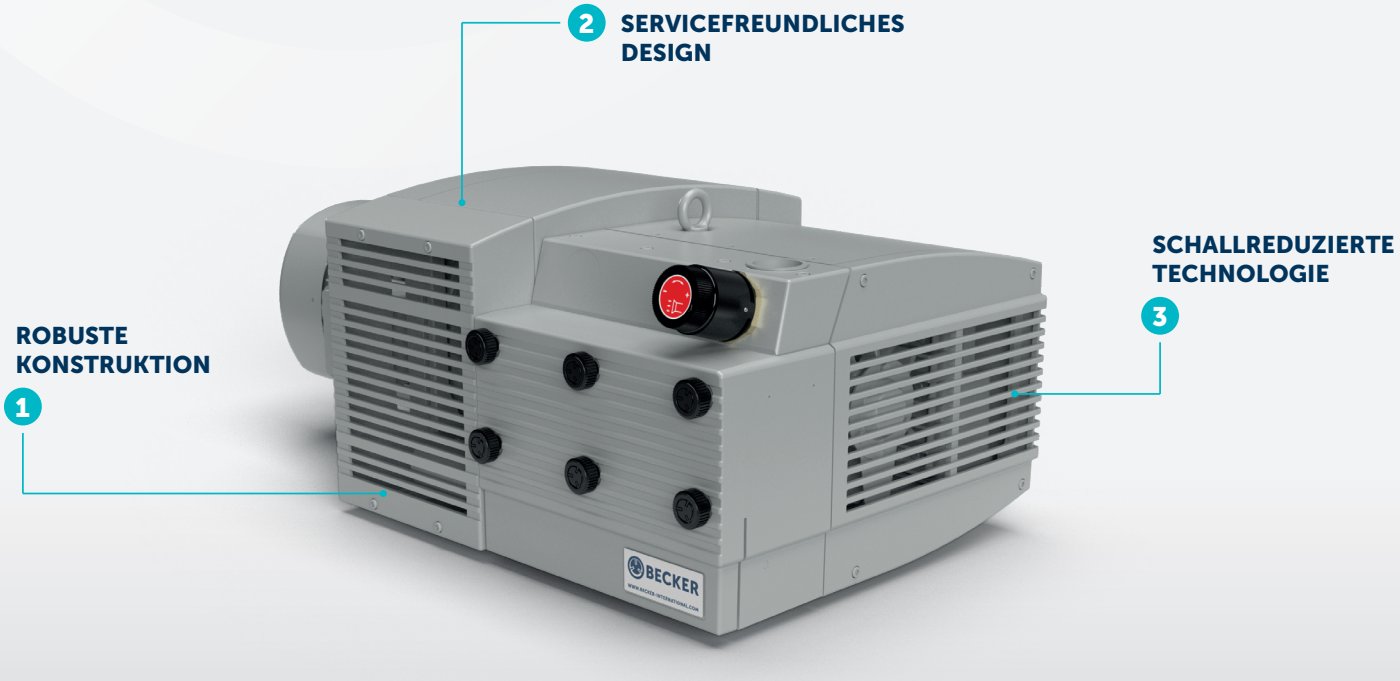
DATENBLATT

KVT 3.100
DREHSCHIEBER-VAKUUMPUMPEN

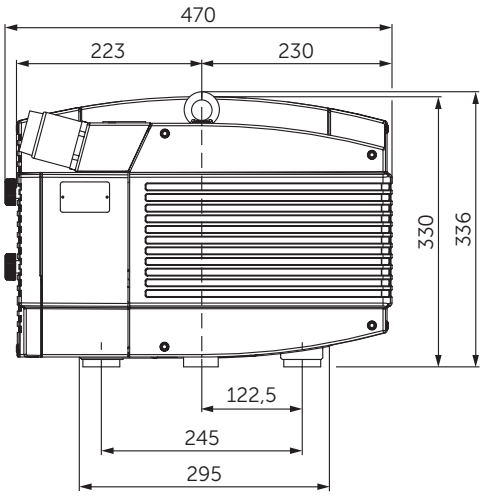
trockenlaufend
luftgekühlt

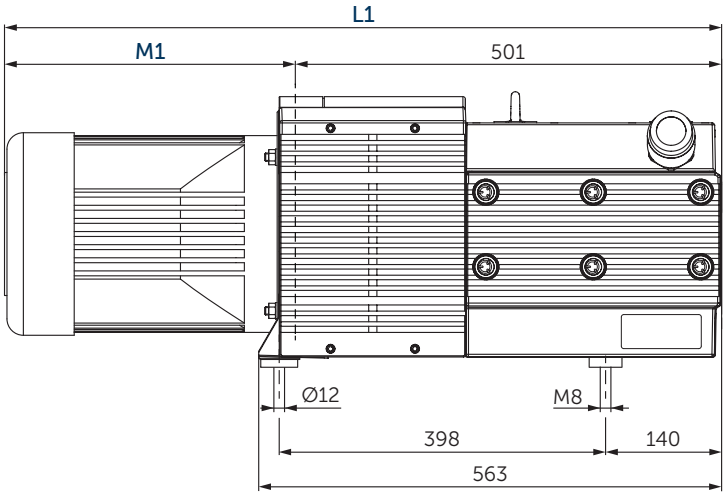
MAKE IT BECKER.

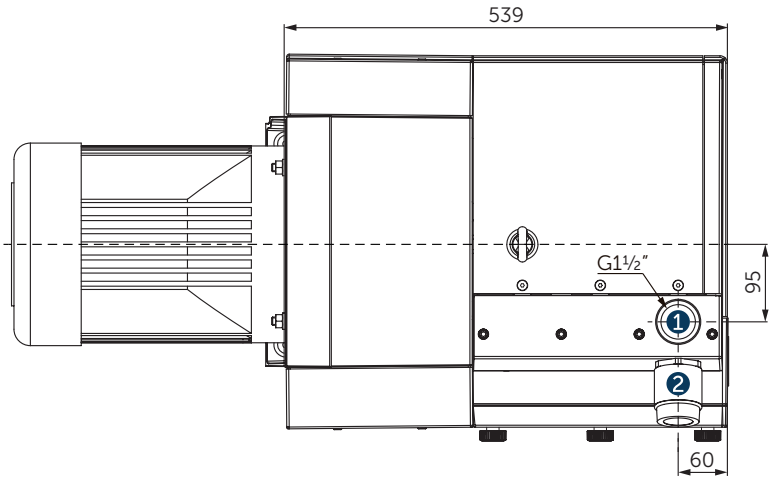


1. Dank ihrer hochwertigen Bauweise sind die Vakuumpumpen selbst unter anspruchsvollen Bedingungen äußerst langlebig und zuverlässig im Betrieb.
2. Die Ausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert, da die Wartung ganz einfach und vor Ort durchführbar ist.
3. Effektive Maßnahmen zur Geräuschminimierung sorgen für einen angenehmen und störungsfreien Betrieb.

