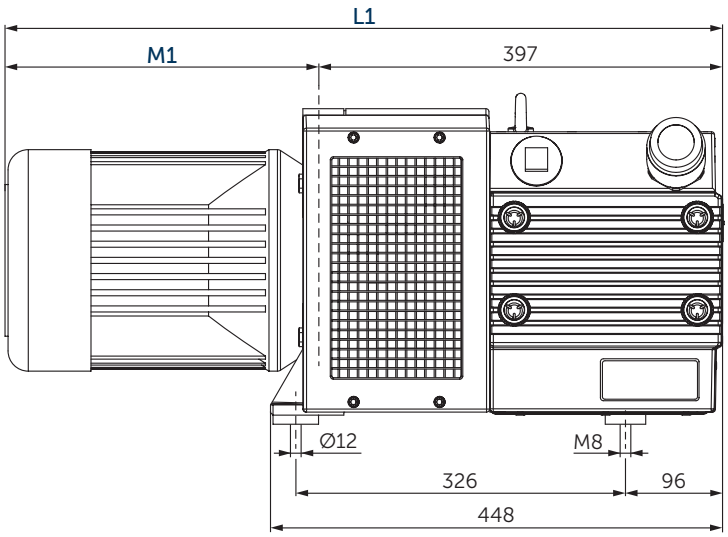
MAKE IT BECKER.

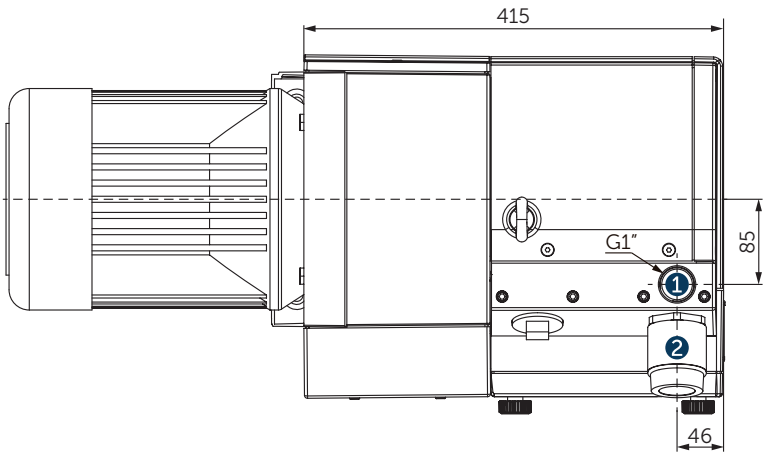


1. Grâce à une construction de haute qualité, les pompes à vide sont à la fois durables et fiables, adaptées aux conditions les plus exigeantes.
2. Une conception pratique qui permet un entretien aisé sur site, réduisant les temps d'arrêt imprévus.
3. Une conception parfaitement étudiée aide à abaisser le niveau sonore, contribuant à un environnement de travail plus agréable.

BECKER



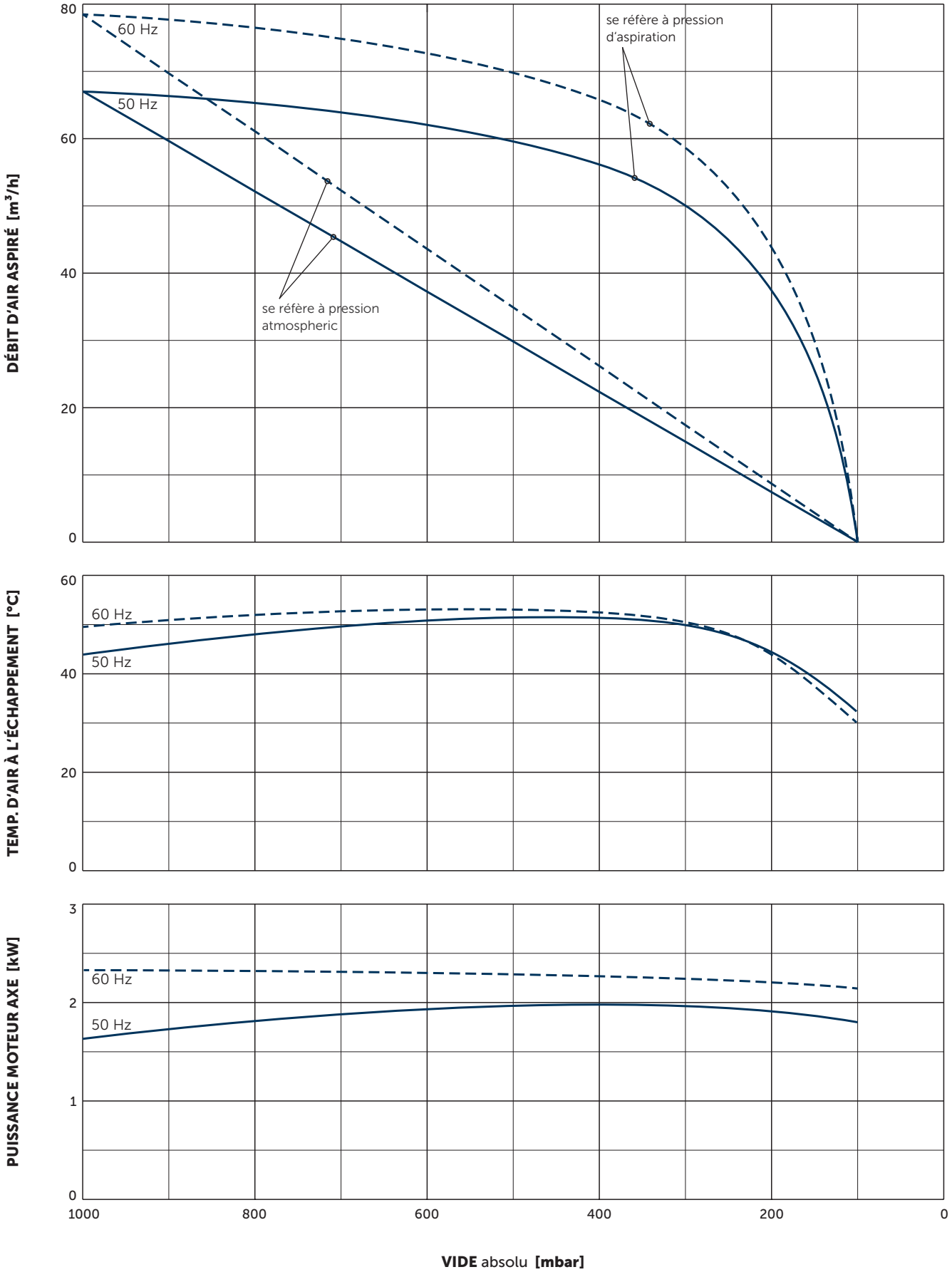




1 Raccord vide (G1")
2 Soupape de regulage vide
L Longueur totale de la pompe **L1** avec moteur. **L1** et **M1** sont variables, voir la fiche technique du moteur.
- Y compris un filtre à air d'aspiration intégré et soupape d'échappement
- L'illustration du moteur peuvent varier.
- Mesures en mm

Débit d'air aspiré		Vide absolu		Puissance du moteur installé		Niveau de pression acoustique d'émission [1]		Poids sans moteur
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
67	78,5	100	100	2,2	2,6	72	75	49

[1] Selon DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distance, à régime moyen, avec dérivation des deux côtés
- Données de référence (atmosphère): 1000 mbar, 20°C; Tolérance : ±5 %



Référence (atmosphère): 1000 mbar, 20°C
Tolérance: ±5%

VARIANTES ET ACCESSOIRES

KVX 3.80

SÉRIE X: UNE INNOVATION BECKER AVEC UNE GARANTIE REMARQUABLE

Équipées de palettes spécialement développées pour cette gamme, ces pompes à vide fonctionnant à sec présentent une résistance très élevée à l'abrasion et, par conséquent, des durées de vie extrêmement longues. Grâce à une usure très lente, peu de poussières sont générées, et ainsi les pompes de la série X conviennent parfaitement aux process de haute précision soumis aux conditions des salles blanches.

La dernière innovation de la marque Becker n'est pas seulement remarquable de par son fonctionnement 100% exempt d'huile, son excellent rendement et sa faible consommation énergétique. Elle garantit aussi un guidage de l'air précis et sans pulsation, indispensable dans le domaine du vide sensible.

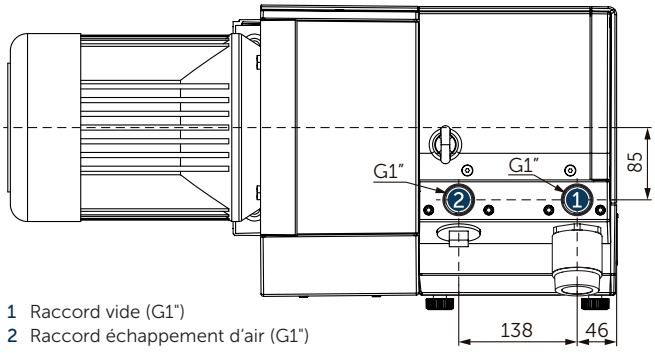
Pour les appareils de cette gamme, Becker garantit une durée de vie des palettes de 20 000 heures de fonctionnement ou 3 ans max. La longévité accrue des pompes X permet aussi d'espacer les intervalles d'entretien. Désormais, les fréquentes interventions de maintenance et les interruptions de production qui y sont liées sont de l'histoire ancienne.

AVANTAGES

- rapidité, propreté et silence
- absence d'huile
- faible usure
- économies d'énergie
- fiabilité sur le long terme

AUTRES VARIANTES ET ACCESSOIRES

- **VARIAIR KVT 3.80/0-400** avec convertisseur de fréquence [1)]
- **KVT 3.80/0-54** avec raccord échappement d'air
- Protection accrue contre la corrosion
- Filtre d'aspiration externe [1)]
- Caisse d'insonorisation SH 13 [1)]



1 Raccord vide (G1")
2 Raccord échappement d'air (G1")



VARIAIR KVT 3.80/0-400



Exemple de filtre d'aspiration externe



Caisse d'insonorisation SH 13

[1)] Voir la fiche technique séparée
- Combinaisons possibles sur demande
- Mesures en mm

Sous réserve des modifications 2025-09-23

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER