FICHA TÉCNICA

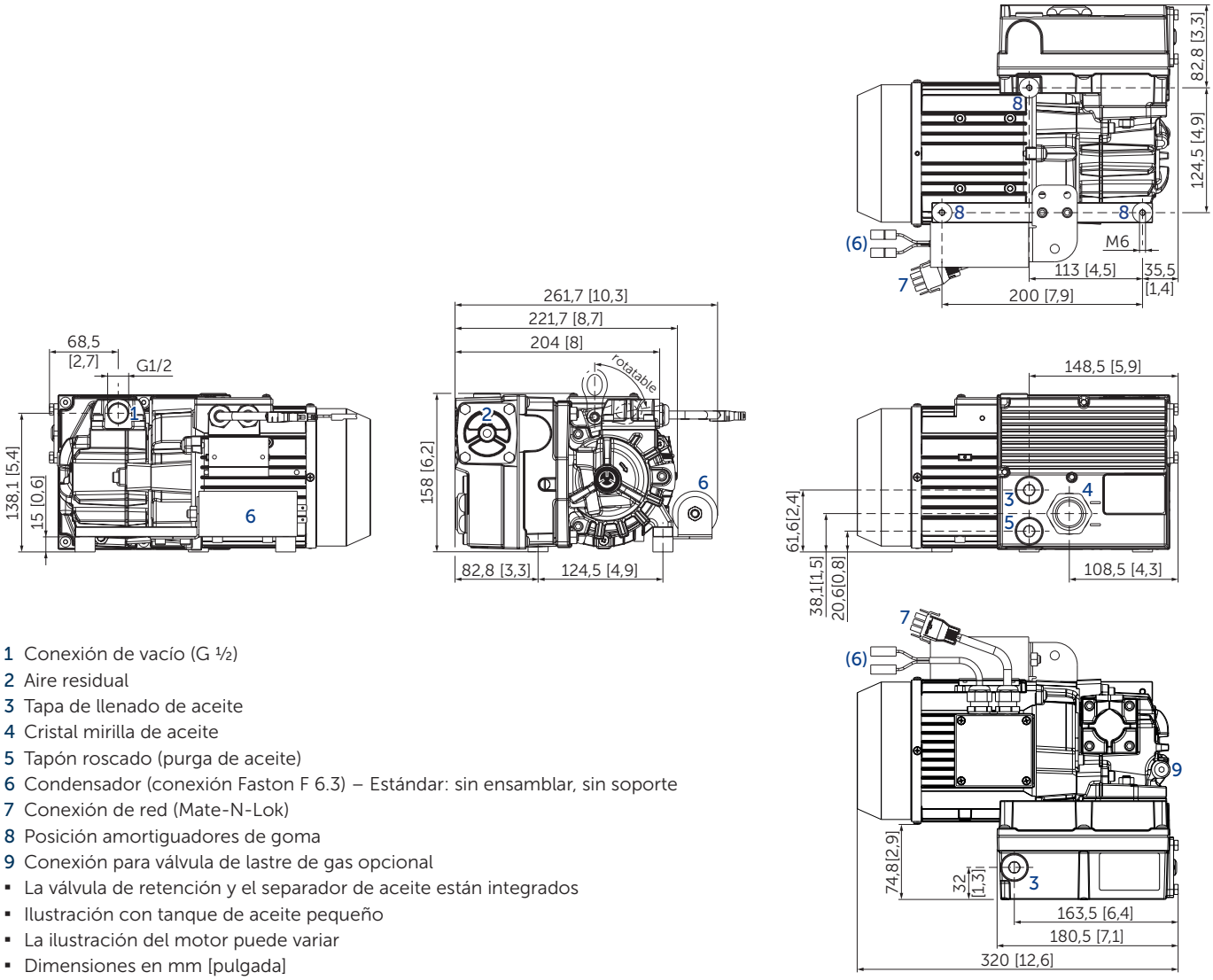
O 5.16
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS

con aceite
refrigerado por aire

MAKE IT BECKER.



BECKER



1 Conexión de vacío (G ½)
2 Aire residual
3 Tapa de llenado de aceite
4 Cristal mirilla de aceite
5 Tapón roscado (purga de aceite)
6 Condensador (conexión Faston F 6.3) – Estándar: sin ensamblar, sin soporte
7 Conexión de red (Mate-N-Lok)
8 Posición amortiguadores de goma
9 Conexión para válvula de lastre de gas opcional

- La válvula de retención y el separador de aceite están integrados
- Ilustración con tanque de aceite pequeño
- La ilustración del motor puede variar
- Dimensiones en mm [pulgada]

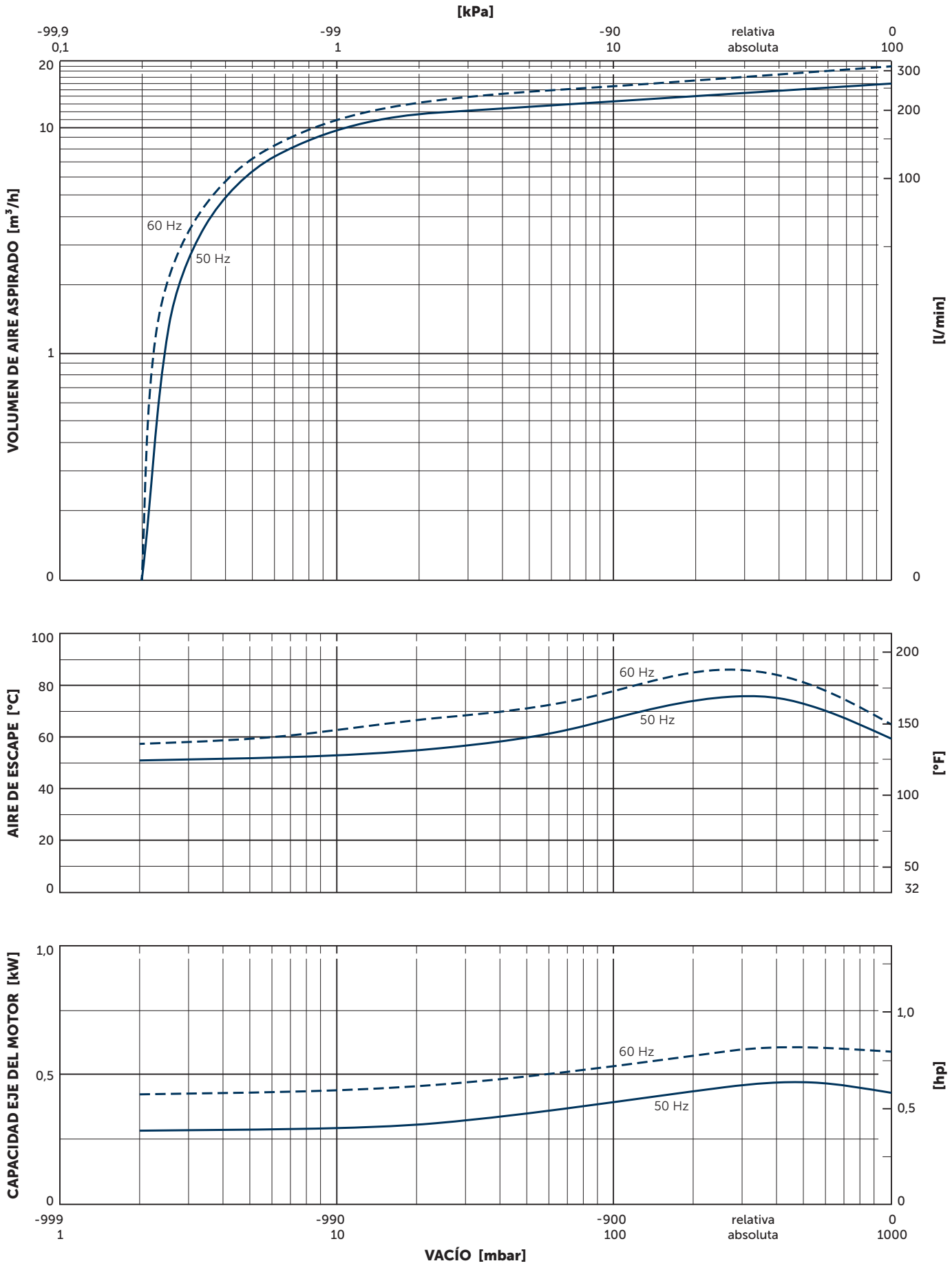
Capacidad nominal		Vacío absoluta		Nivel de presión acústica de emisión [1]		Peso incl. motor	Aceite	
m^3/h		mbar	kPa	dB(A)		kg	l	Becker Lube [2]
50 Hz	60 Hz	50 & 60 Hz	50 & 60 Hz	50 Hz	60 Hz			
16	19	2	0,2	60,5	67	≈18,0/19,5 [3]	0,3/0,5 [3]	M 68 / M 32 (mineral) S 68 / S 32 (synthetic) SL 68 / SL 32 (food)

[1] Según DIN EN ISO 11203, clase de precisión de medida: clase 2, incertidumbre de medición extendida: 3 dB
1 m [39,4 pulgada] de distancia, en media carga, conexión de vacío derivada, aire residual abierto
[2] Véase instructiones para el manejo
[3] Tanque de aceite pequeño/grande

1~ Motores										
#	50 Hz				60 Hz				Peso	Versión
	kW	V	min^{-1}	A	kW	V	min^{-1}	A	kg	
01	0,55	220–240	2745–2790	3,9–3,9			–		10,1	IP 55, ISO F, bimetal capacitor 30 µF (450V)
02	0,55	220–240	2790	3,7	0,66	220–240	3270	4,7	10,0	IP 55, ISO F, bimetal capacitor 30 µF (450V)
03	0,55	100–110	2770–2810	9,0–8,9	0,66	100–120	3240–3370	10,4–9,3	10,8	IP 55, ISO F, bimetal capacitor 100 µF (330V)

3~ Motores										
#	50 Hz				60 Hz				Peso	Versión
	kW	V	min^{-1}	A	kW	V	min^{-1}	A	kg	
bajo petición										

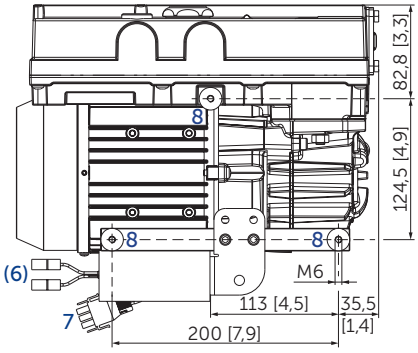
- El consumo de corriente, la velocidad de rotación pueden variar. Tolerancia en cada caso -1.5/+2%

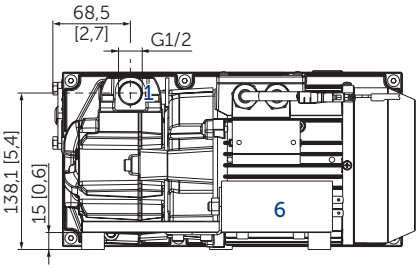


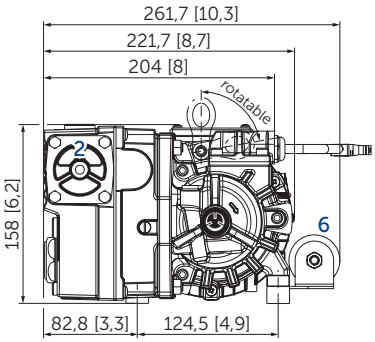
Volumen de aire aspirado referido a presión de aspiracion
Referencia (atmosférica): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)
Tolerancia: ±10%

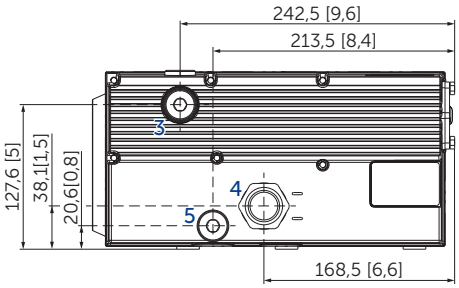
VARIANTES Y ACCESORIOS

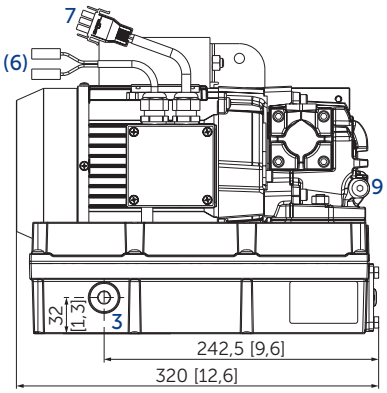
TANQUE DE ACEITE GRANDE (0,5 L)











1 Conexión de vacío (G ½)
2 Aire residual
3 Tapa de llenado de aceite
4 Cristal mirilla de aceite
5 Tapón roscado (purga de aceite)
6 Condensador (conexión Faston F 6.3)– Estándar: sin ensamblar, sin soporte
7 Conexión de red (Mate-N-Lok)
8 Posición amortiguadores de goma
9 Conexión para válvula de lastre de gas opcional

- La válvula de retención y el separador de aceite están integrados
- La ilustración del motor puede variar
- Dimensiones en mm [pulgada]

VÁLVULA DE LASTRE DE GAS

- Versión para pequeñas cantidades de humedad, vacío <3 mbar
- Versión para mayores cantidades de humedad, vacío <20 mbar

SOPORTE DEL VÁLVULA DE LASTRE DE GAS

- Véase dibujos

BECKER LUBE

M 68	mineral	1,00 l	Nº 96002300300	5,00 l	Nº 96002300400
S 68	synthetic	1,00 l	Nº 96002300500	5,00 l	Nº 96002300600
SL 68	food	1,00 l	Nº 96002300700	5,00 l	Nº 96002300800
M 32	mineral	0,25 l	Nº 96001700025		
S 32	synthetic	0,25 l	Nº 96000320025	0,50 l	Nº 96000320050
SL 32	food	0,25 l	Nº 96001800025		

- Véase instructiones para el manejo

Derecho a modificaciones reservado 2020-01-16

MAKE IT BECKER.