FICHA TÉCNICA

KVT 3.100
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

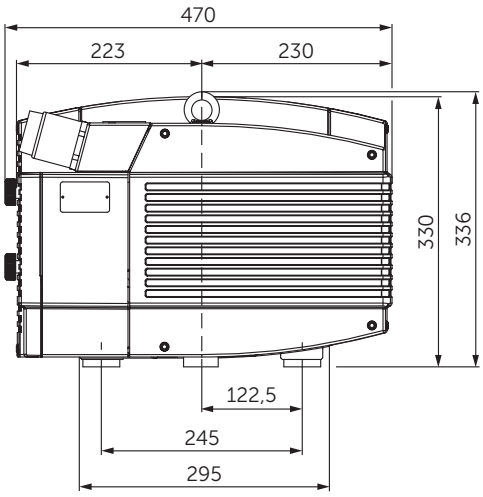
sin aceite
refrigerado por aire

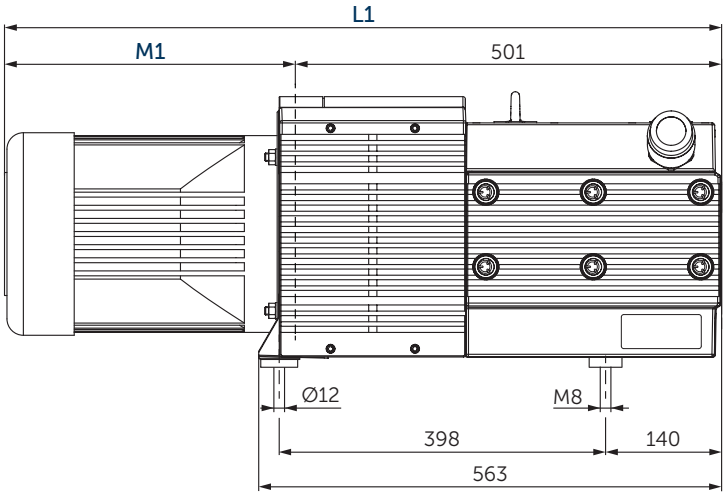
MAKE IT BECKER.

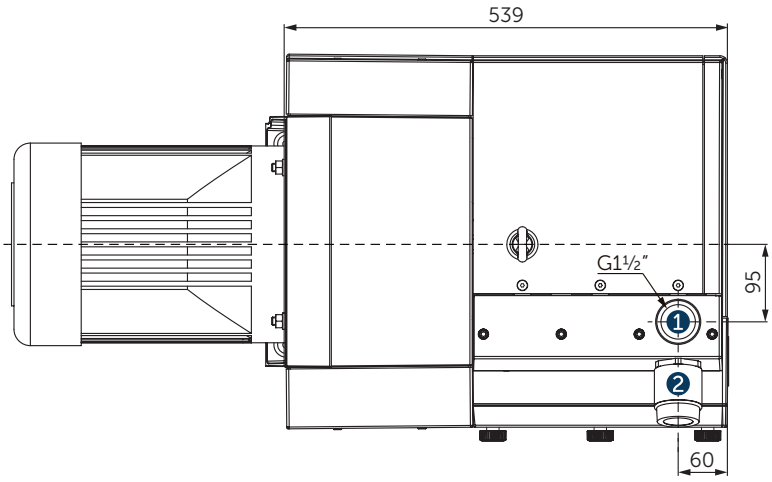


1. Gracias a su construcción de alta calidad, las bombas de vacío son duraderas y fiables, aptas para condiciones exigentes.
2. Un diseño que facilita el mantenimiento in situ, reduciendo los tiempos de inactividad imprevistos.
3. Las eficaces funciones de reducción del ruido ayudan a disminuir los niveles de ruido, lo que contribuye a crear un entorno de trabajo más agradable.