BECKER



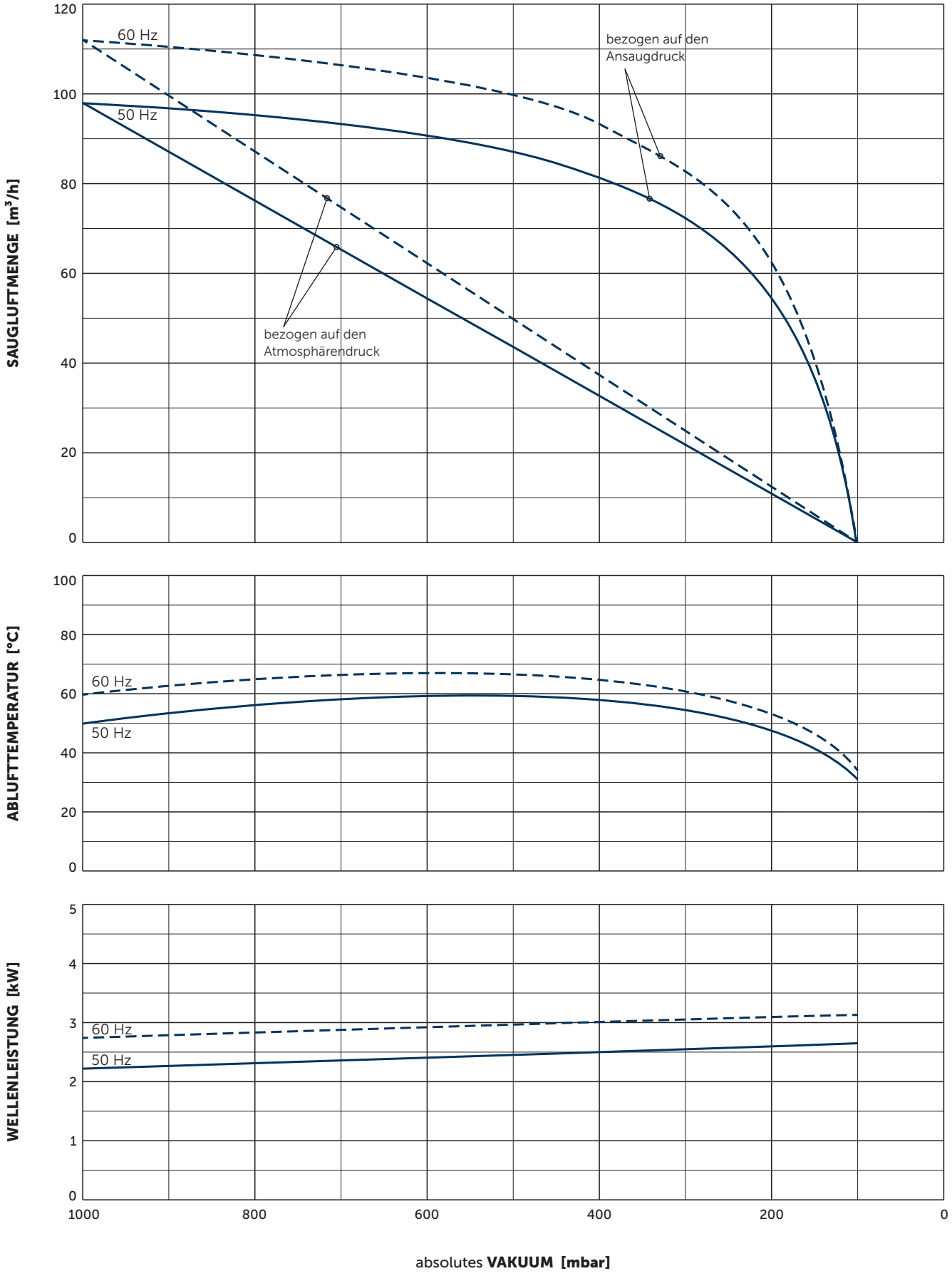




1 Sauganschluss (G1½")
2 Vakuumregulierventil
L Gesamtlänge L1 mit Motor. L1 und M1 sind variabel, siehe Motorspezifikationsblatt.
- Inklusive integriertem Ansaugfilter und Abblaseventil
- Die Motorabbildung kann variieren.
- Abmessungen in mm

Saugluftmenge		Vakuum absolut		installierte Motorleistung		Emissions-Schalldruckpegel [1]		Gewicht ohne Motor
m^3/h		mbar		kW		dB(A)		kg
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
98	112	100	100	3,0	3,6	75	77	71

[1] Nach DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Druckseite abgeleitet
- Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C; Toleranz: ±5%



Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C
Toleranz: ±5%

VARIANTEN UND ZUBEHÖR

KVX 3.100

SERIE X: BECKER-INNOVATION MIT TOP-GEWÄHRLEISTUNG

Bestückt mit speziell entwickelten Schiebern, zeichnen sich die trockenlaufenden Drehschieberpumpen durch höchste Abriebfestigkeit und damit extrem hohe Standzeiten aus. Da quasi ohne Abrieb auch keine Staubentwicklung stattfindet, sind die Geräte der Serie X perfekt geeignet für Präzisionsprozesse unter Reinraumbedingungen.

Diese Innovation Marke Becker überzeugt nicht nur durch 100%-ig ölfreien Betrieb, exzellenten Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

Im Bereich des sensiblen Vakuums gewährleistet die Serie X zudem präzise, pulsationsarme Luftführung.

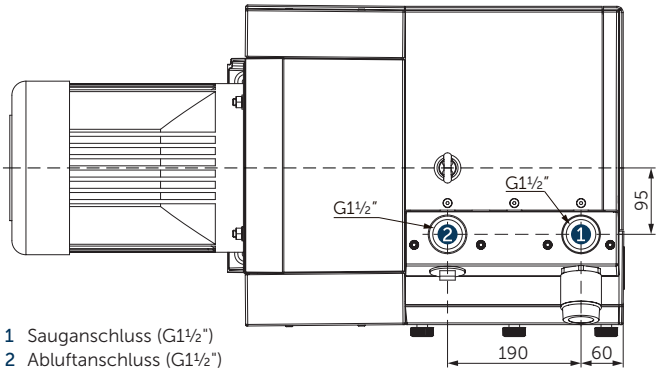
Becker garantiert für diese Geräte eine Schieberstandzeit von 20.000 Betriebsstunden bzw. maximal 3 Jahren. Ein zusätzliches Sicherheitsplus bietet im Bedarfsfall der Vor-Ort-Service von Becker. Austauschinstallationen und damit verbundene Betriebsausfälle sind ab sofort kein Thema mehr.

VORTEILE

- Schnell, sauber und leise
- 100% ölfrei
- Verschleißarm
- Zuverlässig
- Energiesparend

WEITERE VARIANTEN UND ZUBEHÖR

- **KVT 3.100/0-54** mit Abluftanschluss
- Erhöhter Korrosionsschutz
- Externer Ansaugfilter [1)]
- Schallhaube SH 13 [1)]



1 Sauganschluss (G1½")
2 Abluftanschluss (G1½")



Beispiel eines externen Ansaugfilters



Schallhaube SH 13

[1)] Siehe separates Datenblatt
- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage
- Abmessungen in mm

Änderungen vorbehalten 2025-09-25

MAKE IT BECKER.

MOTOR
SPECIFICATIONS

www.becker-international.com
www.becker-international-shop.com

BECKER