BECKER



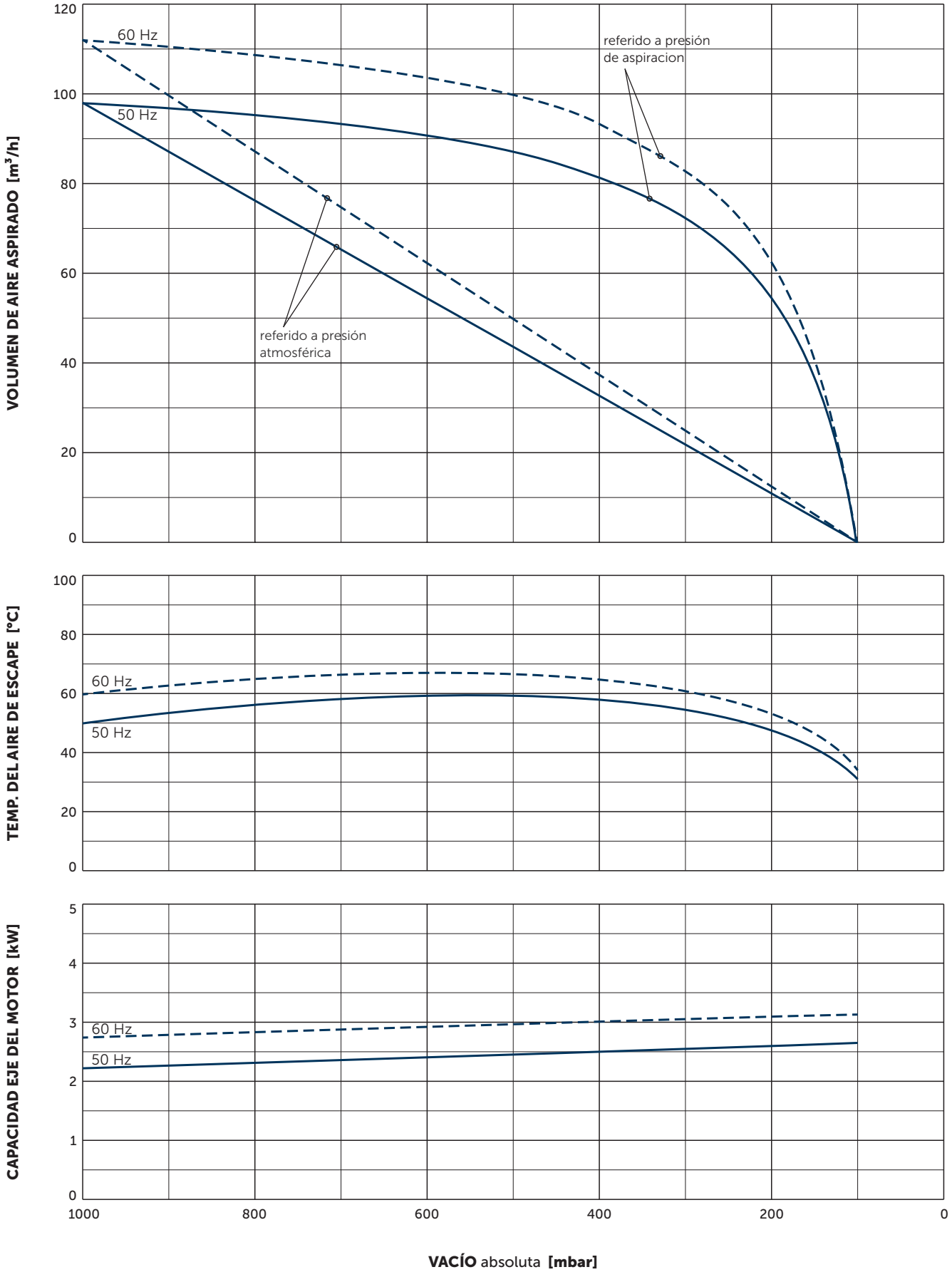




1 Conexión de vacío (G1½")
2 Válvula reguladora de vacío
L Longitud total de la bomba L1 con motor. L1 y M1 son variables, consulte la hoja de especificaciones del motor.
- Incluyendo el filtro de aspiración integrado y válvula de escape
- La ilustración del motor puede variar.
- Dimensiones en mm

Volumen de aire aspirado		Vacío absoluta		Potencia del motor instalado		Nivel de presión acústica de emisión [1]		Peso sin motor
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
98	112	100	100	3,0	3,6	75	77	71

[1] Según DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m de distancia, en media carga, derivados de ambos lados
- Datos de referencia (atmósfera): 1000 mbar, 20°C; Tolerancia: ±5%



Referencia (atmosférica): 1000 mbar, 20°C
Tolerancia: ±5%

VARIANTES Y ACCESORIOS

KVX 3.100

LA SERIE X: INNOVACIÓN MARCA BECKER CON GARANTÍA MÁXIMA

Equipadas con paletas de diseño completamente nuevo, las bombas rotativas de funcionamiento en seco destacan por su alta resistencia a la abrasión y, con ello, por su extremadamente larga vida útil. Puesto que al no haber apenas fricción tampoco se genera polvo, los equipos de la serie X son perfectamente adecuados para trabajos de precisión en cámaras blancas.

La última innovación de la casa Becker convence no sólo por su funcionamiento 100% sin aceite, sino también por su excelente rendimiento con un consumo limitado de energía.

En el campo del vacío sensible, la serie X garantiza una conducción del aire muy precisa y sin pulsaciones.

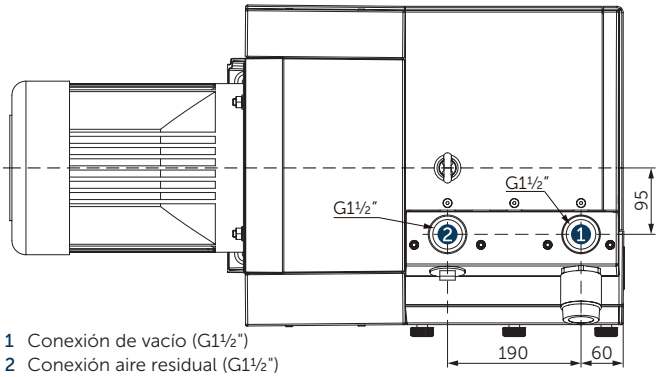
Para estos equipos Becker garantiza 20.000 horas de trabajo o máximo 3 años la durabilidad de las aletas. Un plus de seguridad adicional le ofrece en caso de necesidad el servicio de asistencia "in situ" de Becker. Las tareas de sustitución y los tiempos muertos que comportan ya no son un problema.

VENTAJAS

- rápida, limpia y silenciosa
- sin aceite
- desgaste mínimo
- ahorro de energía
- fiabilidad y larga vida útil

OTRAS VARIANTES Y ACCESORIOS

- **KVT 3.100/0-54** con conexión aire residual
- Aumento de protección contra la corrosión
- Filtro de aspiración externo [1)]
- Caja a prueba de sonido SH 13 [1)]



1 Conexión de vacío (G1½")
2 Conexión aire residual (G1½")



Ejemplo de filtro de aspiración externo



Caja a prueba de sonido SH 13

[1)] Véase la hoja de datos separada
- Posibles combinaciones a petición
- Dimensiones en mm

Derecho a modificaciones reservado 2025-09-25

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER